# F3

## รถยกพาเลทไฟฟ้า 1.5 ตัน

1500 kg 105 mm 24 V Li-Ion

ออกแบบมาสำหรับศูนย์โลจิสติกส์และศูนย์การขนส่ง F3 เป็นตัวเลือกที่เหมาะสมสำหรับการเคลื่อนย้ายสินค้าในระหว่างการดำเนินงานที่เข้มข้น โครงสร้างที่แข็งแกร่งให้ความน่าเชื่อถือภายใต้การใช้งานหนัก ขณะที่แบตเตอรี่ Li-ion แบบ plug & play รองรับการชาร์จแบบโอกาสเพื่อการใช้งานต่อเนื่อง การออกแบบหัวจับที่อัปเกรดช่วยลดความเครียดที่มือของผู้ปฏิบัติงาน และฝาครอบช่วยให้ความปลอดภัยของแบตเตอรี่จากการเข้าของน้ำ ทำให้ F3 เป็นตัวเลือกที่เชื่อถือได้สำหรับประสิทธิภาพในอุตสาหกรรมระยะยาว

| ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|---|---|---|---|
| ประเภทแบตเตอรี่ | | | Li-Ion |
| ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5 | | Ah | 20 |
| แรงดันแบตเตอรี่ | | V | 24 |
| พิกัดน้ำหนักยก | Q | kg | 1500 |
| ระยะศูนย์กลางโหลด | c | mm | 600 |
| น้ำหนักรถ | | kg | 120 |
| ระบบยก | $h_3$ | mm | 105 |
| ความยาวรวม | $l_1$ | mm | 1550 |
| ความกว้างรวม | $b_1/b_2$ | mm | 590 (695) |
| ความยาวถึงหน้างา | $l_2$ | mm | 400 |
| ขนาดงา | s/e/l | mm | 55/150/1150 |
| รัศมีวงเลี้ยว | Wa | mm | 1360 |
| ผู้ผลิต | | | EP |
| ชื่อรุ่น | | | F3 |
| ระบบขับเคลื่อน | | | Electric |
| รูปแบบการปฏิบัติงาน | | | เดินตาม |

# คุณสมบัติ

## โครงสร้างแข็งแรง & หัว Li-ion

F3 ถ่ายทอดโครงสร้าง EPL153 ที่พิสูจน์แล้วจาก EP และรวมแบตเตอรี่ Li-ion แบบ plug & play เพื่อให้การทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพในสภาพแวดล้อมโลจิสติกส์ที่ต้องการ

## หัวจับที่ออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์

การออกแบบใหม่ของหัวจับช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถบังคับเลี้ยวด้วยอุ้งมือแทนที่จะใช้หัวแม่มือ ลดความเครียดและเพิ่มความสะดวกสบายในระยะเวลานาน

## ฝาครอบแบตเตอรี่

ฝาครอบที่ป้องกันทำให้แบตเตอรี่ Li-ion ปลอดภัยจากการเข้าของน้ำ เพิ่มความปลอดภัยในการดำเนินงานและยืดอายุการบริการ

## สร้างขึ้นสำหรับโลจิสติกส์

ด้วยความสามารถในการบรรทุก 1.5 ตันและการออกแบบที่แข็งแกร่ง F3 ถูกสร้างขึ้นมาเพื่อตอบสนองกับความท้าทายในการขนส่งในศูนย์โลจิสติกส์ที่มีคนพลุกพล่าน

