

F1

รถยกพาเลทไฟฟ้า 1.5 ตัน

📏 1500 kg 📏 105 mm 🔋 24 V AGM



F1 ถูกออกแบบมาเพื่อใช้งานหนักในคลังสินค้า โรงงานผลิต และสถานที่ก่อสร้าง โครงสร้างที่แข็งแรงและที่จับที่ปรับปรุงใหม่—มีสวิตช์ความเร็วเท่ากับการติดกลับของสปริงกลไก—มอบความคล่องตัวที่ดีกว่าและลดความพยายามของผู้ปฏิบัติงาน แม้จะกะทัดรัดแต่ก็ทรงพลัง F1 จึงเป็นคู่ค้าที่เชื่อถือได้สำหรับการดำเนินงานประจำวันที่ต้องการ

| ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|-------------------------|-----------|-------|-------------|
| ประเภทแบตเตอรี่ | | | AGM |
| ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5 | | Ah | 65 |
| แรงดันแบตเตอรี่ | | V | 24 |
| พิกัดน้ำหนักยก | Q | kg | 1500 |
| ระยะศูนย์กลางโหลด | c | mm | 600 |
| น้ำหนักรถ | | kg | 142 |
| ระบบยก | h_3 | mm | 105 |
| ความยาวรวม | l_1 | mm | 1618 |
| ความกว้างรวม | b_1/b_2 | mm | 620/685 |
| ความยาวถึงหน้างา | l_2 | mm | 460 |
| ขนาดงา | s/e/l | mm | 55/150/1150 |
| รัศมีวงเลี้ยว | Wa | mm | 1440 |
| ผู้ผลิต | | | EP |
| ชื่อรุ่น | | | F1 |
| ระบบขับเคลื่อน | | | Electric |
| รูปแบบการปฏิบัติงาน | | | เดินตาม |

คุณสมบัติ

โครงสร้างที่ทนทาน

สร้างขึ้นจากกรอบที่แข็งแกร่งและเชื่อถือได้ F1 ถูกออกแบบให้จัดการกับสภาพแวดล้อมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ทำให้แน่ใจว่ามีความเสถียรและทนทานในงานประจำวัน



แบตเตอรี่ AGM พร้อมที่ชาร์จในตัว

ติดตั้งแบตเตอรี่ AGM ขนาด 24V/65Ah ที่ปราศจากการบำรุงรักษาและที่ชาร์จในตัวขนาด 24V/10A F1 มอบเวลาในการทำงานจริง 5-6 ชั่วโมงเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง

ออกแบบที่จับให้มีความเอื้อต่อการใช้งาน

ที่จับที่รวมเข้ากันอย่างสูงให้การควบคุมที่ง่าย ความคล่องตัวที่มีประสิทธิภาพ และลดความพยายามของผู้ปฏิบัติงาน ทำให้การทำงานในแต่ละวันปลอดภัยและสะดวกสบายมากขึ้น



หน่วยขับเคลื่อนที่ได้รับการพิสูจน์ในตลาด

ด้วยหน่วยขับเคลื่อนที่ผ่านการทดสอบและเชื่อถือได้ F1 จึงมอบพลังงานที่ราบรื่นและมีเสถียรภาพ รวมถึงการทำงานที่สม่ำเสมอสำหรับทั้งการใช้งานที่เบาและหนัก

