

# EFL353

รถยกฟอร์คลิฟท์ซึ่งน้ำหนักลิเทียมไอออน 3.5 ตัน

📏 3500 kg 📏 6000 mm 📏 80 V Li-Ion



EFL 3 Series ได้รับการออกแบบมาสำหรับการจัดการโลจิสติกส์ การผลิต และการจัดการวัสดุอย่างหนัก เหมาะสำหรับคลังสินค้าต่างๆ โรงงานผลิต และศูนย์จัดจำหน่ายทำงานได้อย่างเชื่อถือได้ในพื้นผิวกลางแจ้งที่ไม่สม่ำเสมอด้วยยางที่แข็งแรงขนาดใหญ่และความสูงพื้นดินที่สูง ระบบห้องโดยสารที่เลือกได้ ระบบทำความร้อน และการออกแบบที่ปิดทั้งหมดช่วยยืดอายุการใช้งานในการดำเนินงานทุกรูปแบบโดยมั่นใจได้ว่ามีผลผลิตตลอดทั้งปีในหลายอุตสาหกรรม

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
Battery type			Li-Ion
Battery nominal capacity K5		Ah	280
Battery voltage		V	80
Rated capacity	Q	kg	3500
Load centre distance	c	mm	500
Service weight		kg	4600
Height, mast lowered	$h_1$	mm	2070
Lift	$h_3$	mm	3000
Height, mast extended	$h_4$	mm	4095
Overall length		mm	3688
Overall width	$b_1/b_2$	mm	1210
Length to face of forks	l2	mm	2618
Fork dimensions	s/e/l	mm	50X122X1070
Turning radius		Wa	2405
Manufacturer			EP
Model designation			EFL353

# คุณสมบัติ

## ประสิทธิภาพที่สูงขึ้นเพื่อเพิ่มผลผลิต

ความเร็วในการเดินทางสูงสุด 19/20 กม./ชม. เพื่อตอบสนองความต้องการที่หลากหลายของแอปพลิเคชันโลจิสติกส์ภายใน.

ความจุแบตเตอรี่สูงสุด 80V/560Ah และกระแสชาร์จสูงสุด 200A เพื่อระยะเวลาใช้งานที่ยาวนานขึ้นและการชาร์จที่รวดเร็ว.

ความสามารถในการขึ้นทางชันสูงสุด 22/28% เพื่อให้มีความเสถียรภาพที่ดีกว่าในทางลาด.

ความเร็วในการยกสูงสุด 0.48/0.54 ม./วินาที เพื่อประสิทธิภาพที่มากขึ้น.

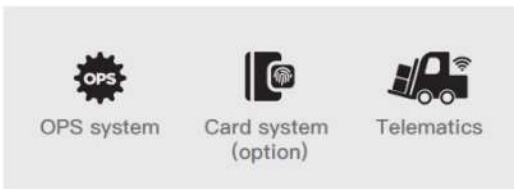


## โครงสร้างของรถบรรทุกมีการรวมเอาความสวยงามและการออกแบบที่ใช้งานได้จริง

ทั้งด้านการใช้งานและความสวยงามสะท้อนอยู่ในการออกแบบของซีรีส์ EFL ใหม่ มั่นใจในโครงสร้างที่แข็งแกร่งของซีรีส์รถบรรทุก T8 IC และมีการทำให้น้ำหนักเบาและกะทัดรัดมากขึ้นเพื่อให้พอดีกับพื้นที่จำกัด นอกจากนี้ พอร์ตชาร์จที่กันน้ำป้องกันพอร์ตจากการกระเด็นของน้ำและรับประกันความปลอดภัยในการชาร์จ.

## เทคโนโลยีลิเธียมเพื่อทดแทนเครื่องยนต์เผาไหม้ภายใน

เทคโนโลยีลิเธียมได้รับการพิสูจน์ว่าเป็นทางเลือกที่ปราศจากการปล่อยมลพิษและไม่มีการบำรุงรักษาเพื่อทดแทนดีเซล รุ่นใหม่ของซีรีส์ EFL จัดการโหลดด้วยประสิทธิภาพที่สูงอย่างต่อเนื่องเนื่องจากการชาร์จโอกาสแม้สำหรับแอปพลิเคชันที่ท้าทายที่สุด.



