

KSi201

รถยกสองชั้นที่ทนทาน 2.0 ตัน

📏 2000 kg 📏 2100 mm 📏 24 V Li-ion

FORX



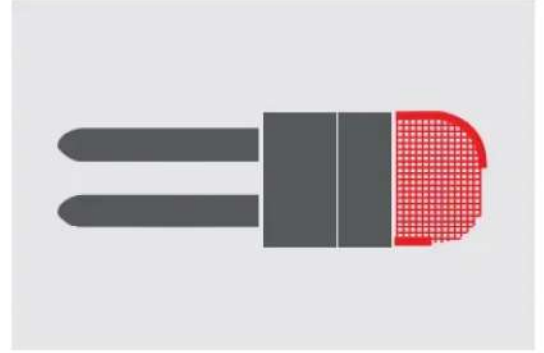
KSi201 เหมาะสำหรับคลังสินค้าที่มีการจราจรหนาแน่น ศูนย์โลจิสติกส์ และศูนย์กระจายสินค้า โดยที่ความเร็ว ความแข็งแรง และความยืดหยุ่นเป็นเรื่องสำคัญ ขอบคุณการยกเริ่มต้น ทำให้มีช่องว่างใต้ผิวดินมากขึ้นสำหรับท่าเรือและทางลาด และรองรับการจัดเลี้ยงแบบสองชั้นเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ด้วยความสูงในการยกสูงสุดถึง 2.1 ม. และห้องควบคุมที่ออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์ รวมถึงไม้พวยปรับระดับได้ แพลตฟอร์มแขวน และเบาะพิงที่มีการบุฟองน้ำ ทำให้ให้ทั้งประสิทธิภาพและความสะดวกสบายแก่ผู้ปฏิบัติงาน

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	205
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
ระยะศูนย์กลางไหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	920
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	1316
ระบบยก	h_3	mm	1600
ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h_4	mm	2112
ความยาวรวม	l_1	mm	2456
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	734
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	1306
ขนาดงา	s/e/l	mm	55×185×1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	2236
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			KSi201

คุณสมบัติ

ประสิทธิภาพสองชั้น

การยกเริ่มต้นช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเคลื่อนไหวพาเลทสองแผ่นได้ในเวลาเดียวกัน เพิ่มประสิทธิภาพและลดรอบการเดินทาง นอกจากนี้ยังให้ช่องว่างใต้พื้นที่ต้องการสำหรับการลาดและพื้นผิวที่ไม่เรียบ.



ระบบพลังงานลิเธียมไอออนขั้นสูง

มีแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน 24V/205Ah และเครื่องชาร์จ 30A ที่รวมไว้ในตัวสำหรับการใช้งานประจำวันอย่างสะดวกสบาย เครื่องชาร์จภายนอกตัวเลือก 100A ช่วยลดเวลาเสียด้วยการชาร์จเต็มได้ภายในเวลาเพียง 2 ชั่วโมง.

ห้องควบคุมที่ออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์

แพลตฟอร์มที่ไม่สั่นสะเทือน มีห้องป้องกันเหล็กหนา ไม้พ่ายปรับระดับได้ เบาะพิงที่มีการบุฟองน้ำ และราวจับ ช่วยให้ความสะดวกสบายและความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานในคลังสินค้าที่มีการจราจรหนาแน่น.



