

RSC082

รถยกไฟฟ้าคานถ่วงน้ำหนัก 800 กิโลกรัม

📏 800 kg 📏 3000 mm 🔋 24 V Lead Acid/Li-ion

FORX

FORX

ซีรีส์ RSC ออกแบบมาสำหรับการจัดการพาเลท กล่อง และกรงที่หลากหลายภายในโกดัง โรงงาน และศูนย์กระจายสินค้า ด้วยการออกแบบแบบถ่วงน้ำหนัก มันสามารถยกพาเลทปิดและโหลดที่ไม่เป็นระเบียบที่รถยกแบบมาตรฐานไม่สามารถจัดการได้ด้วยแพลตฟอร์มพับได้และการป้องกันแขน ก็เหมาะสำหรับระยะทางการเดินทางที่ยาวนานขึ้น ในขณะที่ความสูงจากพื้น 116 มม. ช่วยให้การทำงานราบรื่นได้แม้ในพื้นที่ที่ไม่เรียบ

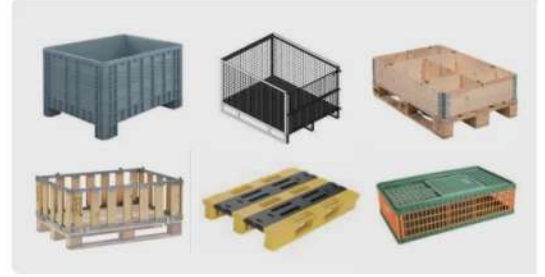


ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	800
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	400
น้ำหนักกรง		kg	1760
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2061
ระบบยก	h_3	mm	3000
ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h_4	mm	3732
ความยาวรวม	l_1	mm	2404
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	900
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	1334
ขนาดงา	s/e/l	mm	35×100×1070
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1250
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			RSC082

คุณสมบัติ

ออกแบบเพื่อการถ่วงน้ำหนักทั่วไป

ซีรีส์ RSC สามารถจัดการกับพาเลททุกประเภท รวมถึงพาเลทปิดและอุปกรณ์ขนส่งน้ำหนักพิเศษ ให้ความยืดหยุ่นมากกว่ารถยกมาตรฐาน



ระบบยกแบบสัดส่วน

ระบบยกแบบสัดส่วนซึ่งเป็นมาตรฐานในรุ่นจัดเตรียมให้วางพาเลทได้อย่างนุ่มนวลและแม่นยำในระบบชั้นวางหลายระดับ ลดความเสียหายของโหลและเพิ่มประสิทธิภาพ

ความสูงจากพื้นและความคล่องตัวสูง

ด้วยความสูงจากพื้น 116 มม. และรัศมีการหมุนที่กะทัดรัด (1250 มม. สำหรับ RSC082, 1510 มม. สำหรับ RSC122 และ 1707 มม. สำหรับ RSC152) ซีรีส์ RSC ยังคงทำงานได้อย่างราบรื่นบนพื้นผิวที่ไม่เรียบในขณะที่ยังคงความคล่องตัวในช่องแคบ



