EPT20-15ET2H

รถยกพาเลทไฟฟ้าอเนกประสงค์ 1.5 ตัน

1500 kg 115 mm 24 V AGM/Li-Ion

EPT20-15ET2H เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับการจัดการวัสดุในพื้นที่ขรุขระหรือไม่เรียบ เช่น สถานที่ก่อสร้าง คลังสินค้ากลางแจ้ง และสนาม ล้อขับที่เสริมความแข็งแรง และระบบมอเตอร์และเบรกที่ติดตั้งในแนวนอนได้ให้การป้องกันต่อสิ่งสกปรกและเศษขยะ ในขณะที่ยังรักษาความมีประสิทธิภาพ ระยะห่างจากพื้นดินสูงทำให้ปลอดภัยและมีความเสถียรในสภาพแวดล้อมที่แข็งแกร่ง

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			AGM/Li-Ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	72
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	216
ระบบยก	h_3	mm	115
ความยาวรวม	l_1	mm	1704
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	685
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	554
ขนาดงา	s/e/l	mm	50x 150x 1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1505
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			EPT20-15ET2H
ระบบขับเคลื่อน			Electric
รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม

คุณสมบัติ

ความทนทานที่สูงขึ้น

EPT20-15ET2H ถูกออกแบบด้วยส่วนประกอบที่ผ่านการพิสูจน์และโครงสร้างที่ปิดผนึกอย่างเต็มที่ ซึ่งปกป้องระบบสำคัญจากน้ำ ฝุ่น และเศษต่างๆ การก่อสร้างที่แข็งแกร่งนี้ช่วยลดการสึกหรอ ลดความเสี่ยงจากการเสียหาย และทำให้รถยังคงมีประสิทธิภาพที่เชื่อถือได้แม้ในสภาพแวดล้อมกลางแจ้งที่ต้องการซึ่งรถยกพาเลทแบบดั้งเดิมมักจะทำงานได้ยาก

ระบบขับเคลื่อนที่ได้รับการปรับให้เหมาะสม

มอเตอร์และเบรกที่ติดตั้งในแนวนอนได้เพิ่มระยะห่างจากพื้นดินและเพิ่มการป้องกันต่อแรงกระแทกและสิ่งสกปรก ด้วยล้อขับยางที่เสริมแรง ระบบนี้จึงให้การต้านทานการลื่นไถลและความทนทานต่อการสึกหรอดีเยี่ยม การปรับปรุงเหล่านี้ทำให้การใช้งานปลอดภัยยิ่งขึ้นบนพื้นผิวที่ไม่เรียบและลดความต้องการในการบำรุงรักษา ทำให้เป็นทางเลือกที่เชื่อถือได้สำหรับงานหนัก

การออกแบบที่พร้อมสำหรับใช้งานกลางแจ้ง

ด้วยระยะห่างจากพื้นดินที่เพิ่มขึ้นและส่วนประกอบของโครงชั้นที่แข็งแกร่ง EPT20-15ET2H ได้ถูกปรับแต่งให้เหมาะสมสำหรับพื้นที่ขรุขระหรือไม่เรียบ ผู้ประกอบการสามารถใช้งานได้อย่างมั่นใจในสถานที่ก่อสร้าง ลานและคลังสินค้ากลางแจ้ง การออกแบบนี้ขยายขอบเขตการใช้งานของรถยกพาเลทออกไปนอกสภาพแวดล้อมที่พื้นเรียบตามปกติ ทำให้ธุรกิจมีความยืดหยุ่นมากขึ้น

แบตเตอรี่ AGM ที่มีเครื่องชาร์จในตัว

ติดตั้งแบตเตอรี่ AGM ขนาด 24V/65Ah เป็นมาตรฐาน รถนี้สนับสนุนการชาร์จตามโอกาสผ่านเครื่องชาร์จขนาด 24V-10A ที่รวมอยู่ในตัว ทำให้สะดวกและง่ายในการรักษาให้มีพลังตลอดทั้งวัน สำหรับการดำเนินงานที่ต้องการระยะเวลาการใช้งานที่ยาวนาน ตัวเลือกแบตเตอรี่ขนาด 85Ah พร้อมใช้งานเพื่อให้รถสามารถปรับตัวได้ง่ายทั้งในการใช้งานเบาและการใช้งานหนักกลางแจ้งโดยไม่เสียหายทางด้านการทำงาน