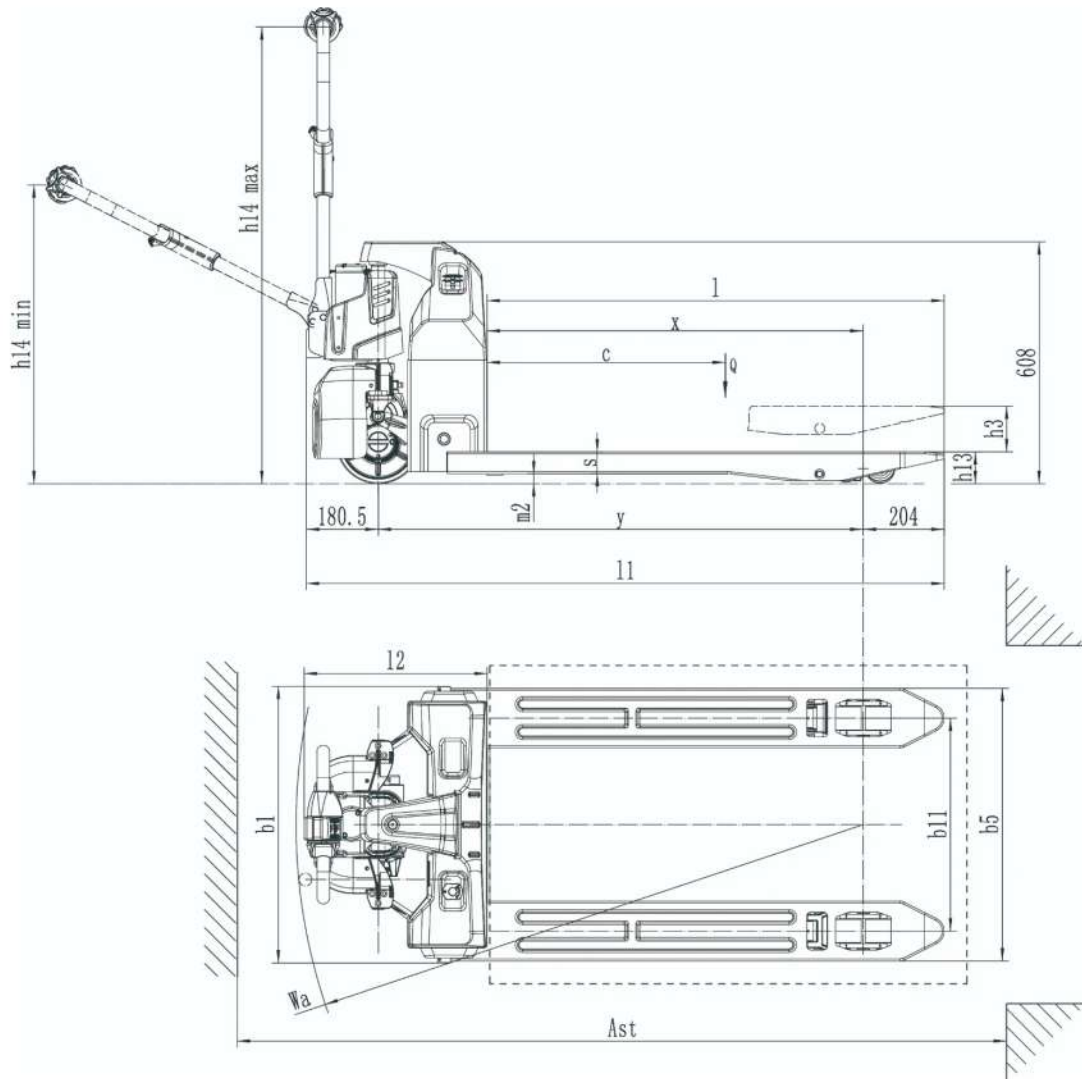
VDI Chart

| | ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|-----|----------|---------|-------|-----|
| 1.1 | ผู้ผลิต | | | EP |
| 1.2 | ชื่อรุ่น | | | F1 |

| | ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|--------|--|-----------|-------|----------------|
| 1.3 | ระบบขับเคลื่อน | | | Electric |
| 1.4 | รูปแบบการปฏิบัติงาน | | | เดินตาม |
| 1.5 | พิกัดน้ำหนักยก | Q | kg | 1500 |
| 1.6 | ระยะศูนย์กลางไหล | c | mm | 600 |
| 1.8 | ระยะไหลจากกึ่งกลางเพลาคับถึงงา | x | mm | 941 |
| 1.9 | ฐานล้อ | y | mm | 1230 |
| 2.1 | น้ำหนักรถ | | kg | 142 |
| 2.2 | น้ำหนักลงเพลามีไหลหน้า/หลัง | | kg | 543/1099 |
| 2.3 | น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีไหลหน้า/หลัง | | kg | 127/15 |
| 3.1 | ยาง | | | โพลียูรีเทน |
| 3.2 | ขนาดยางหน้า | | mm | 210x70 |
| 3.3 | ขนาดยางหลัง | | mm | 80x60 / 74x88 |
| 3.5 | จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน) | | | 1x 2/4, 1x 2/2 |
| 3.7 | ระยะห่างล้อหลัง | b_{11} | mm | 410 (535) |
| 4.4 | ระบบยก | h_3 | mm | 105 |
| 4.19 | ความยาวรวม | l_1 | mm | 1618 |
| 4.20 | ความยาวถึงหน้างา | l_2 | mm | 460 |
| 4.21 | ความกว้างรวม | b_1/b_2 | mm | 620/685 |
| 4.22 | ขนาดงา | $s/e/l$ | mm | 55/150/1150 |
| 4.32 | ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ | m_2 | mm | 30 |
| 4.34.1 | ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000x1200 วางขวาง | Ast | mm | 2203 |
| 4.34.2 | ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800x1200 วางตามยาว | Ast | mm | 2117 |
| 4.35 | รัศมีวงเลี้ยว | Wa | mm | 1440 |
| 5.1 | ความเร็วเดินทาง มีไหล/ไม่มีไหล | | km/h | 4/4.5 |
| 5.2 | ความเร็วยก มีไหล/ไม่มีไหล | | m/s | 0.02/0.026 |
| 5.3 | ความเร็วลด มีไหล/ไม่มีไหล | | m/s | 0.069/0.055 |
| 5.8 | ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีไหล/ไม่มีไหล | | % | 5/16 |
| 5.10 | เบรกใช้งาน | | | แม่เหล็กไฟฟ้า |
| 6.1 | พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที | | kW | 0.75 |
| 6.2 | พิกัดมอเตอร์ยก S3 15% | | kW | 0.5 |
| 6.4 | ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5 | | Ah | 65 |
| 6.4 | แรงดันแบตเตอรี่ | | V | 24 |
| 6.4.1 | ประเภทแบตเตอรี่ | | | AGM |

| | ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|------|---------------------------|---------|-------|---------------|
| 6.5 | น้ำหนักแบตเตอรี่ | | kg | 15x2 |
| 8.1 | ประเภทชุดขับเคลื่อน | | | กระแสตรง (DC) |
| 10.5 | รูปแบบพวงมาลัย | | | กลไก |
| 10.7 | ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ | | dB(A) | <74 |

VDI Drawing



ตัวเลือก

| รายการ | ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง) |
|------------------------|--|
| ขนาดงา | 1150×560 1150×685 560×900 560×1000 560×1220 560×1350 560×1500 1150×900 1150×1000 1150×1220 1150×1350 1150×1500 |
| ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด | 80 |

| รายการ | ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง) |
|----------------------------|--|
| ประเภทล้อรับโหลด | คู่ เดี่ยว |
| วัสดุล้อรับโหลด | โพลียูรีเทน |
| วัสดุล้อขับเคลื่อน | โพลียูรีเทน |
| วัสดุล้อหน้า | โพลียูรีเทน |
| วัสดุล้อหลัง | โพลียูรีเทน |
| ความจุแบตเตอรี่ | 24V 65Ah |
| เครื่องชาร์จ | 24V-10A ภายใน |
| จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI) | ไม่มีนาฬิกา |
| ประเภทหัวคันบังคับ | หัวคันชักแบบมือจับ |
| ล้อหมุนรอบตัว | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) ไม่ |
| ถอดเตี๊ยน | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) |
| โหมดความเร็วต่ำ | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) |
| ชุดขับเคลื่อน | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) |