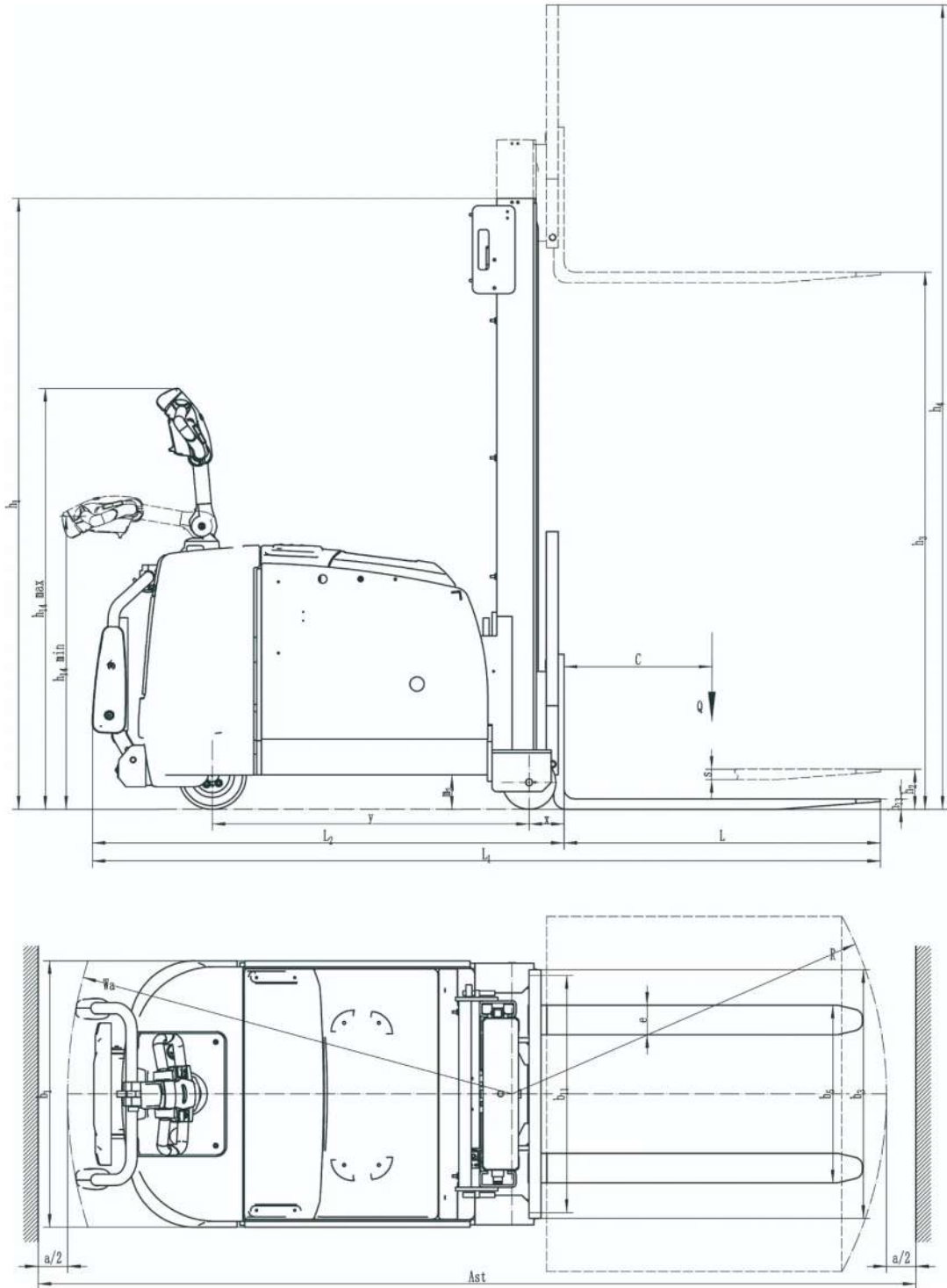
ความสะดวกสบายและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

