TDL161

รถฟอร์คลิฟท์แบบถ่วงน้ำหนัก 3 ล้อ ขับเคลื่อนคู่ 1,600 กก.

1600 kg 6000 mm 48 V Li-Ion

รถยก 3 ล้อรุ่นนี้เหมาะสำหรับการใช้งานในหลากหลายสภาพแวดล้อม รวมถึงคลังสินค้าขนาดใหญ่ ท่าเรือ รถบรรทุกเทียบข้าง และศูนย์กระจายสินค้า ให้สมรรถนะสูงทั้งภายในและภายนอกอาคาร

เพิ่มผลิตภาพด้วยหัวใจของแบตเตอรี่ลิเธียมไอออนและชุดขับเคลื่อนคู่ ตอบโจทย์ความต้องการของงานที่เข้มข้น

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	280
แรงดันแบตเตอรี่		V	48
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1600
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	500
น้ำหนักรถ		kg	3380
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2075
ระบบยก	h_3	mm	3000
ความสูงเมื่อยืดเสาเต็มที่	h_4	mm	4058
ความยาวรวม	l_1	mm	2933
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	1050
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	2013
ขนาดงา	s/e/l	mm	40X100X920
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1605
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			TDL161

คุณสมบัติ

ระบบบังคับเลี้ยวไฮดรอลิกที่เพิ่มการโต้ตอบระหว่างผู้ขับกับรถ

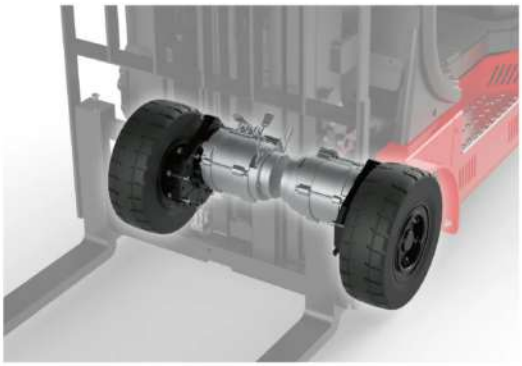
ซีรีส์ TDL ใช้ระบบบังคับเลี้ยวไฮดรอลิก ซึ่งทำให้การควบคุมมีความแม่นยำและการตอบสนองดีขึ้น แสดงถึงการโต้ตอบระหว่างผู้ขับกับรถที่ดีกว่า นอกจากนี้ ระบบบังคับเลี้ยวไฮดรอลิกยังมีโครงสร้างเรียบง่ายและเชื่อถือได้ ทำให้ต้นทุนการบำรุงรักษาต่ำกว่า

จอยสติ๊กแม่เหล็กไฟฟ้าเป็นอ็อปชันสำหรับความต้องการระดับพรีเมียม

สำหรับการจัดการวัสดุระดับพรีเมียม จอยสติ๊กแม่เหล็กไฟฟ้าพร้อมให้เลือกเป็นอ็อปชัน โดยมุ่งเน้นประสบการณ์การใช้งานและประสิทธิภาพ จอยสติ๊กรวบรวมการควบคุมทุกฟังก์ชันของรถไว้ในพื้นที่เท่าฝ่ามือ ทำให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถสั่งการทุกฟังก์ชันได้อย่างแม่นยำ

พื้นที่วางขาที่กว้างขึ้นเพื่อเพิ่มความสบายในการขับขี่

การออกแบบห้องผู้ปฏิบัติงานแบบบูรณาการมีจุดประสงค์เพื่อสร้างพื้นที่ปฏิบัติงานที่กว้างขึ้น ปรับปรุงหลักสรีรศาสตร์เพื่อลดปัญหาสุขภาพที่เกี่ยวกับงานของผู้ปฏิบัติงาน รวมทั้งเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน



สมรรถนะการทำงานทรงพลังและคงที่

แบตเตอรี่ลิเธียมที่รองรับการชาร์จตามโอกาส (opportunity charging) และมอเตอร์ขับเคลื่อนคู่ขนาด 5.4kW*2 รับประกันว่า ซีรีส์ TDL ทำงานด้วยกำลังเต็มที่ตลอดเวลาและให้สมรรถนะสูงอย่างต่อเนื่อง มาพร้อมที่ชาร์จแบบบูรณาการ 48V/50A เป็นมาตรฐานสำหรับความสะดวกในการชาร์จ และมีที่ชาร์จภายนอก 48V/150A และ 48V/200A เป็นอ็อปชันเพื่อให้เหมาะกับความต้องการของคุณ

