

# CQE15S

รถยกตัดไฟฟ้า 1.5 ตัน

📏 1500 kg 📏 5500 mm 📏 24 V Lead Acid/Li-ion



CQE15S เหมาะสำหรับคลังสินค้าและศูนย์กระจายสินค้าที่มีการจัดเก็บความหนาแน่นสูงและพื้นที่ช่องแคบจำกัด ระบบโพลีคัตของมันเป็นช่วยให้การดึงพาเลทมีประสิทธิภาพในรูปแบบการจัดเก็บลึก ซึ่งรถยกทั่วไปอาจประสบปัญหา การออกแบบที่เป็นพนักงานร่วมกับรัศมีการเปลี่ยนทิศทางที่กะทัดรัด 1700 มม. ทำให้เป็นตัวเลือกที่เชื่อถือได้สำหรับพื้นที่แคบ ขอบคูดที่มีระบบการยกแบบสัดส่วนและมอเตอร์ขับเคลื่อน AC ที่มั่นคง มันช่วยให้การจัดการไหลได้อย่างปลอดภัยและแม่นยำในศูนย์โลจิสติกส์ คลังสินค้าปลีก และสถานที่เก็บของเย็นที่สามารถปรับใช้ได้

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	280
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
ระยะศูนย์กลางไหล	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	1950
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	$h_1$	mm	2100
ระบบยก	$h_3$	mm	3200
ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	$h_4$	mm	4134
ความยาวรวม	$l_1$	mm	2261
ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	850/1060
ความยาวถึงหน้าขา	$l_2$	mm	1191
ขนาดงา	s/e/l	mm	40/100/1070
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1600
ผู้ผลิต			CQE15S
ชื่อรุ่น			EP

# คุณสมบัติ

## โพล์กัตสำหรับการจัดเก็บลิค

CQE15S มาพร้อมโพล์กัตที่ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถหยิบและจัดเก็บพาเลทในระบบการจัดเก็บลิคได้สูงสุด ใช้พื้นที่เก็บของให้มีประสิทธิภาพและปรับปรุงประสิทธิภาพของคลังสินค้า



## ความเร็วต่ำสำหรับการควบคุมที่แม่นยำ

ด้วยฟังก์ชันความเร็วต่ำ ผู้ปฏิบัติงานจะมีการควบคุมที่ยอดเยี่ยมเมื่อเดินทางในช่องแคบหรือทำการเคลื่อนย้ายที่ละเอียดอ่อน ช่วยให้มั่นใจในความปลอดภัยและการดำเนินการอย่างราบรื่นในสภาพแวดล้อมที่แคบ

## การยกแบบสัดส่วนสำหรับการจัดการที่แม่นยำ

ระบบการยกแบบสัดส่วนมาตรฐานรับประกันการจัดการโหลดที่อ่อนโยนและแม่นยำ ทำให้ CQE15S เหมาะสมสำหรับการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่บอบบาง มีค่า หรือไวต่อความละเอียดโดยไม่มีความเสี่ยงจากการเสียหาย



