

EPT20-RAP

EPT20-RAP

📦 2000 kg 📏 120 mm 🔋 24 V Lead acid



เหมาะสำหรับคลังสินค้าที่มีการผลิตสูง, ศูนย์กระจายสินค้า, และลอจิสติกส์การค้าปลีก, EPT20-RAP เพิ่มประสิทธิภาพในการเลือกคำสั่งที่ระดับต่ำและการขนส่งพาเลทแทนยืนของผู้ปฏิบัติงานช่วยให้การขึ้นและการมองเห็นง่าย ในขณะที่ขนาดที่กะทัดรัดและรัศมีการหมุน 2390 มม. ช่วยให้การเคลื่อนไหวในทางเดินแคบง่ายขึ้น การติดตั้งที่เลือกได้ เช่น ล้อโพลีเอทิลีนหรือล้อโพลีเอทิลีน, ล้อขับ PU ลวดลาย, และการดึงแบตเตอรี่จากด้านข้างปรับให้เหมาะสมกับความต้องการการทำงานต่างๆ

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Lead acid
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	360
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักกรร		kg	940
ระบบยก	h_3	mm	120
ความยาวรวม	l_1	mm	2516
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	800
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	1366
ขนาดงา	s/e/l	mm	55/170/1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	2348
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			EPT20-RAP
ระบบขับเคลื่อน			Electric
รูปแบบการปฏิบัติงาน			ยืนขับ

คุณสมบัติ

ระบบขับเคลื่อน AC ที่มีประสิทธิภาพสูง

มอเตอร์ขับเคลื่อน AC ของ EPT20-RAP มอบการเร่งความเร็วที่ทรงพลังและการควบคุมที่ราบรื่น โดยสามารถทำความเร็วได้ถึง 12 กม./ชม. ไม่บรรทุก กาลังเกียร์แนวตั้งและการออกแบบกระบอกไฮดรอลิกช่วยเพิ่มความเชื่อถือได้และลดความต้องการในการบำรุงรักษา



ระบบพวงมาลัยไฟฟ้า [EPS]

ระบบ EPS ช่วยให้การเคลื่อนที่ไร้ความพยายามและการตอบสนองในการเลี้ยวที่แม่นยำ ลดความเมื่อยล้าของผู้ปฏิบัติงานในระยะเวลานานและทำให้การควบคุมง่ายในบริเวณคลังสินค้าที่แคบ

ความปลอดภัยและความสะดวกสบายของผู้ปฏิบัติงาน

สวิตช์ความปลอดภัย, ระบบเบรกอัตโนมัติ, และการตัดกระแสไฟฉุกเฉิน ป้องกันผู้ปฏิบัติงานจากการจัดการที่ผิดพลาดหรือการเคลื่อนไหวที่ไม่ได้ควบคุม แทนยืนที่กว้างขวาง, พนักพิงที่บุด้วยวัสดุป้องกันแรงกระแทก, และการออกแบบที่เป็นตามหลักสรีรศาสตร์ของพวงมาลัยช่วยเพิ่มความสะดวกสบายให้กับผู้ปฏิบัติงานตลอดวัน



