

# KPL201

รถยกพาเลทไฟฟ้าลิเธียมไอออนแบบนั่งขับ 2.0 ตัน

📦 2000 kg 📏 120 mm 🔋 24 V Li-Ion

ออกแบบมาสำหรับศูนย์กระจายสินค้า คลังสินค้า และศูนย์โลจิสติกส์ KPL201 เหมาะสำหรับการขนส่งพาเลทหนักในระยะทางยาว แพลตฟอร์มผู้ปฏิบัติงานที่เขวอน เบาะหลังที่มีการรองรับ และคั่นโยกตามหลักสรีรศาสตร์ทำให้สะดวกสบายในการใช้งานเป็นเวลานาน ความมั่นคงของรถยกและตัวถังที่กะทัดรัดช่วยให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพในซอยแคบและการดำเนินงานที่มีความเข้มข้นสูง



ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	205
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	765
ระบบยก	$h_3$	mm	125
ความยาวรวม	$l_1$	mm	2381
ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	734
ความยาวถึงหน้างา	$l_2$	mm	1234
ขนาดงา	s/e/l	mm	55x170x1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	2217
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			KPL201
ระบบขับเคลื่อน			Electric
รูปแบบการปฏิบัติงาน			ยืน

# คุณสมบัติ

## การบังคับเลี้ยวด้วยพลังงานเพื่อการควบคุมที่ง่ายดาย

ติดตั้งระบบการบังคับเลี้ยวด้วยพลังงานที่ทันสมัย KPL201 มั่นใจในการควบคุมที่แม่นยำและมั่นคง ผู้ปฏิบัติงานสามารถจัดการโหลดได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้นและใช้แรงน้อยลง แม้ในสภาพแวดล้อมที่มีการจราจรหนาแน่นและต้องการสูง



## ประสิทธิภาพแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน

แบตเตอรี่ลิเธียมไอออน 24V/205Ah พร้อมเครื่องชาร์จภายนอก 100A สนับสนุนการชาร์จอย่างรวดเร็วและไม่ต้องบำรุงรักษา ซึ่งช่วยให้มีเวลาการใช้งานสูงสุดและการทำงานต่อเนื่องในงานโลจิสติกส์หลายกะ

## ความสะดวกสบายและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

มีแพลตฟอร์มแขวน เบาะหลังที่มีการรองรับ และห้องเก็บของกึ่งปิด KPL201 จัดหาสภาพการทำงานที่ปราศจากความเมื่อยล้า ในขณะที่ยังคงคุ้มครองจากการกระแทกและอุปสรรค



## การดำเนินงานที่ปลอดภัยและมั่นคง

ด้วยจุดศูนย์กลางของแรงโน้มถ่วงที่ต่ำและการลดความเร็วอัตโนมัติในขณะเลี้ยว KPL201 เพิ่มความมั่นคงและความปลอดภัยในการเดินทาง ตัวอย่างที่กะทัดรัดและการออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์ทำให้เหมาะสำหรับการขนส่งระยะไกลและในพื้นที่คลังสินค้าที่จำกัด

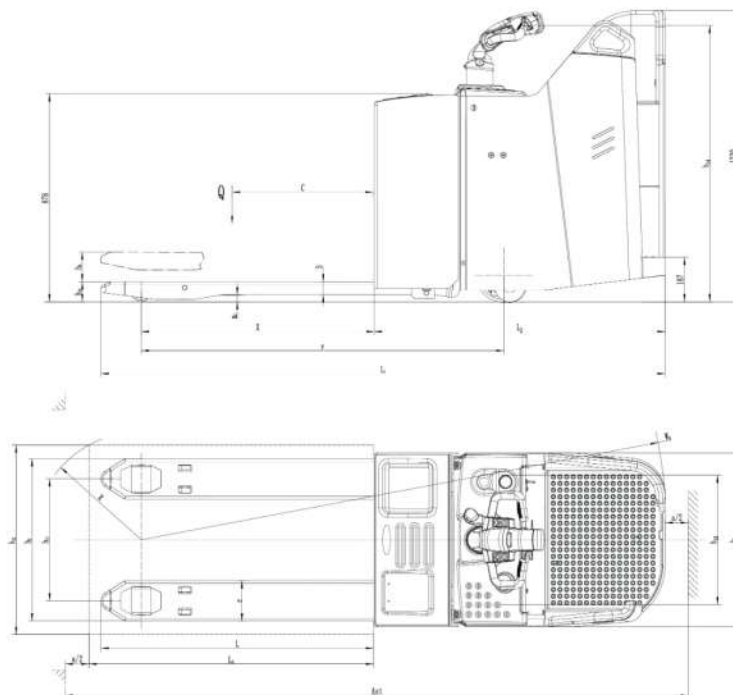
## VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.2	ชื่อรุ่น			KPL201
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			ยืน
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
1.6	ระยะศูนย์กลางโพลด	c	mm	600
1.8	ระยะโพลด จากกึ่งกลางเพลาคับถึงงา	x	mm	977
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1529
2.1	น้ำหนักรถ		kg	765
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโพลด หน้า/หลัง		kg	985/1780
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโพลด หน้า/หลัง		kg	615/150
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	Φ85x70
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ230x75
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	Φ130x55
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x+2/4
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	$b_{10}$	mm	514
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	$b_{11}$	mm	515
4.4	ระบบยก	$h_3$	mm	125
4.9	ความสูงคั่นบังคับตำแหน่งขับเคลื่อนต่ำสุด/สูงสุด	$h_{14}$	mm	1154/1254
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	$h_{13}$	mm	85
4.19	ความยาวรวม	$l_1$	mm	2381
4.20	ความยาวถึงหน้างา	$l_2$	mm	1234
4.21	ความกว้างรวม	$b_1/b_2$	mm	734
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	55x170x1150
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	$b_5$	mm	540/685
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	$m_2$	mm	30
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	3017
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2874
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	$W_a$	mm	2217
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโพลด/ไม่มีโพลด		km/h	8.5/10.0
5.2	ความเร็วยก มีโพลด/ไม่มีโพลด		m/s	0.051 / 0.060
5.3	ความเร็วลด มีโพลด/ไม่มีโพลด		m/s	0.032 / 0.039
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโพลด/ไม่มีโพลด		%	6/16

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.6
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	2.2
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	205
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	62
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	0.219 <sup>1)</sup>
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			132
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			141.18
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			อิเล็กทรอนิกส์
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74

## VDI Drawing



# ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	85
ประเภทล้อรับโหลด	คู่   เดี่ยว
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน   โพลียูรีเทนแบบหิ้งรอย   ยาง   โพลียูรีเทน (สมรรถนะสูง)
ความจุแบตเตอรี่	205Ah (รถยกลิเธียมไอออน)   280Ah (รถยกตะกั่วกรด)   210Ah/345Ah (รถยกตะกั่วกรด)
เครื่องชาร์จ	24V-100A เครื่องชาร์จภายนอก (สำหรับแบตเตอรี่ 205Ah)   24V-30A เครื่องชาร์จภายนอก (สำหรับแบตเตอรี่ 210/280Ah)   24V-50A เครื่องชาร์จภายนอก (สำหรับแบตเตอรี่ 345Ah)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง
ล้อหมุนรอบตัว	ล้อเลื่อน
ความกว้างงา	540/685
ความยาวงา	1150/1220   850/1000/1300/1450/1600/1800 /2000/2200/2400
ความสูงแผงกันสินค้า	1220 mm (48in)   1520 mm (60in)