

ES15-15ES

รถยกไฟฟ้า 1.5 ตัน

📏 1500 kg 📏 4165 mm 📏 24 V AGM



ES15-15ES เหมาะอย่างยิ่งสำหรับคลังสินค้าขนาดเล็กถึงขนาดกลาง ห้องเก็บของ ร้านค้าปลีก และโรงงานผลิตที่ต้องการการจับเก็บพาเลทอย่างมีประสิทธิภาพ ด้วยโครงสร้างที่กะทัดรัด (กว้าง 800 มม.) และรัศมีการเลี้ยวแคบ 1500 มม. จึงทำงานได้อย่างยอดเยี่ยมในทางเดินแคบ พีเจอร์ความปลอดภัย เช่น ปุ่มย้อนกลับฉุกเฉิน เบรกกันถลิ่งกลับ และสวิตช์ลดระดับอัตโนมัติ เพิ่มความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในขณะที่ความเร็วการเกาะช่วยให้มั่นใจถึงความแม่นยำในพื้นที่จำกัด

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			AGM
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	125
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	755
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2128
ระบบยก	h_3	mm	3227
ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h_4	mm	3743
ความยาวรวม	l_1	mm	1740
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	800
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	575
ขนาดงา	s/e/l	mm	60x170x1150
รัศมีการเลี้ยว	Wa	mm	1500
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			ES15-15ES

คุณสมบัติ

ระบบ AC ที่มีพลังและเชื่อถือได้

ระบบขับเคลื่อน AC ที่มีนวัตกรรมมอเตอร์ควบคุมที่แม่นยำ พลังงานที่แข็งแกร่ง และประสิทธิภาพที่ราบรื่น ร่วมกับระบบไฮดรอลิกที่ทนทานและส่วนประกอบคุณภาพสูง ทำให้มั่นใจได้ถึงความเชื่อถือได้ในการทำงานประจำวันในคลังสินค้า



โครงสร้างที่กะทัดรัดพร้อมรัศมีการเลี้ยวแคบ

ES15-15ES มีความกว้างเพียง 800 มม. ถูกออกแบบมาเพื่อทางเดินแคบและพื้นที่ทำงานจำกัด รัศมีการเลี้ยว 1500 มม. ทำให้มันคล่องตัวและมีประสิทธิภาพแม้ในเลย์เอาต์คลังสินค้าที่คับคั่ง

โซลูชันพลังงานที่ไม่ต้องบำรุงรักษา

มาพร้อมกับแบตเตอรี่ 24V/125Ah ที่ไม่ต้องบำรุงรักษาและชาร์จในตัว 15A ทำให้การชาร์จสะดวกโดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์ภายนอก ลดเวลาหยุดทำงานและค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน





