

EPT20-18EA

รถพาเลทไฟฟ้า 1.8 ตัน

 1800 kg  24 V Li-Ion



EPT20-18EA เหมาะสำหรับรถส่งมอบในระยะสุดท้าย การโหลดรถพ่วงที่ท่าเรือ และการดำเนินงานที่ต้องการการจัดการพาเลทครึ่ง ขอบคณขนาดที่กะทัดรัด รัศมีการหมุนที่เล็ก และเครื่องชาร์จในตัว ทำให้การทำงานมีประสิทธิภาพในพื้นที่แคบ เช่น ร้านค้าและร้านสะดวกซื้อ ความยาวดอกลูกและความสูงของตัวรถที่ปรับแต่งได้ช่วยขยายการใช้งานในอุตสาหกรรมที่หลากหลาย

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	2x12/85
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1800
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	285
ขนาดงา	s/e/l	mm	50x150x1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1465
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			EPT20-18EA
ระบบขับเคลื่อน			Electric
รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาลงมาถึงงา	x	mm	945
ฐานล้อ	y	mm	1270
น้ำหนักลงเพลาลง มีโหลด หน้า/หลัง		kg	770/1315
น้ำหนักลงเพลาลง ไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	230/55

คุณสมบัติ

รถยกพาเลทเครื่องแรกในโลก

EPT20-18EA ได้บุกเบิกหมวดหมู่รถยกพาเลทเครื่อง โดยเสนอทางแก้ปัญหาพิเศษสำหรับอุตสาหกรรมเครื่องดื่ม อาหาร และค้าปลีก ความสามารถในการจัดการทั้งพาเลทมาตรฐานและพาเลทเครื่อง ทำให้เป็นเครื่องมือที่มีความหลากหลายและไม่เหมือนใครสำหรับโลจิสติกส์สมัยใหม่

การยึดเกาะและความเสถียรสูง

ติดตั้งล้อโพลียูรีเทนหรือล้อยาง/PU แบบเลือกได้ รถบรรทุกนี้ให้การยึดเกาะที่ยืดหยุ่นทั้งในร่มและกลางแจ้ง ซึ่งรับประกันการทำงานที่ปลอดภัยและเสถียรในหลากหลายพื้นผิว ตั้งแต่พื้นคัลล์สินค้ายจนถึงสภาพแวดล้อมค้าปลีก

อายุการใช้งานแบตเตอรี่ยาวนาน

แบตเตอรี่ขนาดมาตรฐาน 24V/85Ah ให้การทำงานที่เชื่อถือได้ โดยมีตัวเลือก 120Ah สำหรับการทำงานหนักตลอดทั้งวัน ร่วมกับโซลูชันการชาร์จที่ง่าย รถบรรทุกนี้รับประกันการดำเนินงานที่ต่อเนื่องในช่วงที่มีการทำงานสุดขีด

