

# CQE12R

รถยกไฟฟ้า 1.2 ตัน

📏 1200 kg 📏 5500 mm 📏 24 V Lead Acid/Li-ion



CQE12R/15R เป็นทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับศูนย์กลางโลจิสติกส์ คลังสินค้า และศูนย์กระจายสินค้ารายย่อยที่มีข้อจำกัดด้านพื้นที่ ช่วงกว้างที่แคบ (850–1018 มม.) และรัศมีการหมุนที่แคบ (1597–1697 มม.) ทำให้มีประสิทธิภาพในทางเดินแคบ ในขณะที่ระบบยกระยะย่นดีความปลอดภัยในการจัดเรียงพาเลทที่ระดับสูง ด้วยล้อโพลียูรีเทน การกำหนดค่าเก็บความเย็นที่เลือกได้ และอุปกรณ์ขนส่งด้านข้าง มันจึงปรับตัวได้ในหลากหลายอุตสาหกรรมที่ต้องการการจัดการวัสดุที่ยืดหยุ่นและเชื่อถือได้

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1200
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	500
น้ำหนักรถ		kg	1745
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	$h_1$	mm	2065
ระบบยก	$h_3$	mm	3000
ความสูงเมื่อยัดเสาเต็มที่	$h_4$	mm	4000
ความยาวรวม	$l_1$	mm	2312
ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	850/988
ความยาวถึงหน้างา	$l_2$	mm	1242
ขนาดงา	s/e/l	mm	40/100/1070
รัศมีการเลี้ยว	Wa	mm	1597
ผู้ผลิต			CQE12R
ชื่อรุ่น			EP

# คุณสมบัติ

## การออกแบบขนาดกะทัดรัดสำหรับทางเดินแคบ

ด้วยความกว้างรวมเริ่มต้นเพียง 850 มม. และรัศมีการหมุน 1597–1697 มม., CQE12R/15R ถูกออกแบบมาสำหรับการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพในสภาพแวดล้อมคลังสินค้าที่แคบและทางเดินแคบ



## การยกที่มั่นคงและปลอดภัย

สามารถยกสูงได้สูงสุดถึง 5.5 ม., CQE12R/15R ใช้เสาหมัดที่เสริมแรงและไฮดรอลิกแบบสัดส่วนเพื่อรักษาความมั่นคง ความแม่นยำ และความปลอดภัยแม้ในระดับการจัดเรียงสูงสุด

## ตัวเลือกแบตเตอรี่ Li-ion และแบตเตอรี่น้ำตะกั่วที่เชื่อถือได้

มาพร้อมกับแบตเตอรี่ 24V/210–280Ah เป็นมาตรฐาน, รถยังกำหนดให้มีชุดแบตเตอรี่ Li-ion (205Ah) ที่มีชาร์จเจอร์ภายนอก 24V/100A ซึ่งสนับสนุนการชาร์จอย่างรวดเร็วและไม่ต้องการบำรุงรักษา