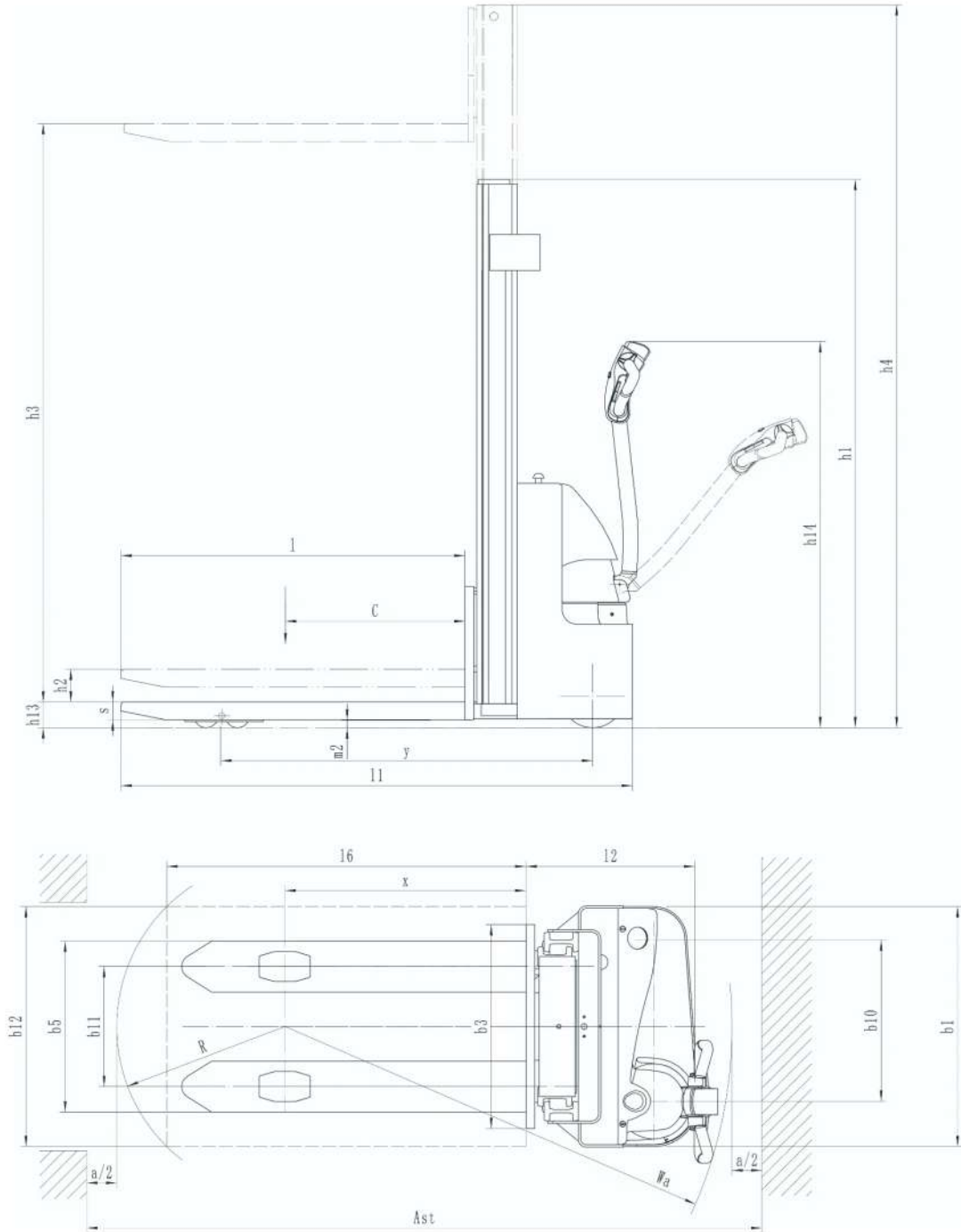
ความปลอดภัยและความสะดวกสบายที่มุ่งเน้นผู้ปฏิบัติงาน

พีเจอรต์ต่างๆ เช่น ปุ่มย้อนกลับฉุกเฉิน เบรกกันกิ้งกลับ และสวิตช์ลดระดับอัตโนมัติ เพิ่มความปลอดภัย คำนึงที่ออกแบบตามหลัก ergonomics และการมองเห็นด้านข้างช่วยเพิ่มความสะดวกสบายและความแม่นยำของผู้ปฏิบัติงานระหว่างการใช้งาน

