

# EFL181

รถโฟล์คลิฟต์ 4 ล้อ แบบลิเธียมไอออน คานบาลานซ์ 1.8 ตัน

📏 1800 kg 📏 4800 mm 📏 48 V Li-Ion



เหมาะสำหรับสถานที่ก่อสร้างและบริษัทขนาดเล็กที่มีความต้องการรถยกในช่วงเวลาที่ไม่แน่นอน เหมาะสำหรับการทำงานระยะสั้นเนื่องจากแบตเตอรี่ลิเธียมไอออนที่ไม่ต้องบำรุงรักษาและเครื่องชาร์จในตัว มั่นใจว่าแบตเตอรี่พร้อมใช้งานเสมอ เหมาะสำหรับการทำงานในพื้นที่แคบเนื่องจากขนาดกะทัดรัดและฐานล้อที่สั้น

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
Battery type			Li-Ion
Battery nominal capacity K5		Ah	150
Battery voltage		V	48
Rated capacity	Q	kg	1800
Load centre distance	c	mm	500
Service weight		kg	3030
Height, mast lowered	$h_1$	mm	1995
Lift	$h_3$	mm	3000
Height, mast extended	$h_4$	mm	4028
Overall length		mm	2935
Overall width	$b_1/b_2$	mm	1080
Length to face of forks	l2	mm	2015
Fork dimensions	s/e/l	mm	40×100×920
Turning radius		Wa	1920
Manufacturer			EP
Model designation			EFL181

# คุณสมบัติ

## การชาร์จที่มีอยู่และใช้งานง่าย

เครื่องชาร์จแบบเฟสเดียว 48V ที่ติดตั้งในตัวทำให้การชาร์จโอกาสเป็นไปอย่างง่ายตายจากปลั๊กไฟมาตรฐานใด ๆ ซึ่งจะช่วยกำจัดความจำเป็นในการมีเครื่องชาร์จภายนอกหรือพื้นที่ชาร์จที่กำหนด มั่นใจในกระบวนการทำงานที่ไม่สะดุดและเวลาใช้งานสูงสุด



## การออกแบบที่กะทัดรัดและหลากหลาย

แม้ว่าโครงสร้างจะกะทัดรัด EFL181 นำเสนอโอกาสที่เพิ่มขึ้นสำหรับการปรับตัวด้านสรีรศาสตร์ของผู้ปฏิบัติงาน รัศมีการเลี้ยวที่เล็ก 1,920 มม. และความกว้างรวมทั้งแคบ 1,080 มม. ทำให้เหมาะสำหรับพื้นที่แคบและการทำงานที่มีการผสมผสานในร่มและกลางแจ้ง.

## การก่อสร้างที่ทนทานและเชื่อถือได้

สร้างขึ้นบนโครงที่เป็นที่ยอมรับของ IC และติดตั้งด้วยส่วนประกอบที่ผ่านการทดสอบในตลาดมากกว่า 10 ปี EFL181 มั่นใจในความมั่นคงและความเชื่อถือได้ในระยะยาว ความสูงจากพื้นดินและยางยึดที่แข็งแรงมอบประสิทธิภาพที่น่าเชื่อถือแม้บนพื้นผิวที่ไม่เรียบหรือเปียก.



