

ESA121-D

รถเก็บของไฟฟ้าสำหรับคนเดินข้าม 1.2 ตัน

📏 1200 kg 📏 4080 mm 📏 24 V Li-Ion/AGM



ESA121 Straddle เหมาะสำหรับคลังสินค้า การค้าปลีก และศูนย์กระจายสินค้าที่จัดการพาเลทมาตรฐานและปิดแบบผสม ขา straddle ให้การสนับสนุนและความเสถียรเพิ่มเติมเมื่อยกขึ้นระดับสูง เพื่อความปลอดภัยภายใต้โหลด ด้วยโหมดความเร็วช้าและจอยสติ๊กที่ออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์มอบการ maneuvering ที่แม่นยำและความควบคุมได้ในพื้นที่แคบ ทำให้มีประสิทธิภาพสูงสำหรับการดำเนินการจัดการพาเลทแบบผสม

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion/AGM
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	105
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1200
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	820
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2425
ระบบยก	h_3	mm	3730
ความสูงเมื่อยัดเสาเต็มที่	h_4	mm	4700
ความยาวรวม	l_1	mm	1720
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	1156/1232/1308/1384
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	650
ขนาดงา	s/e/l	mm	40/100/1070
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1475
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			ESA121-D

คุณสมบัติ

การออกแบบขา straddle ที่หลากหลาย

ขา straddle ที่ปรับได้ทำให้ ESA121 Straddle สามารถจัดการพาเลทที่ปิดและประเภทของโหลดที่ไม่ธรรมดาได้ พีเจอรี่นี้ช่วยให้มีความยืดหยุ่นในแอปพลิเคชันในคลังสินค้าหลากหลายรูปแบบ



ประสิทธิภาพการยกกลางถึงสูง

ด้วยความสูงในการยกสูงสุดถึง 3.6 เมตร ESA121 Straddle ให้การซ้อนที่เชื่อถือได้สำหรับระบบชั้นวางระดับกลาง โครงสร้างเสารูปตัวเอ็มที่แข็งแรงช่วยให้มีความเสถียรและความจุที่เหลืออยู่ภายใต้โหลด

โซลูชันพลังงานที่ยืดหยุ่น

มีแบตเตอรี่ AGM หรือ Li-ion ที่รถช่วยสนับสนุนการชาร์จอย่างรวดเร็ว โอกาสในการชาร์จและการบำรุงรักษาที่ลดลง ที่ชาร์จในตัวช่วยให้จัดการเวิร์คโฟลว์ประจำวันได้ง่ายขึ้นและช่วยให้มีเวลาใช้งานที่เชื่อถือได้



การออกแบบที่มุ่งเน้นผู้ใช้

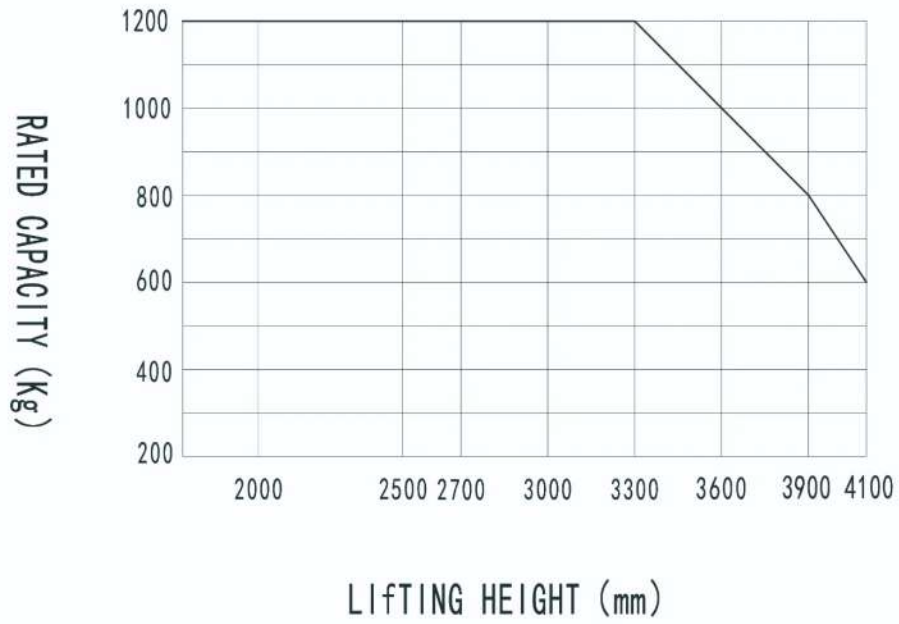
ด้วยตัวถังแคบ จอยสติ๊กที่ออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์ และโหมดความเร็วช้า ESA121 Straddle ให้การควบคุมที่แม่นยำและความสะดวกสบายสำหรับผู้ปฏิบัติงาน แม้ในพื้นที่คลังสินค้าที่แคบ