## ฟังก์ชันหลายอย่างเพื่อการดำเนินงานที่ปลอดภัยและการจัดการฟลีทที่ง่าย

ซีรีส์ EFL ใหม่มีการติดตั้งด้วยการกำหนดค่าฟังก์ชันที่หลากหลาย เช่น ระบบ OPS เทคโนโลยี Telematics และระบบการ์ด ซึ่งไม่เพียงแต่มุ่งเน้นความปลอดภัยเป็นหลักเท่านั้นแต่ยัง

## การปรับปรุงตามหลักวิศวกรรมสำหรับการดำเนินงานที่สะดวกสบาย

พื้นที่ทำงานของซีรีส์ EFL ใหม่มีพื้นที่กว้างขึ้น พร้อมแผงควบคุมที่เรียบง่าย และปีกที่สะดวกสบาย ซีรีส์นี้มีหน้าจอ LED ใหม่ที่แสดงอย่างชัดเจนถึงความเร็ว ชั่วโมงการทำงาน สถานะแบตเตอรี่ ระยะทางและสถานะที่จอดรถเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าใจสภาพรถได้อย่างง่ายดายเพียงแค่ชำเลืองดู.



## พฤติกรรมกลางแจ้งด้วยหลังคาปิดที่มองเห็นได้ชัดเจนและตัวเลือกห้องโดยสาร

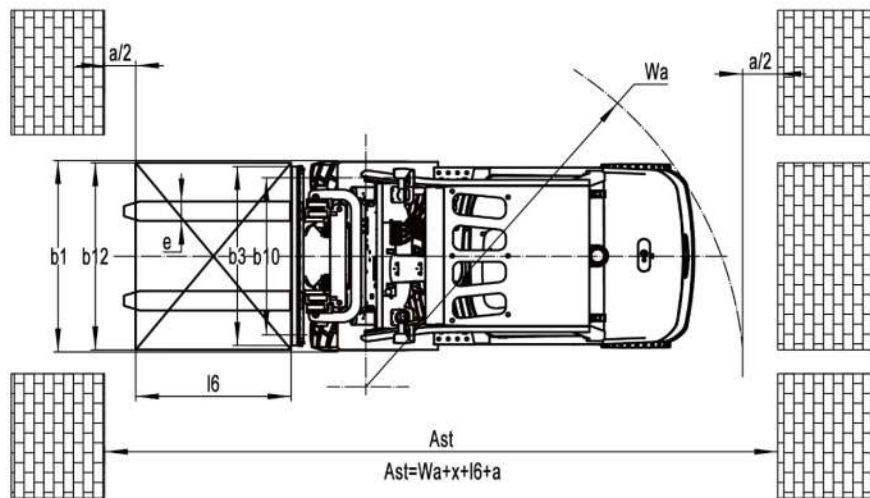
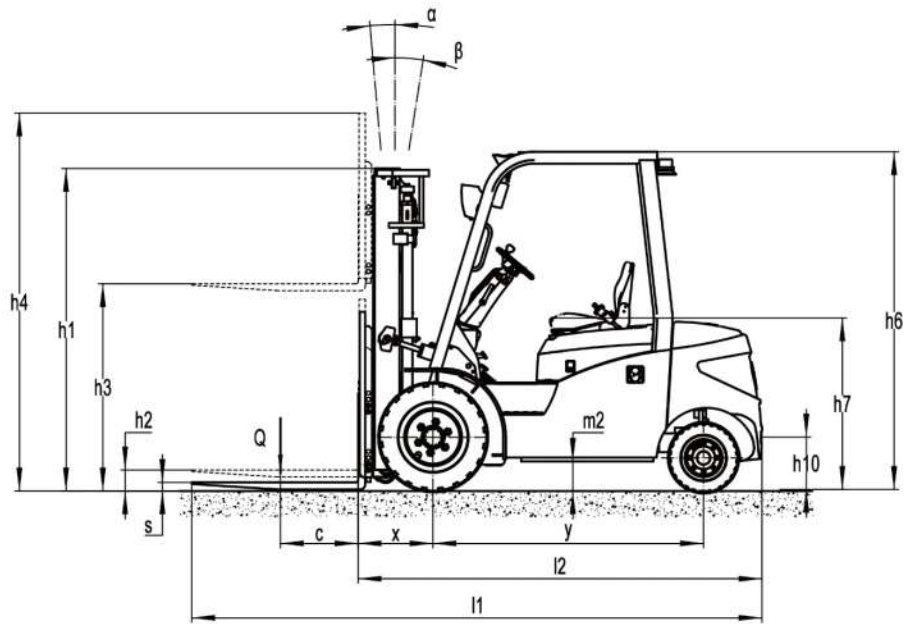
หลังคาที่มีการยึดด้วยสกรูถูกติดตั้งเป็นมาตรฐานด้วยหลังคาปิดใหม่ที่ทำจากกระจกที่ผ่านการอบและบาร์เหล็กแข็งแรงสูง ให้ความมองเห็นสูงสุดในหมวดนี้ มันช่วยให้การจัดการโหลดอย่างปลอดภัยที่ทุกความสูงและเพิ่มผลผลิตโดยการเพิ่มจำนวนการเคลื่อนไหวของพาเลต ผลการทำงานกลางแจ้งสามารถปรับปรุงได้ด้วยตัวเลือกห้องโดยสาร เช่น กระจกหน้าหรือแบบห้องโดยสารกึ่งปิด ห้องโดยสารเต็มรูปแบบ ฮีตเตอร์ และ A/C สำหรับความยืดหยุ่นเพิ่มเติม กระจกหน้าหรือห้องโดยสารกึ่งปิดสามารถนำเสนอในชุดตกแต่งใหม่เพื่อการติดตั้งที่ง่ายโดยตัวแทนจำหน่าย.

## VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	Manufacturer			EP
1.2	Model designation			EFL353
1.3	Drive			Electric
1.4	Operator type			Seated
1.5	Rated capacity	Q	kg	3500
1.6	Load centre distance	c	mm	500
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork		mm	486
1.9	Wheelbase		mm	1740
2.1	Service weight		kg	4600
2.2	Axle loading, laden front/rear		kg	7395/725
2.3	Axle loading, unladen front/rear		kg	1890/2710
3.1	Tyres			Solid rubber
3.2	Tyre size, front		mm	28x9-15
3.3	Tyre size, rear		mm	200/50-10

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)			2X-2
3.6	Tread width, front	b <sub>10</sub>	mm	1010
3.7	Tread width, rear	b <sub>11</sub>	mm	955
4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward		°	6/10
4.2	Height, mast lowered	h <sub>1</sub>	mm	2070
4.2.1	Overall height			4095
4.3	Free lift		mm	135
4.4	Lift	h <sub>3</sub>	mm	3000
4.5	Height, mast extended	h <sub>4</sub>	mm	4095
4.7	Height of overhead guard (cabin)		mm	2180
4.8	Seat height relating to SIP/stand height		mm	1110
4.12	Coupling height		mm	345
4.13	Loading height, unladen			0.28/0.36
4.15	Height, lowered			1110
4.16	Length of loading surface			3688
4.17	Overhang			2180
4.19	Overall length		mm	3688
4.20	Length to face of forks	l <sub>2</sub>	mm	2618
4.21	Overall width	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1210
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	50X122X1070
4.23	Fork carriage ISO 2328, class/type A, B			3A
4.24	Fork carriage width		mm	1100
4.31	Ground clearance, laden, below mast		mm	130
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase		mm	185
4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways		Ast	4091
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways		Ast	4291
4.35	Turning radius		Wa	2405
5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	11/12
5.2	Lift speed, laden/unladen		m/s	0.28/0.36
5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.43/0.44
5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	15/15
5.10	Service brake			Hydraulic
5.11	Parking brake			Mechanical
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	10

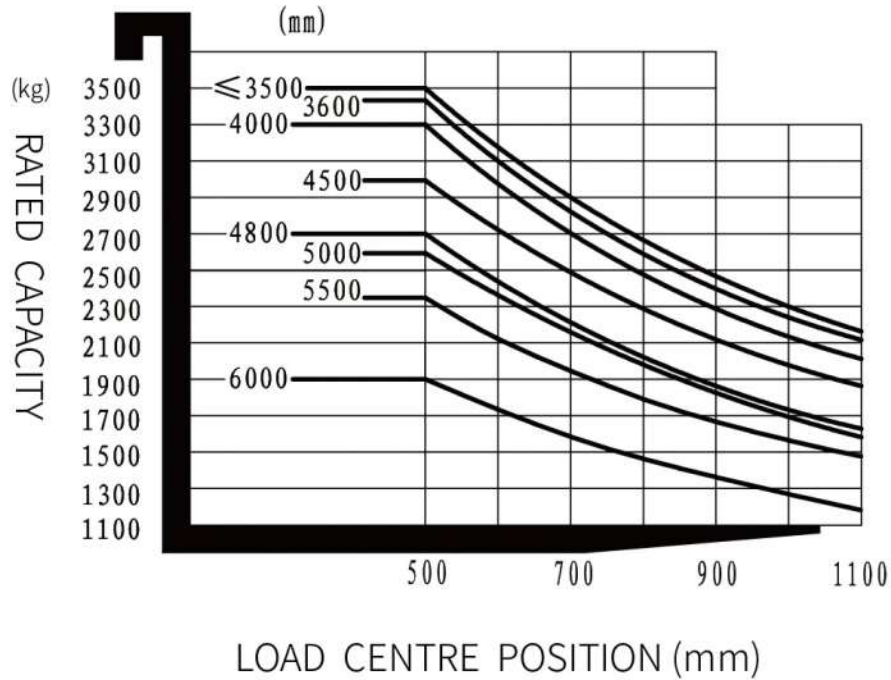
	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	16
6.4	Battery nominal capacity K5		Ah	280
6.4	Battery voltage		V	80
6.4.1	Battery type			Li-Ion
6.6	Energy consumption according to DIN EN 16796		kWh/h	7.5
6.7	Turnover output according to VDI 2198			224
6.8	Turnover efficiency according to VDI 2198			30.18
8.1	Type of drive unit			AC
10.5	Steering design			Hydraulic
10.7	Sound pressure level at the driver's seat		dB(A)	<74