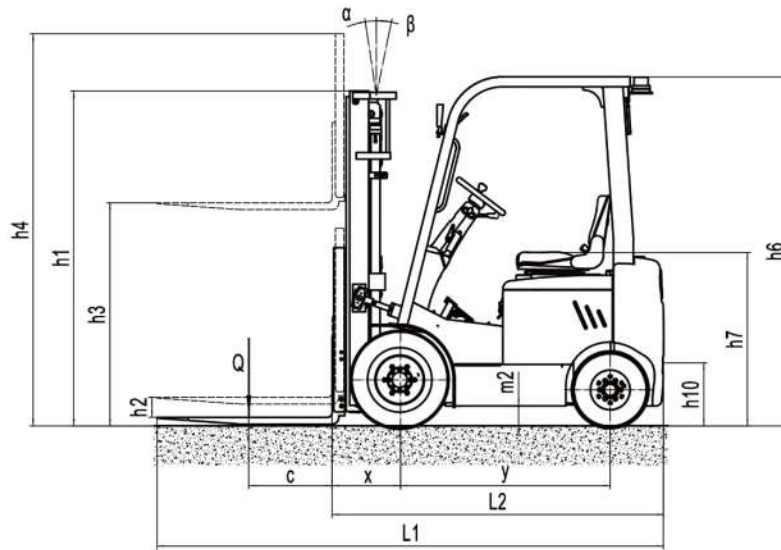
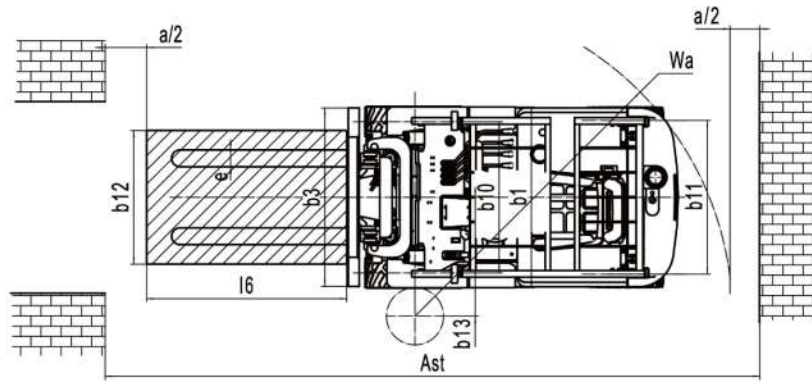
## ประสิทธิภาพลิเธียมไอออนที่มีประสิทธิภาพ

ระบบแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน 48V/150Ah ที่ไม่ต้องบำรุงรักษาส่งมอบพลังงานออกอย่างสม่ำเสมอด้วยความสามารถในการชาร์จเร็ว ความรวมกันของมอเตอร์ขับเคลื่อน 6 kW และมอเตอร์ยก 7.5 kW มอบความเร่งที่ราบรื่น การจัดการที่ตอบสนองได้ และประสิทธิภาพการยกที่ยอดเยี่ยม

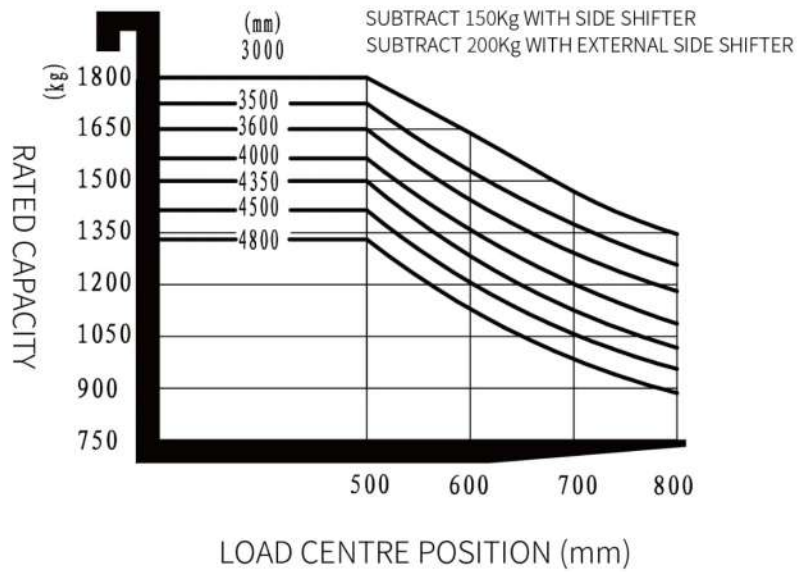
# VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	Manufacturer			EP
1.2	Model designation			EFL181
1.3	Drive			Electric
1.4	Operator type			Seated
1.5	Rated capacity	Q	kg	1800
1.6	Load centre distance	c	mm	500
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork		mm	405
1.9	Wheelbase		mm	1260
2.1	Service weight		kg	3030
2.2	Axle loading, laden front/rear		kg	4395/435
2.3	Axle loading, unladen front/rear		kg	1300/1730
3.1	Tyres			Solid rubber
3.2	Tyre size, front		mm	6.5-10
3.3	Tyre size, rear		mm	5.00-8
3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)			2x/ 2
3.6	Tread width, front	b <sub>10</sub>	mm	905
3.7	Tread width, rear	b <sub>11</sub>	mm	920
4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward		°	6/10
4.2	Height, mast lowered	h <sub>1</sub>	mm	1995
4.3	Free lift		mm	130
4.4	Lift	h <sub>3</sub>	mm	3000
4.5	Height, mast extended	h <sub>4</sub>	mm	4028
4.7	Height of overhead guard (cabin)		mm	2080
4.8	Seat height relating to SIP/stand height		mm	1060
4.12	Coupling height		mm	370
4.19	Overall length		mm	2935
4.20	Length to face of forks	l <sub>2</sub>	mm	2015
4.21	Overall width	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1080
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	40×100×920
4.23	Fork carriage ISO 2328, class/type A, B			2A
4.24	Fork carriage width		mm	1040
4.31	Ground clearance, laden, below mast		mm	115