## คุณสมบัติความสะอาดสบายและความปลอดภัยสำหรับผู้ควบคุม

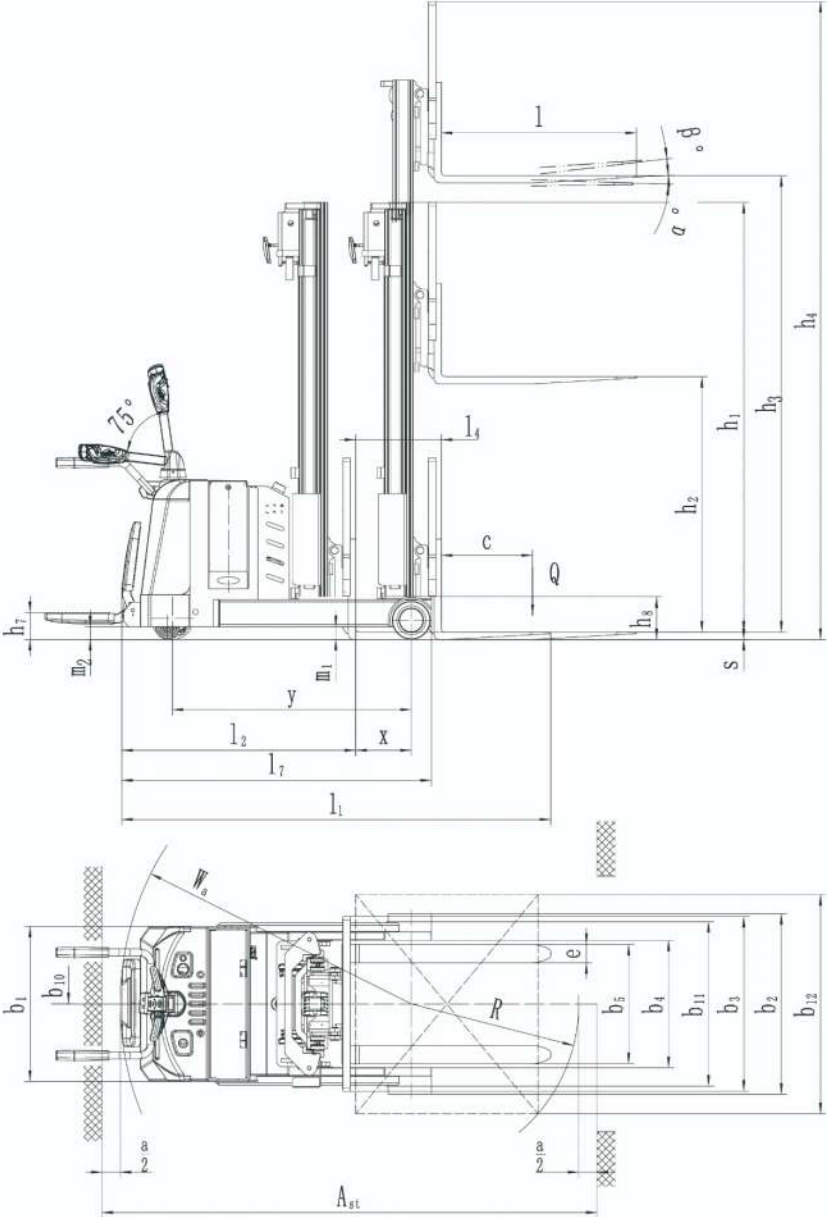
ผู้ควบคุมได้รับประโยชน์จากการพวงมาลัย EPS แพลตฟอร์มพับได้ หัวติลเลอร์ที่มีการออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์ และระบบเบรกป้องกันการลื่นไหลหลายระบบ รวมถึงการป้องกันการตกแบบไฮดรอลิกและระบบหยุดฉุกเฉิน เพื่อให้มั่นใจในความราบรื่นและปลอดภัยในการทำงาน