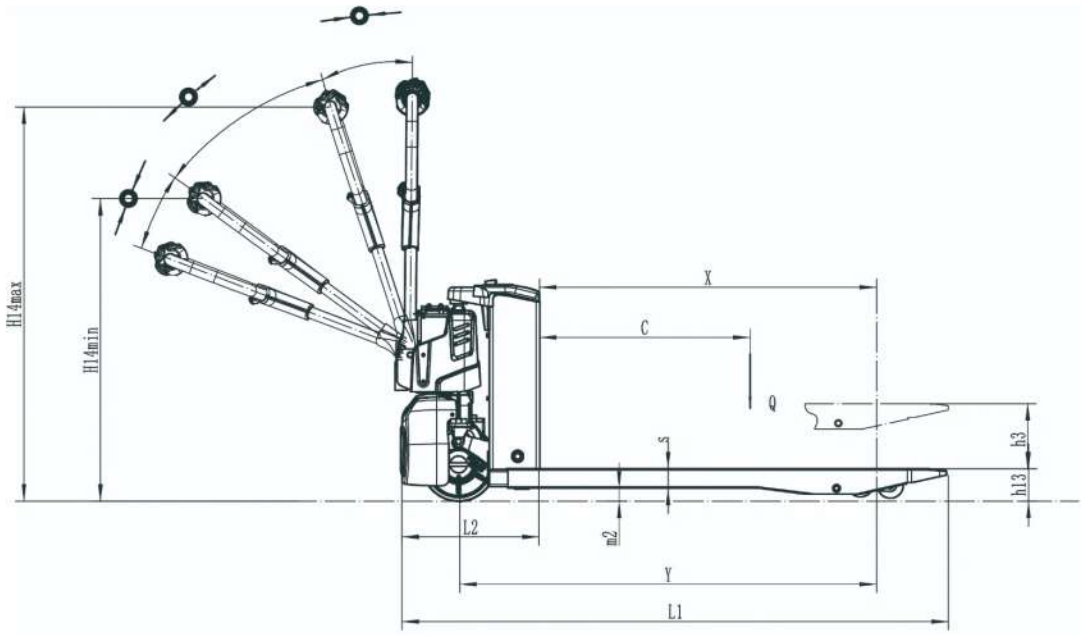
# VDI Chart

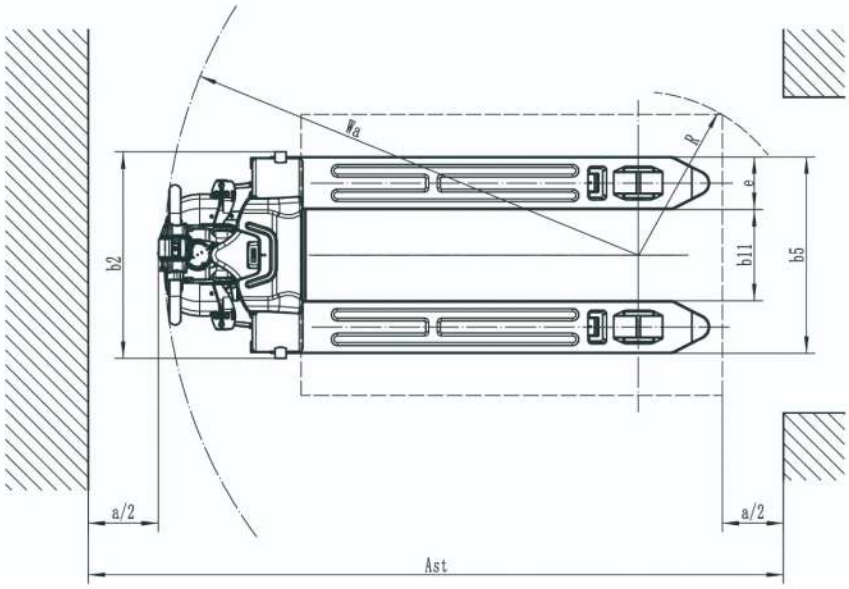
| | ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|---|---|---|---|---|
| 1.1 | ผู้ผลิต | | | EP |
| 1.2 | ชื่อรุ่น | | | F3 |

| | ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|---|---|---|---|---|
| 1.3 | ระบบขับเคลื่อน | | | Electric |
| 1.4 | รูปแบบการปฏิบัติงาน | | | เดินตาม |
| 1.5 | พิกัดน้ำหนักยก | Q | kg | 1500 |
| 1.6 | ระยะศูนย์กลางโหลด | c | mm | 600 |
| 1.8 | ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาขับถึงงา | x | mm | 950 |
| 1.9 | ฐานล้อ | y | mm | 1180 |
| 2.1 | น้ำหนักรถ | | kg | 120 |
| 2.2 | น้ำหนักลงเพลา มีโหลด หน้า/หลัง | | kg | 480/1140 |
| 2.3 | น้ำหนักลงเพลา ไม่มีโหลด หน้า/หลัง | | kg | 90/30 |
| 3.1 | ยาง | | | โพลียูรีเทน |
| 3.2 | ขนาดยางหน้า | | mm | 210x70 |
| 3.3 | ขนาดยางหลัง | | mm | Φ 80x60 |
| 3.4 | ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว) | | mm | Φ 74x30 |
| 3.5 | จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน) | | | 1x , —/4 |
| 3.7 | ระยะห่างล้อหลัง | $b_{11}$ | mm | 410 (535) |
| 4.4 | ระบบยก | $h_3$ | mm | 105 |
| 4.9 | ความสูงคันบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด | $h_{14}$ | mm | 645/1145 |
| 4.15 | ความสูงเมื่อลดต่ำสุด | $h_{13}$ | mm | 82 |
| 4.19 | ความยาวรวม | $l_1$ | mm | 1550 |
| 4.20 | ความยาวถึงหน้างา | $l_2$ | mm | 400 |
| 4.21 | ความกว้างรวม | $b_1/b_2$ | mm | 590 (695) |
| 4.22 | ขนาดงา | s/e/l | mm | 55/150/1150 |
| 4.24 | ความกว้างแคร่งา | | mm | 560 (685) |
| 4.32 | ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ | $m_2$ | mm | 30 |
| 4.34.1 | ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง | Ast | mm | 2160 |
| 4.34.2 | ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว | Ast | mm | 2025 |
| 4.35 | รัศมีวงเลี้ยว | Wa | mm | 1360 |
| 5.1 | ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด | | km/h | 4/4.5 |
| 5.2 | ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด | | m/s | 0.017/0.020 |
| 5.3 | ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด | | m/s | 0.057/0.036 |
| 5.8 | ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด | | % | 6/16 |
| 5.10 | เบรกใช้งาน | | | แม่เหล็กไฟฟ้า |
| 6.1 | พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที | | kW | 0.75 |

| | ข้อกำหนด | อ้างอิง | หน่วย | ค่า |
|---|---|---|---|---|
| 6.2 | พิกัดมอเตอร์ยก S3 15% | | kW | 0.5 |
| 6.4 | ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5 | | Ah | 20 |
| 6.4 | แรงดันแบตเตอรี่ | | V | 24 |
| 6.4.1 | ประเภทแบตเตอรี่ | | | Li-Ion |
| 6.5 | น้ำหนักแบตเตอรี่ | | kg | 5 |
| 10.5 | รูปแบบพวงมาลัย | | | กลไก |
| 10.7 | ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ | | dB(A) | 74 |
| 15.1 | กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ | | A | 5 |

## VDI Drawing



# ตัวเลือก

| รายการ | ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง) |
|---|---|
| ขนาดงา | 1150x560 \| 800×560 \| 900×560 \| 1000×560 \| 1220×560 \| 1350×560 \| 1500×560 \| 800×685 \| 900×685 \| 1000×685 \| 1150×685 \| 1220×685 \| 1350×685 \| 1500×685 |
| ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด | 82 |
| ประเภทล้อรับโหลด | คู่ \| เดี่ยว |
| วัสดุล้อรับโหลด | โพลียูรีเทน |
| วัสดุล้อขับเคลื่อน | โพลียูรีเทน |
| ความจุแบตเตอรี่ | 20Ah |
| เครื่องชาร์จ | 24V-5A ภายนอก \| 24V-10A ภายนอก |
| จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI) | ไม่มีนาฬิกา |
| ประเภทหัวคันบังคับ | หัวคันชักแบบมือจับใหญ่ \| หัวคันชักแบบมือจับเล็ก |
| ล้อหมุนรอบตัว | ไม่ \| ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) |
| ออดเตือน | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) |
| โหมดความเร็วต่ำ | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) |
| ชุดขับเคลื่อน | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) |