## EFL353(S, P)

### RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH

SUBTRACT 100kg WITH SIDE SHIFTER



## ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูง ยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากลาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงเสากลาง มีพนักพิง (H4, MM)	สูงยก อิสระ ไม่มี พนักพิง (H2, MM)	สูงยก อิสระ มี พนักพิง (H2, MM)	ระยะ โหลด กลาง เพลาชับ รั้งงา (MM)	เอียงหน้า (A, °)	เอียงหลัง (B, MM)	น้ำหนัก บรรทุก ยางเดียว (KG)	น้ำหนัก บรรทุก ยางคู่ (KG)
2W270	2700	1915	3365	3830	135	135	486	6	10	3500	-
2W300	3000	2065	3665	4130	135	135	486	6	10	3500	-
2W330	3300	2215	3965	4430	135	135	486	6	10	3500	-
2W350	3500	2315	4165	4630	135	135	486	6	10	3500	-
2W360	3600	2365	4265	4730	135	135	486	6	10	3400	-
2W400	4000	2615	4665	5130	135	135	486	6	10	3300	-

ประเภทเสา	ความสูง ยก (H3, MM)	สูงเสาทาบ (H1, MM)	สูงเสาทาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงเสาทาง มีพนักพิง (H4, MM)	สูงยก อิสระ ไม่มี พนักพิง (H2, MM)	สูงยก อิสระ มี พนักพิง (H2, MM)	ระยะ โหลด กลาง เพลาขับ ลึงงา (MM)	เอียงหน้า (A, °)	เอียงหลัง (B, MM)	น้ำหนัก บรรทุก ยางเดี่ยว (KG)	น้ำหนัก บรรทุก ยางคู่ (KG)
2W450	4500	2865	5165	5630	135	135	486	6	6	3100	-
2F300	3000	2045	3715	4175	1410	950	486	6	10	3500	-
2F330	3300	2195	4015	4475	1560	1100	486	6	10	3500	-
2F360	3600	2345	4315	4775	1710	1250	486	6	10	3500	-
3F430	4300	2080	5030	5435	1390	985	497	6	6	3500	-
3F450	4500	2160	5220	5625	1470	1065	497	6	6	3100	-
3F480	4800	2265	5520	5925	1575	1170	497	6	6	2800	-
3F500	5000	2350	5720	6125	1660	1255	497	6	6	2700	-
3F550	5500	2600	6220	6625	1910	1505	497	3	6	2600	-
3F600	6000	2850	6720	7125	2160	1755	497	3	6	2500	-

## ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
Fork dimension	122*50*1070   122*50*1150   122*50*1220   122*50*1370   122*50*1520   122*50*1600   122*50*1700   122*50*1820   122*50*2000   122*50*2420
Fork carriage width option	1100mm   Yes and can be customized
Fork carriage height option	1095mm   Yes and can be customized
Load wheel material	solidrubber
Front wheel type	Single   Double
Front wheel material	Pneumatic   Solid   Non-marking
Battery capacity	80V280AH   80V410AH   80V460AH
Charger	80V35A external   80V65A external   80V60A external   80V100A external   80V130A external   80V150A external   80V200A external   80V35A integrated   80V60A integrated
Battery display indicator (BDI)	With time
Seat type	Regular   Premium   Suspension   Suspension + seatbelt logic switch   Suspension seat with armrest
Attachments	No   Built-in sidershifter   External shifter   Fork positioner
Traction pin	Yes

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
Anti-static chain	Yes
Battery and charger with heating function	No   Yes and not customized
Castor wheels	2
Front lamp	LED
Rear lamp	LED   No
Warning lamp	Yes
Steering lamp	Yes
Blue lamp	No   2 front   1 rear   2 front+1 rear
Area warning lamp	No   Red, 1 left + 1 right
Rearview mirror	1 rearview mirror   Add rearview mirror on both sides
Buzzer	Yes
OPS system	No   Yes and not customized
USB interface	Yes
Telematics	Yes and not customized   No
Cabin	No   Basic half cabin   Upgrade half cabin   Full cabin
Joystick	No
Heater	No   Yes and not customized