**24V**  
**205Ah**

Li-ion  
battery  
option



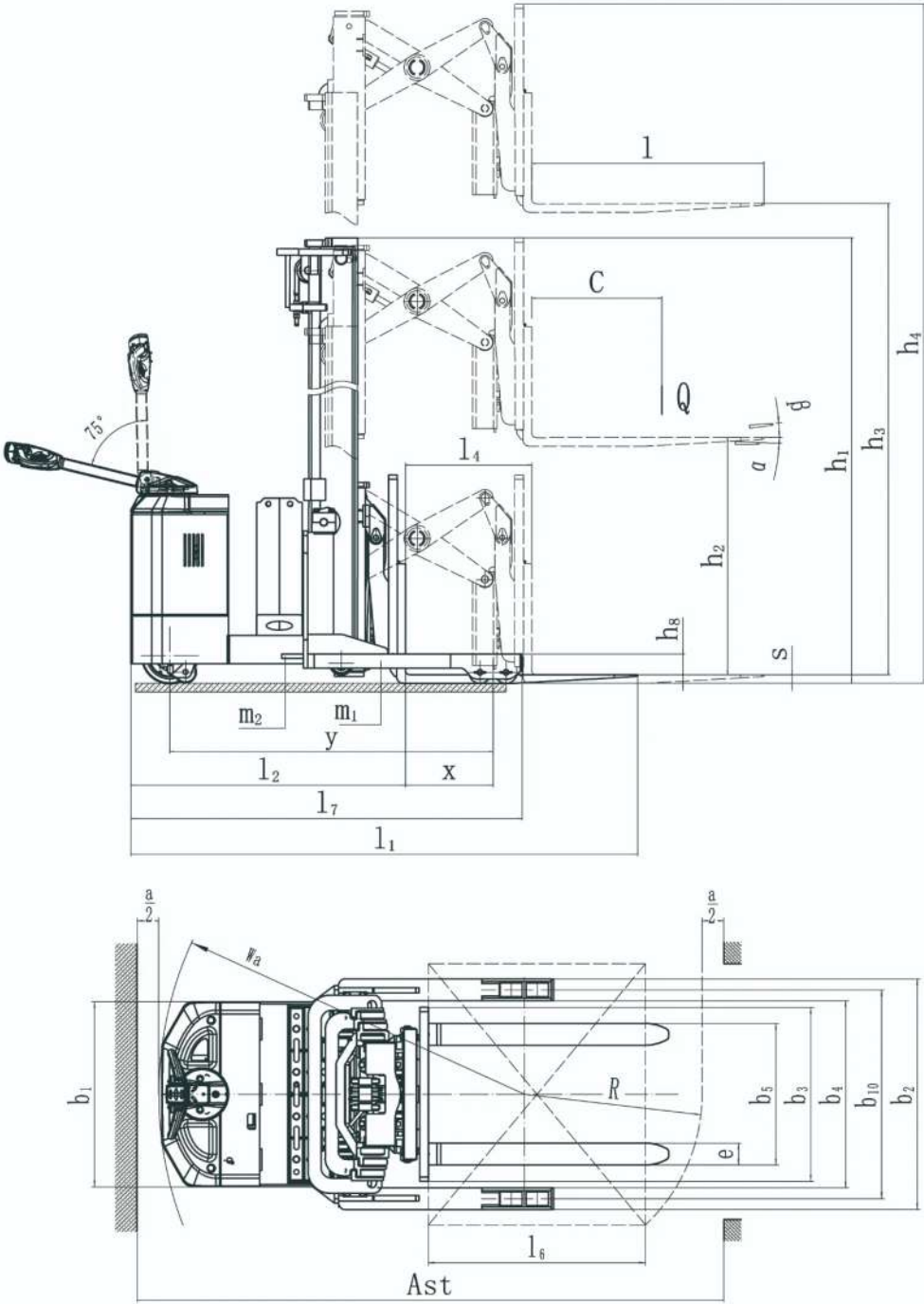
## ทางเลือกแบตเตอรี่ที่ยืดหยุ่น

มาพร้อมแบตเตอรี่ตะกั่ว-กรด 24V/280Ah ในระดับมาตรฐาน CQE15S ยังมีตัวเลือกแบตเตอรี่ Li-ion 24V/205Ah ซึ่งสามารถชาร์จได้เร็วขึ้น ไม่มีการบำรุงรักษา และมีประสิทธิภาพที่เชื่อถือได้สำหรับการดำเนินงานหลายกะ

