

RSC202

อิเล็กทรอนิกส์เตอร์บาลานซ์สแตคเกอร์ 2.0 ตัน

📏 2000 kg 📏 3000 mm 📏 24 V Lead Acid/Li-ion

FORX

FORX



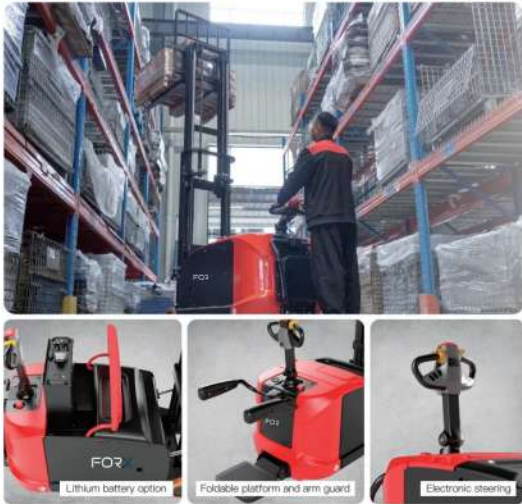
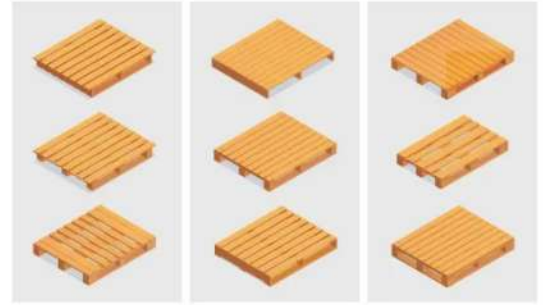
RSC202 เหมาะสำหรับคลังสินค้า สถานที่ผลิต และศูนย์กระจายสินค้าที่ต้องการการจัดการที่ยืดหยุ่นของพาเลทเปิด กรง และโหลดขนาดใหญ่ การออกแบบสมดุลช่วยให้สามารถจัดการพาเลทที่ไม่เป็นมาตรฐานที่รอกประเภท straddle ไม่สามารถจัดการได้ ด้วยการควบคุมด้วยอิเล็กทรอนิกส์ แพลตฟอร์มพับเก็บได้ และการป้องกันแขน รวมถึงพลังงาน Li-ion ตัวเลือก RSC202 จึงสามารถปรับตัวได้อย่างง่ายดายทั้งในพื้นที่คลังสินค้าที่แคบและระยะทางการเดินทางที่ยาวขึ้น

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	500
น้ำหนักกรง		kg	2480
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2018
ระบบยก	h_3	mm	3000
ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h_4	mm	3915
ความยาวรวม	l_1	mm	3178
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	900
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	2018
ขนาดงา	s/e/l	mm	40×122×1070
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1915
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			RSC202

คุณสมบัติ

การออกแบบสมดุลสากล

จัดการพาเลทเปิด, โหลดขนาดใหญ่ และผู้ขนส่งที่ไม่ปกติที่ไม่สามารถจัดการโดยรถยกประเภท straddle ได้โดยเสนอความยืดหยุ่นในการทำงานที่ไม่มีใครเทียบได้



การยกแบบสัดส่วนและการเอียงของท่อก

ระบบยกแบบสัดส่วนช่วยให้การวางโหลดอย่างแม่นยำและอ่อนโยน ขณะที่การเอียงของท่อกช่วยเพิ่มการควบคุมและความเสถียรสำหรับการซ้อนในระบบชั้นเก็บของหลายระดับ

การทำงานที่กระทัดรัดและเสถียร

ตัวรถมีการหมุนเพียง 1915 มม. และความสูงจากพื้น 116 มม. RSC202 จึงรวมความคล่องตัวในทางเดินแคบเข้ากับประสิทธิภาพที่ราบรื่นบนพื้นที่ไม่สม่ำเสมอ