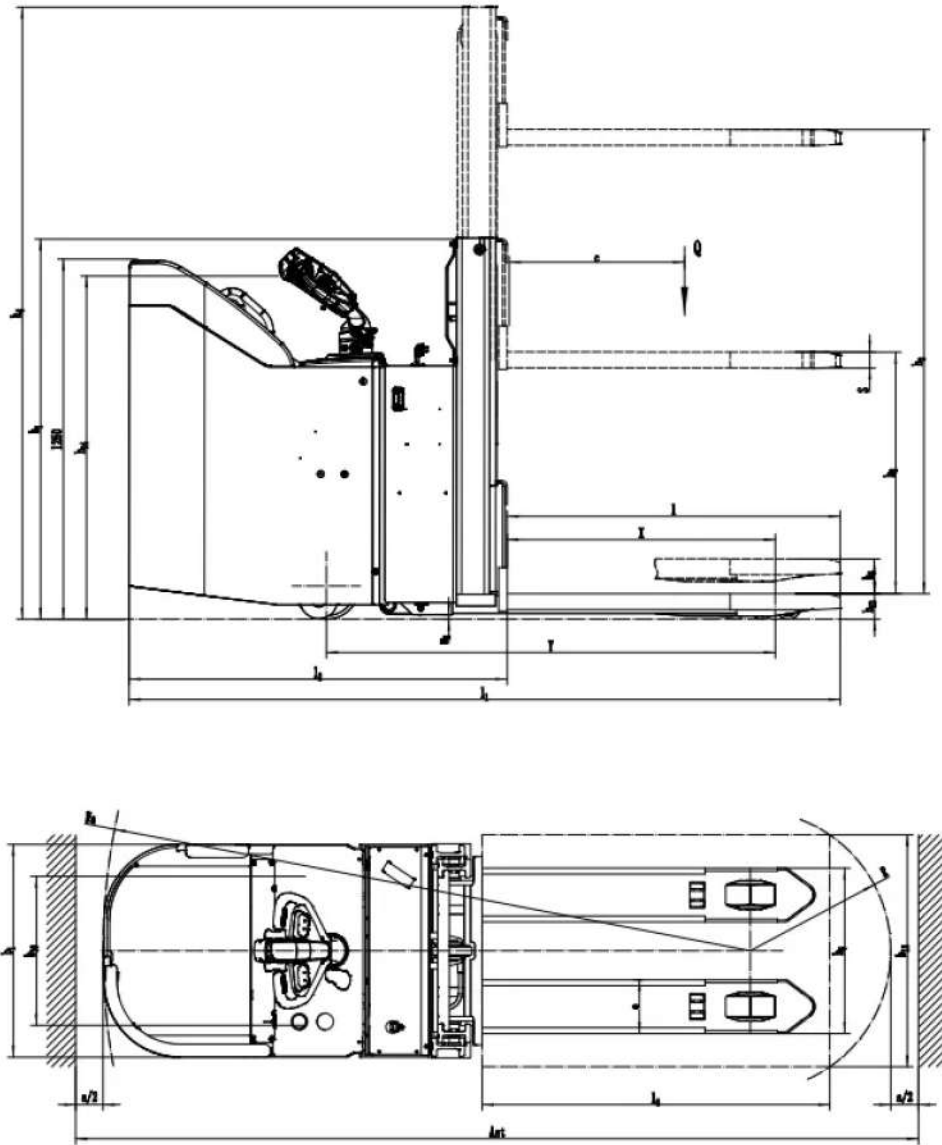
ความทนทานและส่วนประกอบที่พิสูจน์แล้ว

KSi201 สืบทอดเทคโนโลยีที่พิสูจน์แล้วจากซีรีส์ KPL201 โดยรวมหน่วยขับเคลื่อนที่พัฒนาแล้วกับมอเตอร์ AC และโครงสร้างเสาที่แข็งแรง สร้างความน่าเชื่อถือ การควบคุม และอายุการใช้งานที่ยาวนาน.

VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			KSi201
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			ยืน
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาชับถึงงา	x	mm	926
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1550
2.1	น้ำหนักรถ		kg	920
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	990/1930
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	680/240
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	230×75
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	85×70
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	130×55
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x,2/4
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b_{10}	mm	514
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b_{11}	mm	385
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	1316
4.4	ระบบยก	h_3	mm	1600
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h_4	mm	2112
4.6	ระยะยกเริ่มต้น		mm	120
4.9	ความสูงคั่นบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด	h_{14}	mm	1190/1290
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h_{13}	mm	92
4.19	ความยาวรวม	l_1	mm	2456
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	1306
4.21	ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	734
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	55×185×1150
4.24	ความกว้างแคร่งงา		mm	55×185
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b_5	mm	570
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีโหลด ใต้เสา		mm	16

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m ₂	mm	16
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	3026
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2920
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	2236
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	8.5/10
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.18/0.23
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.36/0.18
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	8/16
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			Electromagnetic
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	2.5
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	3
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	205
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	70
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	0.397 ¹⁾
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			120
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			114.5
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			อิเล็กทรอนิกส์
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	120



ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูง ยกอิสระ มีชั้นวาง (H2, MM)
2-Standard Mast	1600	1316	2112
2-Standard Mast	2100	1566	2612

ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาด	570*1150 570*1220 685*1150 685*1220
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	92
ตัวเลือกความกว้างแครง	650mm
ประเภทล้อรับโหลด	คู่ เดี่ยว
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน โพลียูรีเทนแบบทั้งรอย ยาง โพลียูรีเทน (NDI)
ความจุแบตเตอรี่	205Ah (ลิเทียมไอออน)
เครื่องชาร์จ	24V-30A ภายใน 24V-100A ภายนอก
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ถอดเตือน	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบเบรกอิเล็กทรอนิกส์	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบยกแบบสัดส่วน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
หลังคานิรภัย	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)