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase		mm	120
4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways		Ast	3525
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways		Ast	3725
4.35	Turning radius		Wa	1920
5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	8.5/9
5.2	Lift speed, laden/unladen		m/s	0.25/ 0.3
5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.43/ 0.45
5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	10.5/15
5.10	Service brake			Hydraulic
5.11	Parking brake			Mechanical
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	6
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	7.5
6.4	Battery nominal capacity K5		Ah	150
6.4	Battery voltage		V	48
6.4.1	Battery type			Li-Ion
6.5	Battery weight		kg	115
8.1	Type of drive unit			AC
10.5	Steering design			Hydraulic
10.7	Sound pressure level at the driver's seat		dB(A)	70



## RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH



## ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากลาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงเสากลาง มีพนักพิง (H4, MM)	สูงยกอิสระ ไม่มีพนักพิง (H2, MM)	สูงยกอิสระ มีพนักพิง (H2, MM)
2-Standard Mast	2500	1745	2985	3528	130	130
2-Standard Mast	2700	1845	3185	3728	130	130
2-Standard Mast	3000	1995	3485	4028	130	130
2-Standard Mast	3300	2145	3785	4328	130	130
2-Standard Mast	3600	2295	4085	4628	130	130
2-Free Mast	2500	1778	2985	3528	1293	750
2-Free Mast	2700	1878	3185	3728	1393	850
2-Free Mast	3000	2028	3485	4028	1543	1000
2-Free Mast	3300	2178	3785	4328	1693	1150
3-Free Mast	4350	2000	4844	5328	1506	975
3-Free Mast	4500	2050	4994	5528	1556	1022
3-Free Mast	4800	2150	5294	5828	1656	1122

# ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
Fork dimension	100*40*920   100*40*1070   100*40*1100   100*40*1150   100*40*1220   100*40*1370   100*40*1520   100*40*1800
Fork lowered height	1028mm   Yes and can be customized
Fork carriage width option	1068mm   Yes and can be customized
Front wheel material	Solid   Pneumatic   Non-marking tires
Rear wheel material	Solid   Pneumatic   Non-marking tires
Battery capacity	48V150AH   48V205AH
Charger	48V50A   48V30A
Seat type	TOYOTA   Suspension
Attachments	No   Built-in sideshifter   External shifter   Adjustable fork
Traction pin	Yes
Front lamp	LED
Rear lamp	No   LED
Warning lamp	Yes
Blue lamp	No   Yes and not customized
Area warning lamp	No   Yes and not customized
Rearview mirror	No   Yes and not customized
Buzzer	Yes
OPS system	No   Yes and not customized
Cabin	No   Semi-enclosed cab, front wiper, after wiper, with electric fan
Turn signal light	Yes