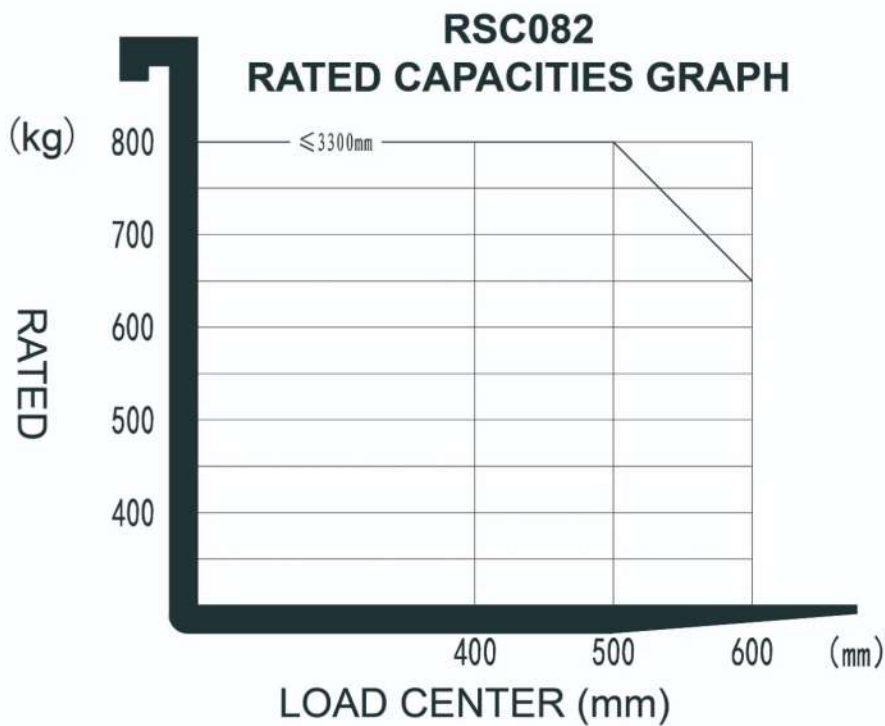
พีเจอร์เซ็นเพลตฟอร์มพับได้ การป้องกันแขน การควบคุมทางอิเล็กทรอนิกส์ และออฟชั่นเพิ่มเติม (หลอดไฟเตือนเสียง ตู้อับเสียงสนับสนุนด้านข้าง) ทำให้ซีรีส์ RSC ปลอดภัย ใช้งานง่าย และปรับตัวได้สำหรับเวลาทำงานที่ยาวนานขึ้น

VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			RSC082
1.3	ระบบขับเคลื่อน			ไฟฟ้า
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	800
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	400
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาคับถึงงา	x	mm	118
1.9	ฐานล้อ	y	mm	810
2.1	น้ำหนักรถ		kg	1760
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	570/1990
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	1180/580
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	230×90
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	180×65
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x,2
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b_{11}	mm	778
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาท่ำสุด	h_1	mm	2061
4.4	ระบบยก	h_3	mm	3000
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาค้ำเต็มที่	h_4	mm	3732
4.8	ความสูงเบาะนั่งเทียบกับ SIP/ความสูงยืน		mm	148
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h_{13}	mm	60
4.19	ความยาวรวม	l_1	mm	2404
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	1334
4.21	ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	900
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	35×100×1070
4.23	เครื่อง ISO 2328 ระดับ/ประเภท A, B			2A
4.24	ความกว้างเครื่อง		mm	620
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b_5	mm	620
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีโหลด ใต้เสา		mm	60
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m_2	mm	116
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2719

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2828
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1250
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5.5/6
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.13/0.2
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.16/0.15
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	5/8
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.6
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	2.2
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	190
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	0.551 ¹⁾
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			26.4
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			61.54
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			อิเล็กทรอนิกส์
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	30





ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากลาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงเสากลาง มีพนักพิง (H4, MM)
2-Standard Mast	2000	1561	2546	2732
2-Standard Mast	2500	1811	3046	3232
2-Standard Mast	2700	1911	3246	3432
2-Standard Mast	3000	2061	3546	3732
2-Standard Mast	3300	2211	3849	4032

ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	900*600 2A 100*35*1070 900*600 2A 100*35*920 900*600 2A 100*40*1150 900*600 2A 100*40*1220 900*600 2A 100*40*1370 900*600 2A 100*40*1520
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	60
ตัวเลือกความกว้างแครงงา	620

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ความสูงแผงกันลื่นด้า	732
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	210Ah 205Ah (ลิเธียมไอออน)
เครื่องชาร์จ	24V-30A ภายนอก (ตะกั่วกรด) 24V-100A ภายนอก (ลิเธียมไอออน)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง (บลูทูธ)
อุปกรณ์เสริม	ไม่
ระบบเติมน้ำอัตโนมัติ	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ไฟเตือนพื้นที่	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
กระจกมองหลัง	ไม่
ออกเดือน	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบтелеметิกส์	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)