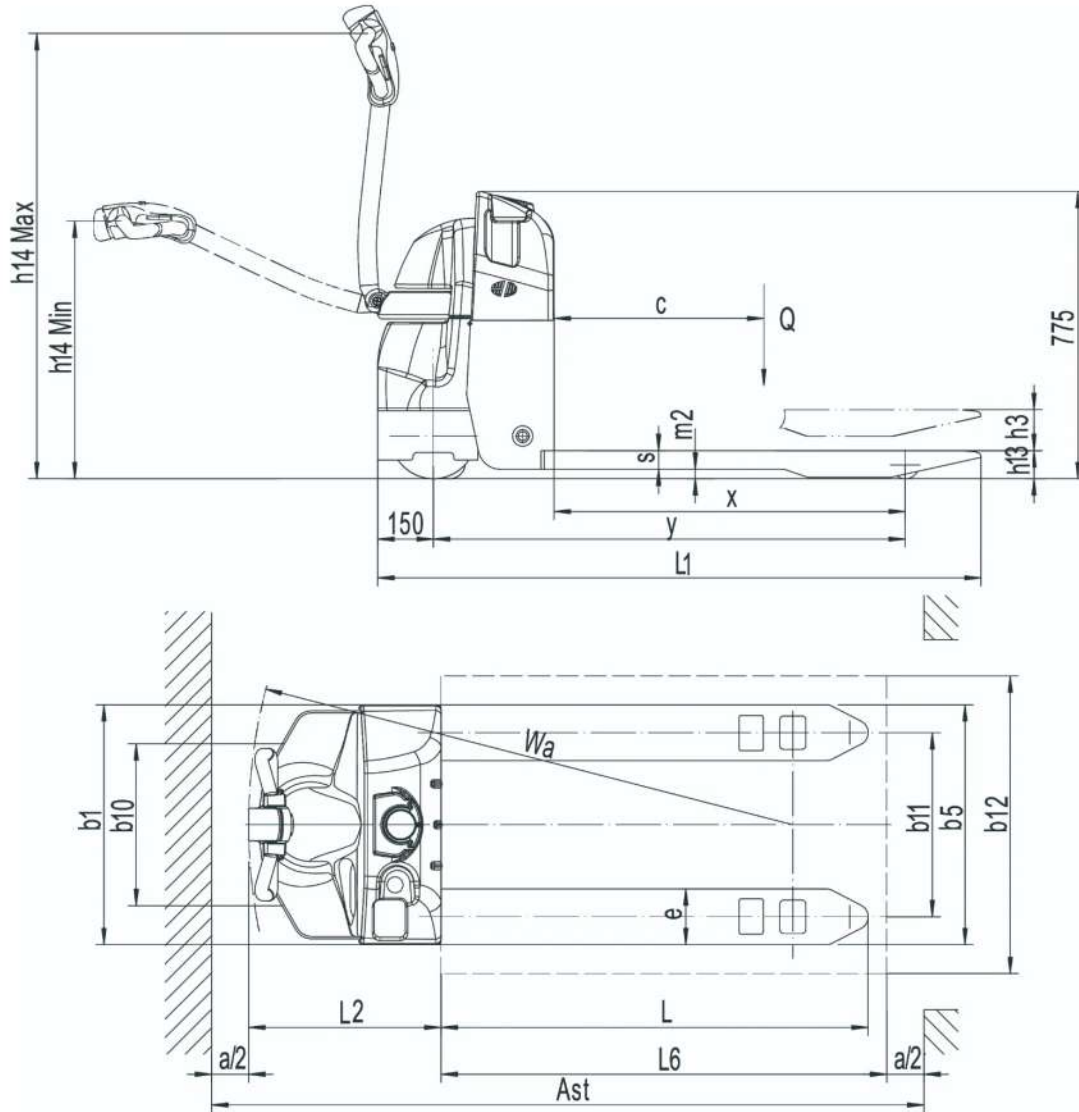
ขนาดกะทัดรัดและคล่องตัว

EPT20-18EA มีรัศมีการหมุนเพียง 1457 มม. ทำให้เหมาะสำหรับพื้นที่แคบ เช่น ร้านสะดวกซื้อและรถพ่วง การออกแบบที่กะทัดรัดช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถจัดการกับสินค้าที่มีประสิทธิภาพในสภาพแวดล้อมที่รถยกพาเลทขนาดใหญ่ไม่สามารถเข้าถึงได้

VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			EPT20-18EA
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1800
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาชับถึงงา	x	mm	945
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1270
2.1	น้ำหนักรถ		kg	285
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	770/1315

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
2.3	น้ำหนักลงเพล่า ไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	230/55
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	230x75
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	74x88/80x61
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x+2/2(1x+2/4)
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b_{11}	mm	390/495/535
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	50x150x1150
4.32	ระยะห่างจากพื้น ถึงกลางฐานล้อ	m_2	mm	35
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	1720
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	1920
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1465
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5/5.5
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.051/0.060
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.032/0.039
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	6/16
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.1
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	0.8
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	2x12/85
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	25x2
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)



ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	77 85
ประเภทล้อรับโหลด	คู่ (ยุโรป) เดี่ยว (D40/ญี่ปุ่น/Costco)
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	85Ah 120Ah (ญี่ปุ่น)
เครื่องชาร์จ	24V-15A ภายนอก 24V-20A ภายนอก (ญี่ปุ่น)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมนาฬิกา
ล้อหมุนรอบตัว	ล้อเลื่อน (ยุโรป/ญี่ปุ่น) ล้อเลื่อน (D40/Costco)
ความยาวงา	1150/1220 850/915/1000/1300/1450