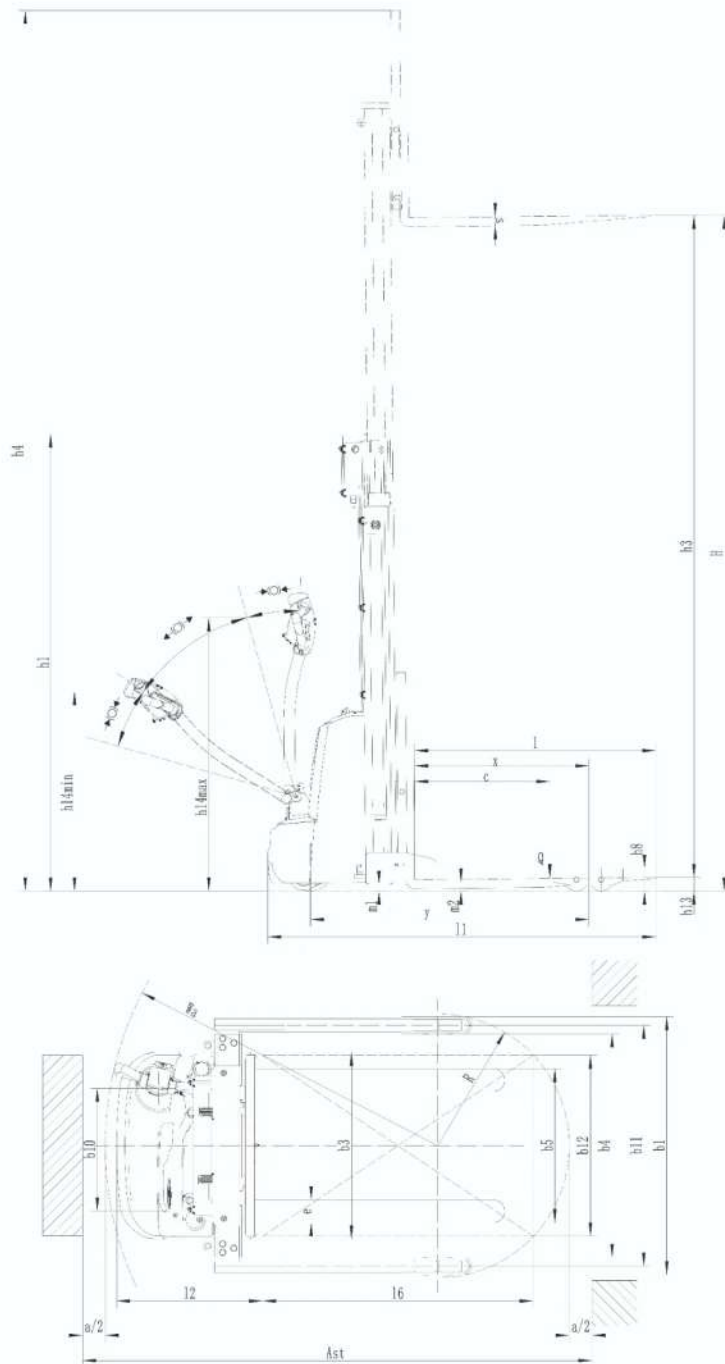
VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			ESA121-D
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1200
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาชับถึงงา	x	mm	773
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1235
2.1	น้ำหนักรถ		kg	820
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	770/1250
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	600/220
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	Ø214×70
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ102x50
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	Ø130×55
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x , 1/4
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b ₁₀	mm	543
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b ₁₁	mm	1070/1146/1222/1298
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h ₁	mm	2425
4.4	ระบบยก	h ₃	mm	3730
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h ₄	mm	4700
4.9	ความสูงคั่นบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด	h ₁₄	mm	760/1140
4.10	ความสูงขาตั้ง		mm	100
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h ₁₃	mm	63
4.19	ความยาวรวม	l ₁	mm	1720

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	650
4.21	ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	1156/1232/1308/1384
4.22	ขนาดงา	$s/e/l$	mm	40/100/1070
4.24	ความกว้างแครงงา		mm	826
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b_5	mm	200~780
4.26	ระยะห่างระหว่างขาตั้ง/พื้นผิวรับโหลด			991/1067/1143/1219
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีโหลด ใต้เสา		mm	30
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m_2	mm	40
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2375
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2263
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	W_a	mm	1475
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	4.0/4.5
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.15/0.24
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.2/0.21
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	3/10
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	0.65
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	3.0
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	105
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion/AGM
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	61
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสตรง (DC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			กลไก
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	<74

RATED CAPACITIES GRAPH





ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากลาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)
2-Standard Mast	2480	1775	3400
2-Standard Mast	2680	1875	3600
2-Standard Mast	2980	2025	3900
2-Standard Mast	3280	2175	4200

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากลาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)
2-Standard Mast	3580	2325	4500
2-Standard Mast	3780	2425	4700
2-Standard Mast	3880	2475	4800
2-Standard Mast	4080	2575	5000

ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	900*600, 2A 100*40*1070 900*600, 2A, 100*40*1220 900*600, 2A, 100*40*1150
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	63
ตัวเลือกความกว้างแครงา	826mm (32.5in)
ความสูงแผงกันสินค้า	917mm (36in)
ประเภทล้อรับโหลด	คู่
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	105Ah(AGM) 125Ah(AGM) 100Ah(ลิเธียมไอออน)
เครื่องชาร์จ	24V-15A ในตัว (AGM) 24V-30A ในตัว (ลิเธียมไอออน)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	With hourmeter
ประเภทหัวคันบังคับ	Dual handle - Large Tiller
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
โหมดความเร็วต่ำ	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
พอร์ต USB	Yes and not customized
เต้ารับ USB	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบจำกัดความสูงยกอิเล็กทรอนิกส์	No Yes and not customized