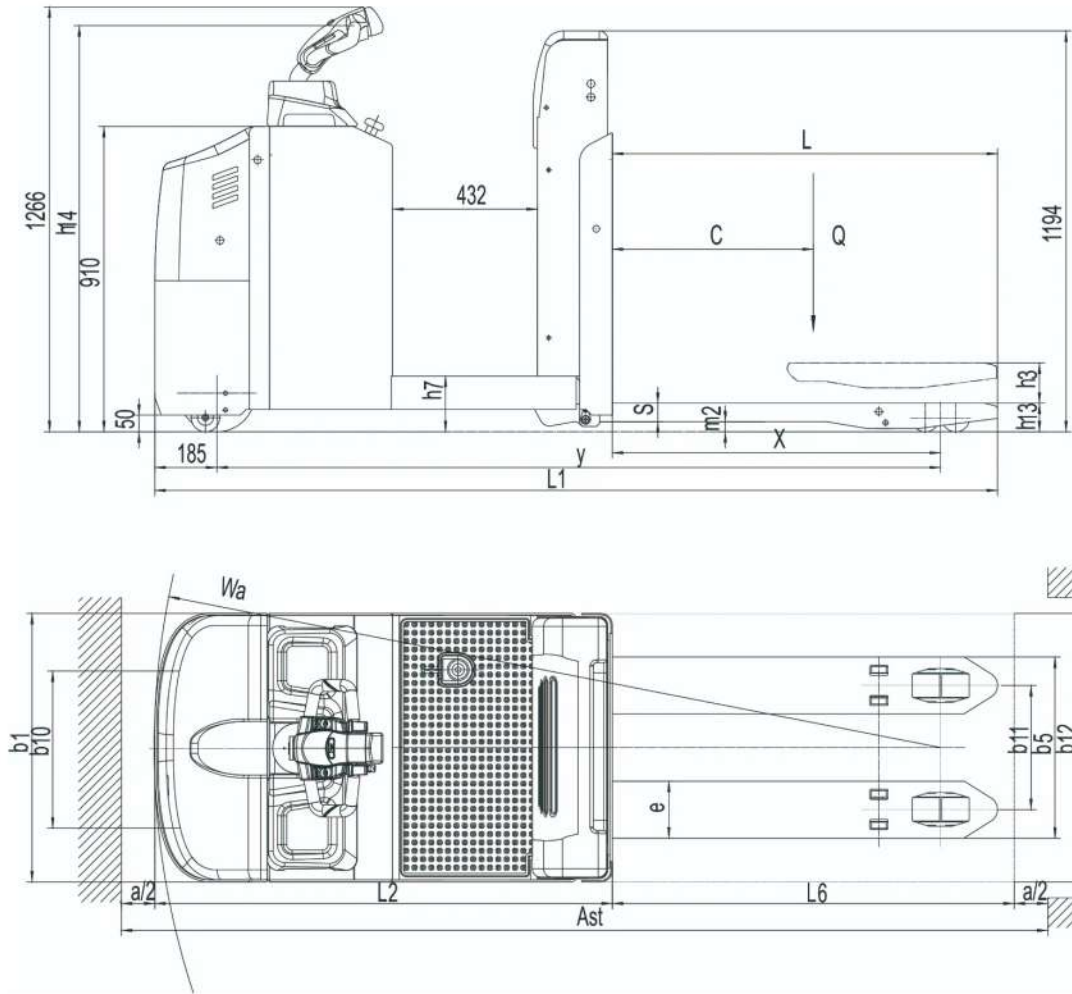
การบำรุงรักษาง่ายและการติดตั้งที่ยืดหยุ่น

ช่องใส่แบตเตอรี่ที่เปิดจากด้านข้างทำให้การเปลี่ยนและการเข้าถึงการบริการแบตเตอรี่ง่ายขึ้น ตัวเลือกของรถเข็นดึงข้าง, ล้อขับ PU หรือยาง, และขนาดดาแตกต่างกันทำให้ EPT20-RAP ปรับให้เหมาะสมกับการใช้งานด้านลอจิสติกส์ที่หลากหลาย

VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			EPT20-RAP
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			ยื่นขับ
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาคับถึงงา	x	mm	980
1.9	ฐานล้อ	y	mm	2161
2.1	น้ำหนักรถ		kg	940
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	1200/1740
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	780/160
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	230x90
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	85x70
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	180x65
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x +1/4/1x +1/2
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b ₁₀	mm	468
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b ₁₁	mm	370/515
4.2.1	ความสูงรวม		mm	1220
4.4	ระบบยก	h ₃	mm	120
4.9	ความสูงคันบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด	h ₁₄	mm	1220
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h ₁₃	mm	85
4.16	ความยาวพื้นผิวรับโหลด			1366
4.19	ความยาวรวม	l ₁	mm	2516
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l ₂	mm	1366
4.21	ความกว้างรวม	b ₁ /b ₂	mm	800
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	55/170/1150
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b ₅	mm	540/685
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m ₂	mm	30
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2568

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2768
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	2348
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	8/13
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.025/0.021
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.026/0.034
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	9/12
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			electromagnetic
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	2.5
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	2.2
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	360
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Lead acid
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	330
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	0.344
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			137.43
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			156.77
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			อิเล็กทรอนิกส์
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74



ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	85
ประเภทล้อรับโหลด	Double Single
วัสดุล้อรับโหลด	PU
วัสดุล้อขับเคลื่อน	PU Patterned PU Rubber
ความจุแบตเตอรี่	360Ah (Lead acid) 280Ah (Lead acid) 210Ah (Lead acid)
เครื่องชาร์จ	24V-50 External (Lead-acid) 24V-30A External (Lead acid)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	With time
ล้อหมุนรอบตัว	Yes and not customized
ระบบเติมน้ำอัตโนมัติ	No Yes and not customized
ความกว้างงา	540/685