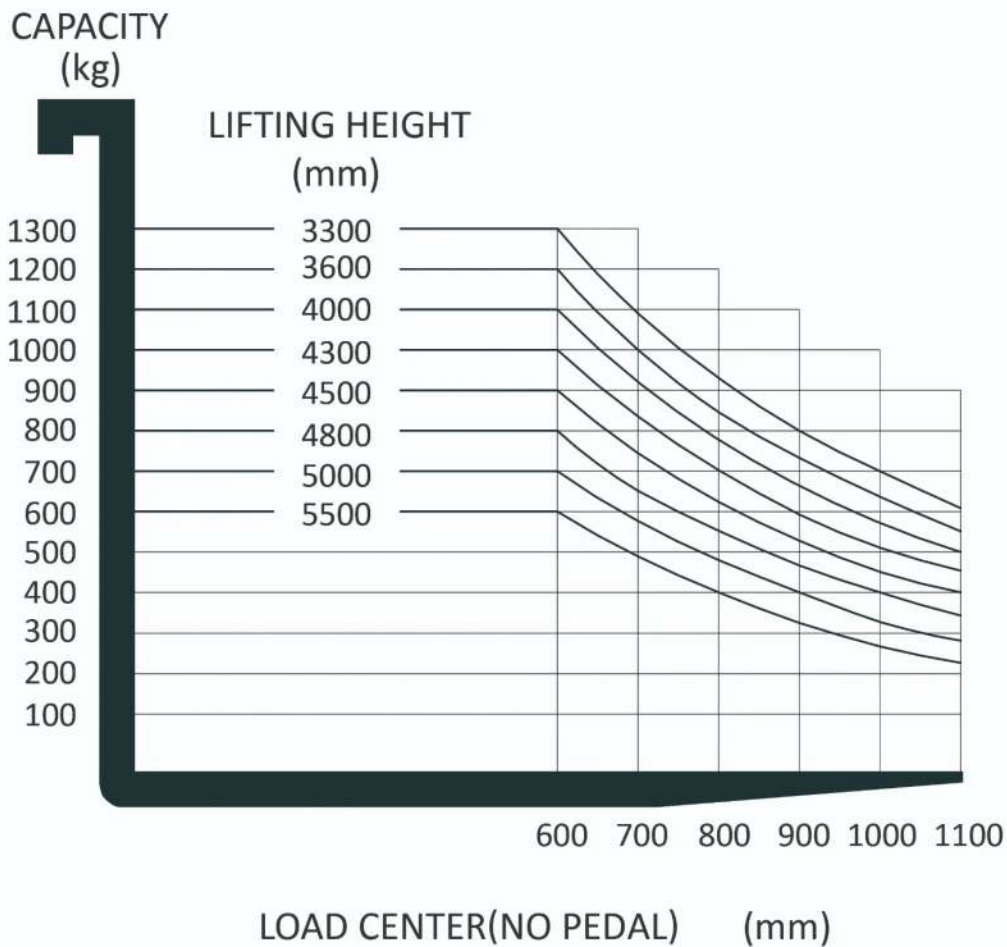
## VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			CQE15S
1.2	ชื่อรุ่น			EP
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาคับถึงงา	x	mm	409
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1395
2.1	น้ำหนักรถ		kg	1950
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	1220/2380
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	1330/650
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	Φ260× 105
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ102× 73
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	/
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1×/4
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b <sub>11</sub>	mm	960
4.1	องศาเอียงเสา/แครงงา หน้า/หลัง		°	3/3
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาท่ำสุด	h <sub>1</sub>	mm	2100
4.3	ระยะยกอิสระ	h <sub>2</sub>	mm	160
4.4	ระบบยก	h <sub>3</sub>	mm	3200
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h <sub>4</sub>	mm	4134

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.10	ความสูงขาตั้ง		mm	135
4.19	ความยาวรวม	$l_1$	mm	2261
4.20	ความยาวถึงหน้าขา	$l_2$	mm	1191
4.21	ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	850/1060
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	40/100/1070
4.23	เครื่อง ISO 2328 ระดับ/ประเภท A, B			2A
4.24	ความกว้างเครื่อง		mm	800
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	$b_5$	mm	200-710
4.26	ระยะห่างระหว่างขาตั้ง/พื้นผิวรับโหลด			860
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีโหลด ใต้เสา		mm	70
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	$m_2$	mm	90
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2653
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2700
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1600
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5.5/6
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.145/0.170
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.25/0.15
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	6/10
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	3.3
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	4
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	280
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	230
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			อิเล็กทรอนิกส์
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74



# RATED CAPACITIES GRAPH



## ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากลาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงยกอิสระ มีพนักพิง (H2, MM)
2-Standard Mast	2700	1860	3535	160
2-Standard Mast	3200	2100	4134	160
3-Free Mast	4000	1960	4955	1000
3-Free Mast	4500	2130	5455	1170
3-Free Mast	4800	2230	5760	1270
3-Free Mast	5000	2295	5960	1335
3-Free Mast	5500	2460	6460	1500

# ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	900*600 2A 100*40*1070   900*600 2A 100*40*920   900*600 2A 100*40*1150   900*600 2A 100*40*1220   900*600 2A 100*40*1370   No
ความกว้างขาตั้ง	860   900   1070   1170   1220   1270
ตัวเลือกความกว้างแครงา	780mm   915mm   985mm
ประเภทล้อรับโหลด	คู่   เดี่ยว
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	205Ah-Li   24V280Ah   24V345Ah   No
เครื่องชาร์จ	24V-30A-External   24V-50A-Li External   24V-100A-Li External   No   24V-50A-External
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง (บลูทูธ)
ล้อหมุนรอบตัว	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ถอดเดือน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบเทเลเมติกส์	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ฟังก์ชันตั้งแบตเตอรี่ด้านข้าง	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบยกแบบสัดส่วน	ใช่
งาเอียงหน้าและหลัง	ใช่
อุปกรณ์ตั้งแบตเตอรี่ด้านข้าง	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ตัวเลือกพิเศษสำหรับออสเตรเลีย/ นิวซีแลนด์	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ควบคุมความเร็วเมื่อเสี้ยว	Yes and not customized
ระบบจำกัดความสูงยกอิเล็กทรอนิกส์	ใช่
เป็นเหยียบพับได้	ไม่   ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)