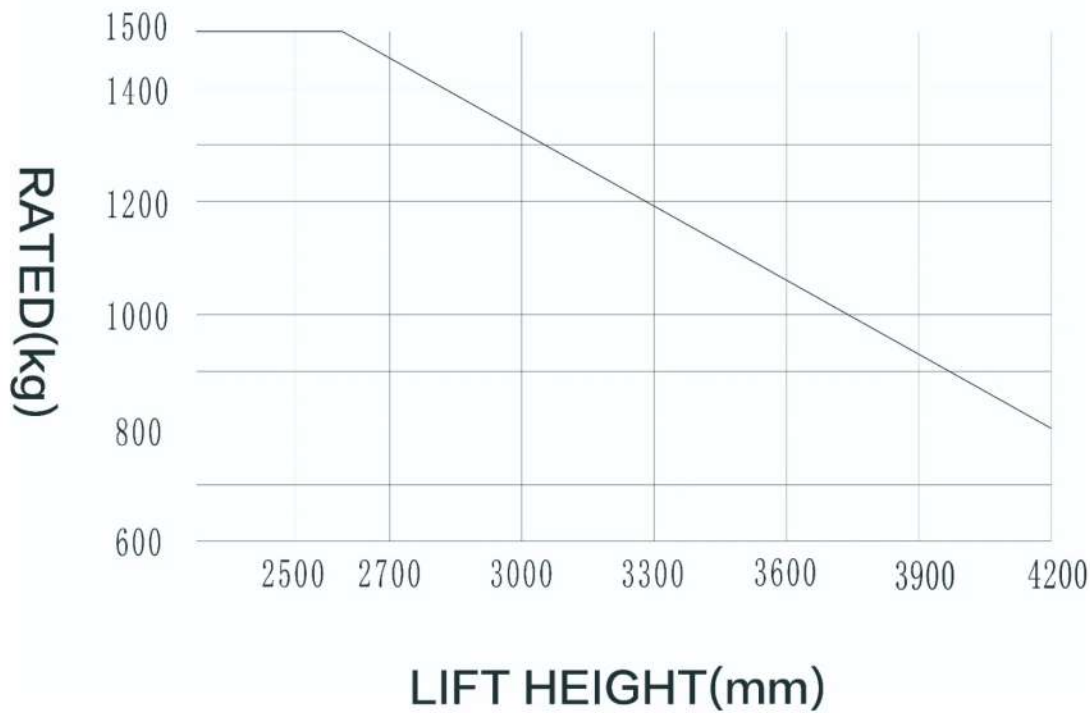
VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			ES15-15ES
1.3	ระบบขับเคลื่อน			ไฟฟ้า
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			Pedestrian
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาคับถึงงา	x	mm	805
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1240
2.1	น้ำหนักรถ		kg	755
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	805/1450
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	545/210
3.1	ยาง			PU/PU
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	Φ230×75
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ80×60
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	Φ130×55
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x +2/4
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b ₁₀	mm	538
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b ₁₁	mm	400
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h ₁	mm	2128
4.4	ระบบยก	h ₃	mm	3227
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h ₄	mm	3743
4.9	ความสูงคั่นบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด	h ₁₄	mm	1150/1480
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h ₁₃	mm	88
4.19	ความยาวรวม	l ₁	mm	1740

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	575
4.21	ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	800
4.22	ขนาดงา	$s/e/l$	mm	60x170x1150
4.24	ความกว้างแครงงา		mm	680
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b_5	mm	570
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m_2	mm	28
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2340
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2260
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	W_a	mm	1500
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5/5
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.13/0.2
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.13/0.13
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	8/16
5.10	เบรกใช้งาน			Electromagnetic
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.27
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	3
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	125
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			AGM
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	60
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			AC
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			Mechanical
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74



RATED CAPACITIES GRAPH



ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)
2-Standard Mast	2515	1728	2943
2-Standard Mast	2715	1828	3143
2-Standard Mast	3015	1978	3443
2-Standard Mast	3315	2128	3743
2-Standard Mast	3615	2278	4043
2-Standard Mast	4015	2478	4443
2-Standard Mast	4165	2553	4593

ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	570*1150 570*1000 570*1220 685*1000 685*1150 685*1220

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ตัวเลือกความกว้างแครงา	680mm 780mm
ประเภทล้อรับโหลด	คู่
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	125Ah
เครื่องชาร์จ	24V-15A ภายใน
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมนาฬิกา
ประเภทหัวคันบังคับ	หัวคันชักแบบมือจับใหญ่
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)