

EPT20-20WA

รถยกพาเลทหนัก 2.0 ตัน

📏 2000 kg 📏 120 mm 📏 24 V Lead Acid/Li-ion



EPT20-20WA เหมาะสำหรับรถขนส่งพาเลทระยะสั้นที่มีความเข้มข้นสูง เช่น ยานพาหนะขนถ่ายสินค้า ศูนย์กระจายสินค้า และการโอนในคลังสินค้า การออกแบบแฮนด์ที่โค้งช่วยป้องกันการบาดเจ็บของผู้ปฏิบัติงาน ขณะเดียวกันโหมดความเร็วเลื่อนและการลดความเร็วอัตโนมัติช่วยเพิ่มความแม่นยำและความปลอดภัยในทางเดินที่แคบ

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210 150
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	530
ระบบยก	h_3	mm	120
ความยาวรวม	l_1	mm	1769
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	710
ขนาดงา	s/e/l	mm	55x170x1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1600
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			EPT20-20WA
ระบบขับเคลื่อน			Electric
รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาขับถึงงา	x	mm	916/982

คุณสมบัติ

ระบบขับเคลื่อน AC ที่ทรงพลัง

มอเตอร์ AC แนวตั้งที่มีนวัตกรรมพร้อมเกียร์มอบประสิทธิภาพที่แข็งแกร่ง ควบคุมที่แม่นยำ และมีการบำรุงรักษาต่ำ ร่วมกับหน่วยไฮดรอลิกที่ทนทานและส่วนประกอบคุณภาพสูง มันทำให้แน่ใจว่าเวลาทำงานเชื่อถือได้แม้ในงานที่หนัก



คุณสมบัติด้านความปลอดภัยที่ได้รับการปรับปรุง

ด้วยการออกแบบแฮนด์ไซด์โค้งเพื่อลดความเสี่ยงในการบาดเจ็บ เบรกป้องกันการถอยหลัง และฟังก์ชันหยุดฉุกเฉิน EPT20-20WA ให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน การป้องกันสะตือนั้นและการลดความเร็วอัตโนมัติเมื่อจับตั้งตรงช่วยเพิ่มความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่แคบ

การทำงานที่สะดวกสบายและแม่นยำ

ที่จับยาวที่ออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์ช่วยลดความพยายามในการเลี้ยว และเพิ่มความคล่องตัว ผู้ปฏิบัติงานจะได้รับประโยชน์จากโหมดความเร็วเลื่อนเพื่อควบคุมอย่างแม่นยำในพื้นที่แคบ และช่วงการหมุนที่กว้างช่วยให้สามารถจัดการได้อย่างยืดหยุ่นในหลาย ๆ งาน



การบำรุงรักษาง่ายและความยืดหยุ่น

ส่วนประกอบสำคัญถูกเข้าถึงได้ง่ายสำหรับการตรวจสอบและการเปลี่ยน รวมถึงชั่วโมงมิเตอร์และตัวบ่งชี้แบตเตอรี่ช่วยในการติดตามประสิทธิภาพ การกำหนดค่าการเก็บรักษาเย็น ตัวชั่ง และระบบโทรมาติกที่เป็นตัวเลือก ทำให้รถสามารถปรับให้เข้ากับอุตสาหกรรมและสภาพแวดล้อมเฉพาะได้