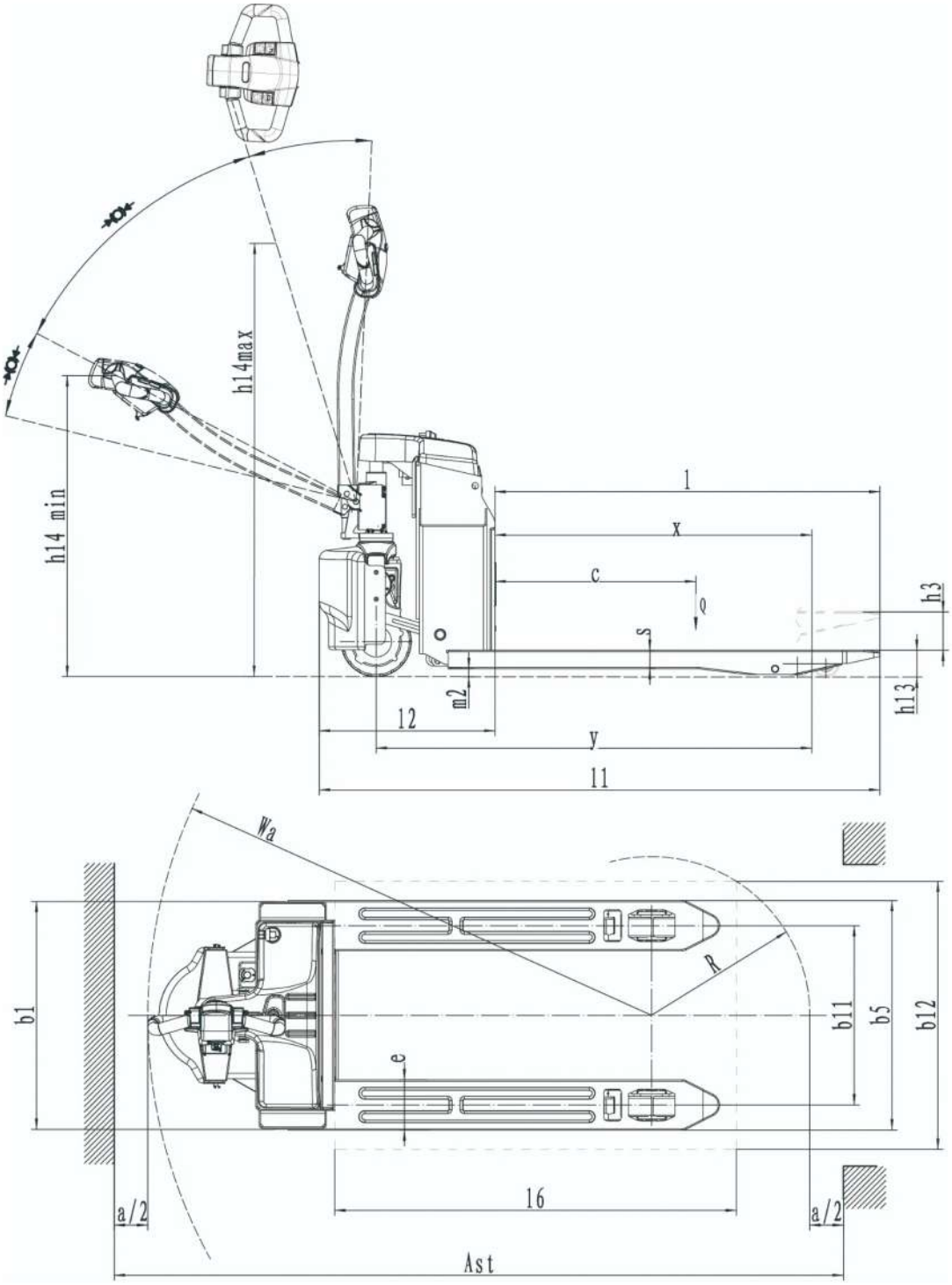
VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.2	ชื่อรุ่น			EPT20-15ET2H
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาขับถึงงา	x	mm	946
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1301
2.1	น้ำหนักรถ		kg	216
2.2	น้ำหนักลงเพลา มีโหลด หน้า/หลัง		kg	724/1468
2.3	น้ำหนักลงเพลา ไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	165/40
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	210x70
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	80x61 / 105x88
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x — /4
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b_{11}	mm	410 (535)
4.4	ระบบยก	h_3	mm	115
4.19	ความยาวรวม	l_1	mm	1704
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	554
4.21	ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	685
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	50x 150x 1150
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2307
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2179
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1505
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	4 / 4.5
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.027 / 0.038
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.059/0.039
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	5 / 16
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	0.75
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	0.8
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	72
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			AGM/Li-Ion

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	34
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสตรง (DC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			กลไก
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	<74

VDI Drawing



ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	560*1150 | 560*800 | 560*1000 | 560*1220 | 560*1300 | 560*1400 | 560*1500 | 560*1600 | 560*1800 | 560*2000 | 685*800 | 685*1000 | 685*1150 | 685*1220 | 685*1300 | 685*1400 | 685*1500 | 685*1600 | 685*1800 | 685*2000
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	80 | ptional : 105
ประเภทล้อรับโหลด	คู่ | เดี่ยว
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	ยาง | โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	72Ah AGM | 85Ah AGM | 40Ah Li-ion | 60AhLi-ion
เครื่องชาร์จ	24V-10A Integrated charger
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง
ล้อหมุนรอบตัว	ไม่ | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ออดเตือน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
โหมดความเร็วต่ำ	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)