

# F2

## รถยกพาเลทไฟฟ้า 1.5 ตัน

 1500 kg  105 mm  24 V Li-Ion

FORX



ออกแบบมาเพื่อการใช้งานในค้าปลีกและอุตสาหกรรมเบา F2 เหมาะสำหรับจัดการสินค้าที่ซูเปอร์มาร์เก็ต ห้างสรรพสินค้า และพื้นที่ค้าปลีกที่แคบ โครงที่ทนทานและสวยงามช่วยให้มั่นคง ขณะที่แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนที่สามารถชาร์จได้ในโอกาสรับประกันการพร้อมใช้งานตลอดทั้งวันโดยไม่ต้องบำรุงรักษา หัวคันโยกที่ออกแบบใหม่ช่วยลดความเครียดที่มือของผู้ปฏิบัติงาน เพิ่มความสะดวกสบายและผลผลิตในระหว่างการใช้งานบ่อยๆ

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	20
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	120
ระบบยก	$h_3$	mm	105
ความยาวรวม	$l_1$	mm	1550
ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	560 (685)
ความยาวถึงหน้างา	$l_2$	mm	400
ขนาดงา	s/e/l	mm	55/150/1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1360
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			F2
ระบบขับเคลื่อน			Electric
รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม

# คุณสมบัติ

## กรอบที่สวຍงามและเทคโนโลยีลิเธียม

เบาแต่มีกำลัง F2 มีการออกแบบที่สวຍงามและแบตเตอรี่ลิเธียมไอออนที่ให้ประสิทธิภาพที่สม่ำเสมอและการชาร์จในโอกาสสำหรับการใช้งานค้าปลีก



## ความสามารถในการบรรทุกที่อัปเกรด

แม้จะมีกรอบที่กะทัดรัด 120 กิโลกรัม F2 ก็เสนอความสามารถในการบรรทุกถึง 1.5 ตัน ทำให้เพิ่มผลผลิตเมื่อเปรียบเทียบกับแบบเบากว่า

## หัวคันโยกที่เหมาะสมกับการใช้งาน

หัวคันโยกที่ออกแบบใหม่ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานควบคุมรถได้ด้วยฝ่ามือ ลดความเครียดที่นิ้วหัวแม่มือและเพิ่มความสะดวกสบาย



## การออกแบบที่พร้อมสำหรับการค้าปลีก

กะทัดรัดและคล่องตัว F2 ถูกออกแบบสำหรับซูเปอร์มาร์เก็ตและห้างสรรพสินค้า ที่ซึ่งความสามารถในการเคลื่อนที่ ระยะเวลาใช้งาน และประสิทธิภาพเป็นสิ่งสำคัญ