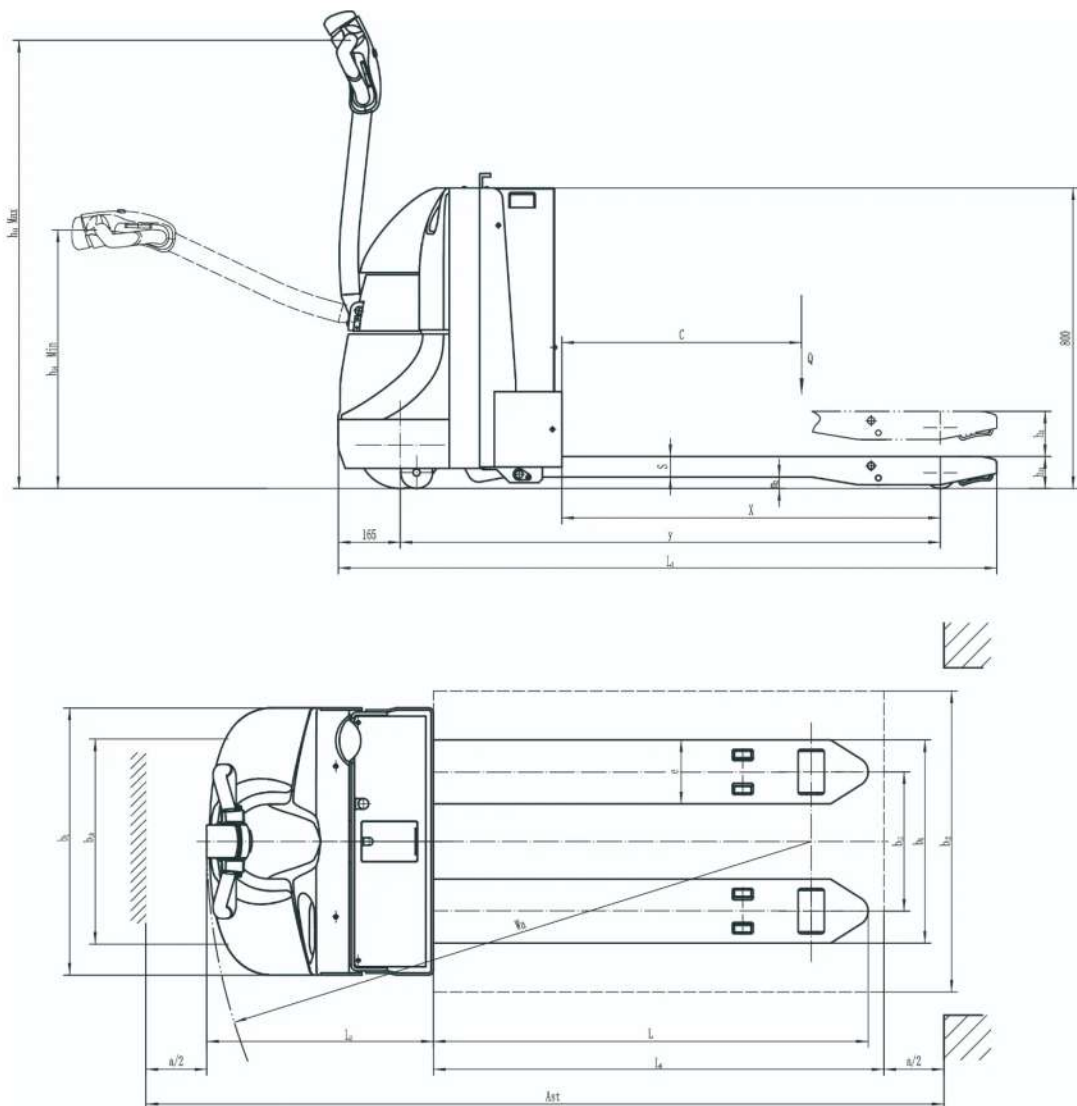
VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.2	ชื่อรุ่น			EPT20-20WA
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาชับถึงงา	x	mm	916/982
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1418
2.1	น้ำหนักรถ		kg	530
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	950/1580
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	425/105
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	Φ230x75
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ85x70
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	Φ85x48
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x+2/4
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b ₁₀	mm	498
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b ₁₁	mm	515
4.4	ระบบยก	h ₃	mm	120
4.9	ความสูงคันบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด	h ₁₄	mm	715/1200
4.19	ความยาวรวม	l ₁	mm	1769
4.21	ความกว้างรวม	b ₁ /b ₂	mm	710
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	55x170x1150
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b ₅	mm	685
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m ₂	mm	30
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2400
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2255
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1600
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5/5.5
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.051/0.060
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.032/0.039
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	8/16
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.6
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	0.84

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210 150
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	195/50
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	0.297
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			84
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			177.59
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	30

VDI Drawing



ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	85
ความสูงแผงกันสินค้า	no 1220 1520
ประเภทล้อรับโหลด	คู่ เดี่ยว
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน โพลียูรีเทนแบบหิ้งรอย ยาง
วัสดุล้อหน้า	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	150Ah (Li-ion) 205Ah (Li-ion) 210Ah (Lead Acid Battery) 240Ah (Lead Acid Battery)
เครื่องชาร์จ	24V-50A ภายนอก 24V-100A ภายนอก 24V-30A ภายนอก (ตะกั่วกรด battery)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง
ประเภทหัวคันบังคับ	หัวคันชักมาตรฐาน
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (2x Φ 125)
ถอดเตีอน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
โหมดความเร็วต่ำ	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบเทเลเมติกส์	เทเลเมติกส์
โซ่ป้องกันไฟฟ้าสถิต	tandard:no
ชุดขับเคลื่อน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ความยาวงา	1150/220 850/100/1300/1450/1600/1800/2000 /2200/2400