## VDI Chart

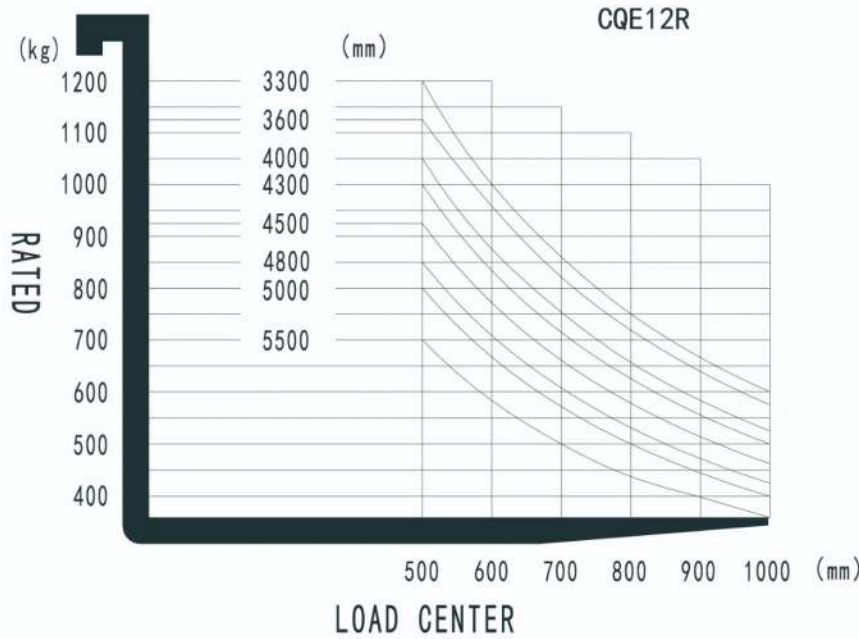
	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			CQE12R
1.2	ชื่อรุ่น			EP
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1200
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	500
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลลาขับเคลื่อน	x	mm	346
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1310
2.1	น้ำหนักรถ		kg	1745
2.2	น้ำหนักลงเพลลา มีโหลด หน้า/หลัง		kg	454/2510
2.3	น้ำหนักลงเพลลา ไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	1052/782
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	Φ230×75
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ210×85
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	Φ130×55
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x+2/2
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	$b_{10}$	mm	634
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	$b_{11}$	mm	900
4.1	องศาเอียงเสา/แครงา หน้า/หลัง		°	2/4
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาดำสุด	$h_1$	mm	2065
4.4	ระบบยก	$h_3$	mm	3000
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาดำเต็มที่	$h_4$	mm	4000
4.8	ความสูงเบาะนั่งเทียบกับ SIP/ความสูงยืน	$h_7$	mm	150
4.10	ความสูงขาตั้ง		mm	235
4.14	ความสูงยืน เมื่อยกสูง			4000
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	$h_{13}$	mm	2065
4.19	ความยาวรวม	$l_1$	mm	2312
4.20	ความยาวถึงหน้างา	$l_2$	mm	1242
4.21	ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	850/988
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	40/100/1070
4.23	แครงา ISO 2328 ระดับ/ประเภท A, B			2A
4.24	ความกว้างแครงา		mm	956
4.26	ระยะห่างระหว่างขาตั้ง/พื้นผิวรับโหลด			698
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีโหลด ใต้เสา		mm	75
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	$m_2$	mm	70
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2684

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2739
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1597
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5.5/6.0
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.12/0.15
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.18/0.12
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	6/10
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			กลไก
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.6
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	1.6
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	190
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			อิเล็กทรอนิกส์
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	30



# RATED CAPACITIES GRAPH



## ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	900*600 2A 100*40*920   900*600 2A 100*40*1070   900*600 2A 100*40*1150   900*600 2A 100*40*1220   900*600 2A 100*40*1370   900*600 2A 100*40*1520   900*600 2A 100*40*1800
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	40
ความสูงแผงกันสินค้า	36 นิ้ว
ประเภทล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	210Ah   280Ah   205Ah (ลิเธียมไอออน)
เครื่องชาร์จ	24V-30A เครื่องชาร์จภายนอก (ตะกั่วกรด)   24V-100A เครื่องชาร์จภายนอก (ลิเธียมไอออน)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมนาฬิกา (บลูทูธ)
อุปกรณ์เสริม	ไม่   ชุดเลื่อนข้าง
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบเติมน้ำอัตโนมัติ	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
กระจกมองหลัง	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
โหมดความเร็วต่ำ	0.08
ระบบเทเลเมติกส์	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ฟังก์ชันดึงแบตเตอรี่ด้านข้าง	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
รุ่นห้องเย็น	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบยกแบบสัดส่วน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
หลังคานิรภัย	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
อุปกรณ์ดึงแบตเตอรี่ด้านข้าง	ไม่   รถเข็นดึงด้านข้าง