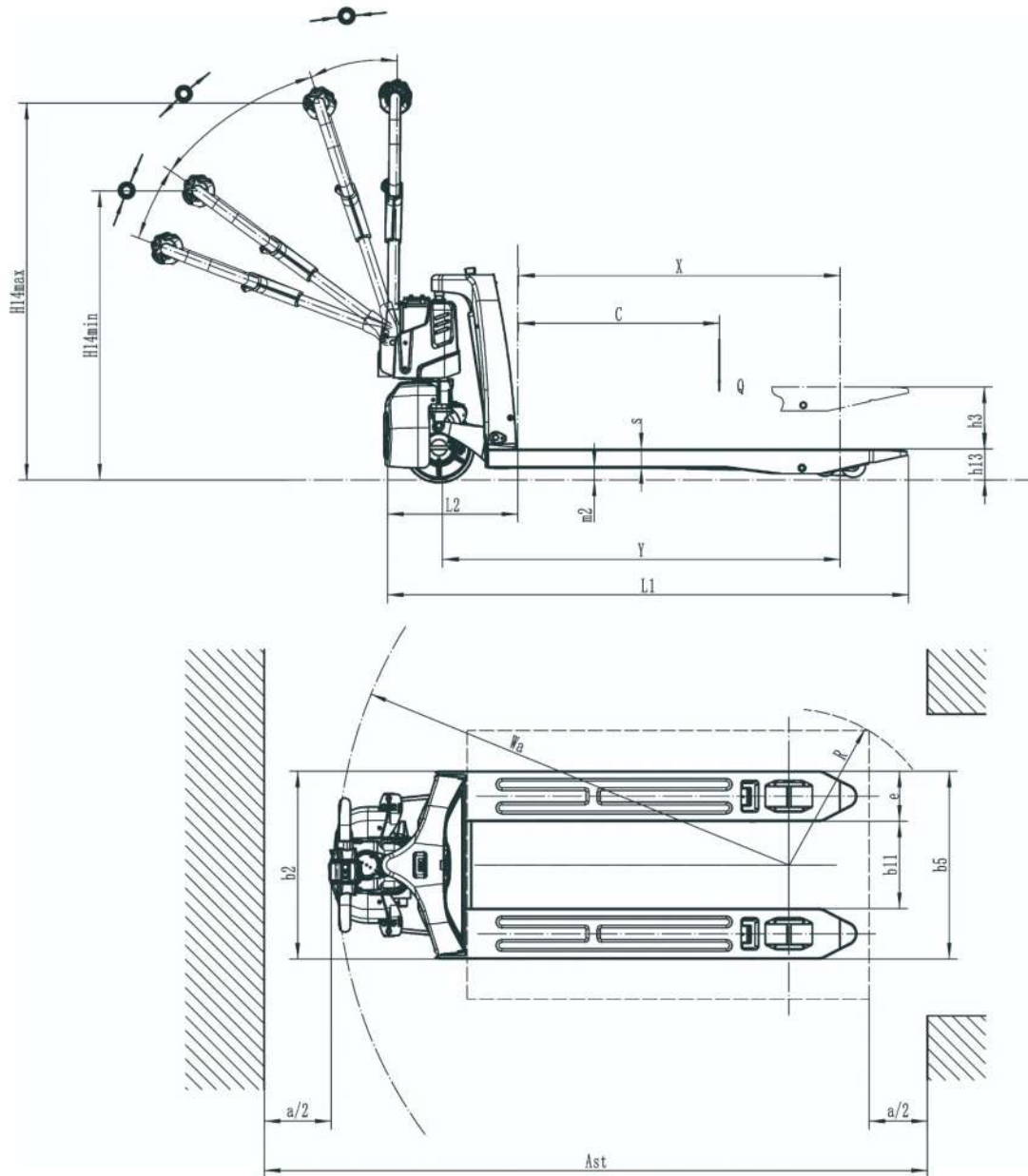
## VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			F2
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1500
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลลาขับเคลื่อน	x	mm	950
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1180
2.1	น้ำหนักรถ		kg	120
2.2	น้ำหนักของเพลลา มีโหลด หน้า/หลัง		kg	480/1140
2.3	น้ำหนักของเพลลา ไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	90/30
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	210x70
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ 80x60
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	Φ 74x30
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x , —/4
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	$b_{11}$	mm	410 (535)
4.4	ระบบยก	$h_3$	mm	105
4.9	ความสูงคั่นบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด	$h_{14}$	mm	645/1145
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	$h_{13}$	mm	82
4.19	ความยาวรวม	$l_1$	mm	1550
4.20	ความยาวถึงหน้าาง	$l_2$	mm	400
4.21	ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	560 (685)
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	55/150/1150
4.24	ความกว้างแคร่งงา		mm	685/560
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	$m_2$	mm	25
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2160
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2025
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1360
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	4/4.5
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.017/0.020
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.058/0.046
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	6/16
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	0.75
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	0.5
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	20

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	5
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			กลไก
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	5

## VDI Drawing



# ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงาน	1150×560   800×560   900×560   1000×560   1220×560   1350×560   1500×560   800×685   900×685   1000×685   1150×685   1220×685   1350×685   1500×685
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	82
ประเภทล้อรับโหลด	คู่   เดี่ยว
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	20Ah
เครื่องชาร์จ	24V-5A ภายนอก   24V-10A ภายนอก
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	ไม่มีนาฬิกา
ประเภทหัวคันบังคับ	หัวคันชักแบบมือจับใหญ่   หัวคันชักแบบมือจับเล็ก
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)   ไม่
โหมดความเร็วต่ำ	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ชุดขับเคลื่อน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)