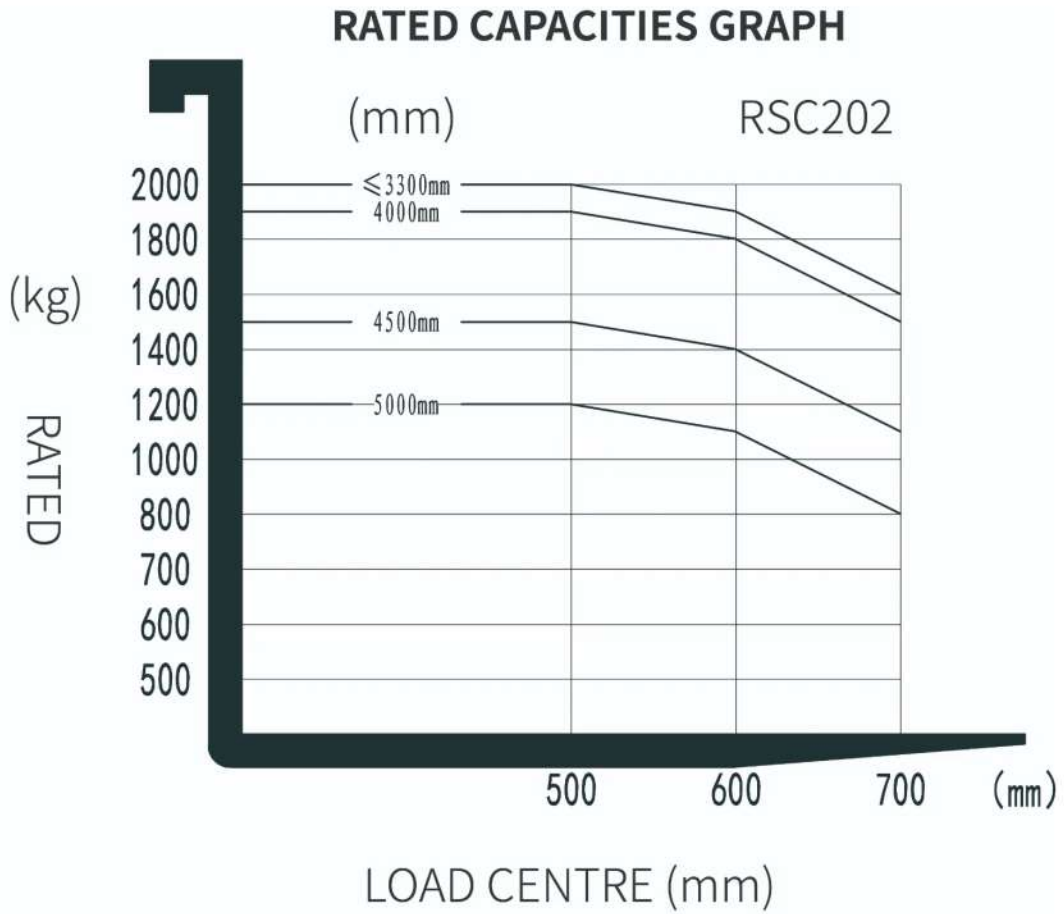
พลังงานที่ยืดหยุ่นและตัวเลือก

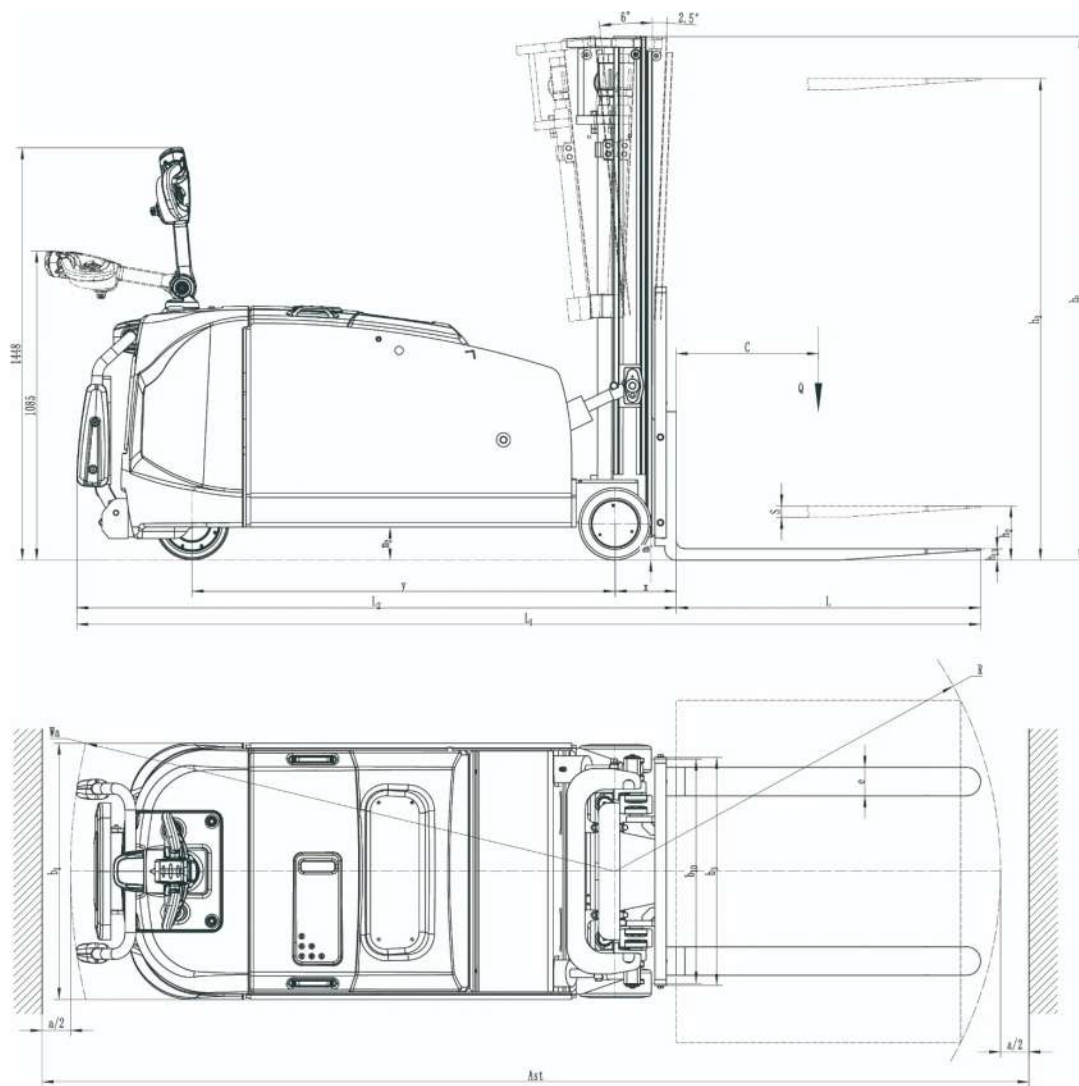
มาตรฐานมาพร้อมกับแบตเตอรี่ 24V/280Ah RSC202 สามารถอัปเกรดเป็นแบตเตอรี่ที่มีความจุมากขึ้นหรือแบตเตอรี่ Li-ion ตัวเลือกประกอบด้วยระบบโทรมาติก ไฟเตือน การเข้าถึงรหัส PIN และแพลตฟอร์มผู้ปฏิบัติงานพับเก็บได้เพื่อความยืดหยุ่นที่มากขึ้น

VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			RSC202
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	500
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาคับถึงงา	x	mm	215
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1487
2.1	น้ำหนักรถ		kg	2480
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	460/3520
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	1460/1020
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	260×105
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	254×102
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x,2
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b ₁₀	mm	-
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b ₁₁	mm	787
4.1	องศาเอียงเสา/แครงา หน้า/หลัง		°	1.5/7
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h ₁	mm	2018
4.3	ระยะยกอิสระ	h ₂	mm	150
4.4	ระบบยก	h ₃	mm	3000
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h ₄	mm	3915
4.8	ความสูงเบาะนั่งเทียบกับ SIP/ความสูงยืน	h ₇	mm	148
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h ₁₃	mm	60
4.19	ความยาวรวม	l ₁	mm	3178
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l ₂	mm	2018
4.21	ความกว้างรวม	b ₁ /b ₂	mm	900
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	40×122×1070
4.23	แครงา ISO 2328 ระดับ/ประเภท A, B			2A
4.24	ความกว้างแครงา		mm	800
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b ₅	mm	800
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีโหลด ใต้เสา		mm	80

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m ₂	mm	116
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	3478
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	3588
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1915
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5.5/6
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.10/0.16
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.19/0.16
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	5/6
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	3.3
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	3.0
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	210
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Lead Acid/Li-ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	190
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	1.904
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			34
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			41.21
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	30





ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสาทาง มีพนักพิง (H4, MM)	สูง ยกอิสระ มีชั้นวาง (H2, MM)
2-Standard Mast	2600	1838	3555	3555
2-Standard Mast	3000	2018	3915	3915
2-Standard Mast	3200	2118	4115	4115
2-Standard Mast	3600	2303	4505	4505
2-Standard Mast	3900	2453	4805	4805
3-Free Mast	4000	1822	4915	4915
3-Free Mast	4500	2022	5415	5415
3-Free Mast	4800	2122	5715	5715
3-Free Mast	5000	2187	5915	5915

ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	1250*500 2A 122*40*1070 1250*500 2A 122*40*1150 1250*500 2A 122*40*1220 1250*500 2A 122*40*1370 1250*500 2A 122*40*1500
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	60
ตัวเลือกความกว้างแครงา	780 915 1067 1220
ความสูงแผงกันลื่นด้า	915 (36 นิ้ว) 1220 (48 นิ้ว)
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน
ความจุแบตเตอรี่	280Ah 345Ah 205Ah (ลิเทียมไอออน)
เครื่องชาร์จ	24V-30A ภายนอก (ตะกั่วกรด) 24V-50A ภายนอก (ตะกั่วกรด) 24V-50A ภายนอก (ลิเทียมไอออน) 24V-100A ภายนอก (ลิเทียมไอออน)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง (บลูทูธ)
อุปกรณ์เสริม	ไม่ ชุดเลื่อนข้างแบบภายนอก ชุดปรับงา
ระบบเติมน้ำอัตโนมัติ	No Yes and not customized
ไฟเตือนพื้นที่	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
กระจกมองหลัง	ไม่
ถอดเตือน	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบเทเลเมติกส์	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบยกแบบสัดส่วน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
งาเอียงหน้าและหลัง	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
แป้นเหยียบพับได้	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
รหัสผ่าน	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
แผงกันด้านข้าง	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
อุปกรณ์รัดบัตร	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)