โครงตัวรถได้รับการปรับแต่งเพื่อการติดตั้งและถอดแคบินที่ง่ายขึ้น

ซีรีส์ TDL มีการออกแบบที่ลู่ลมเช่นเดียวกับซีรีส์ L2 และมีโครงตัวรถแบบชิ้นเดียวที่ได้รับการปรับให้เหมาะสม ซึ่งทำให้ง่ายต่อการติดตั้งและถอดแคบิน

จอแสดงผล LED ใหม่ที่ให้ข้อมูลครบถ้วน

ซีรีส์ TDL มาพร้อมจอแสดงผล LED ความละเอียดสูง ติดตั้งที่มุมบนขวาของแคบิน เพียงมองครั้งเดียว ผู้ปฏิบัติงานสามารถตรวจสอบความเร็ว ชั่วโมงการทำงาน สถานะแบตเตอรี่ ระยะทางที่ขับ และสถานะการจอด จอแสดงผลที่ให้ข้อมูลอย่างครบถ้วนและใช้งานง่ายนี้ช่วยให้การทำงานผ่อนคลายและปลอดภัย

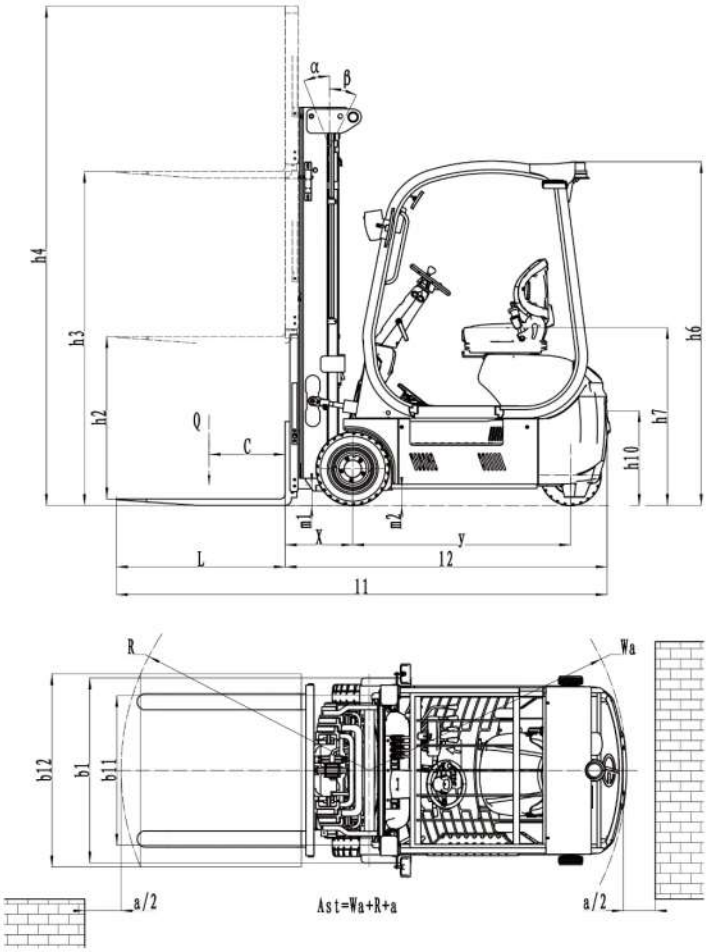
VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			TDL161
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			นั่งขับ
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1600
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	500
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาขับถึงงา	x	mm	420
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1358
2.1	น้ำหนักรถ		kg	3380
2.2	น้ำหนักลงเพลา มีโหลด หน้า/หลัง		kg	4153/827
2.3	น้ำหนักลงเพลา ไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	1468/1912
3.1	ยาง			ยางตัน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	18x7-8
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	140/55-9
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			2X/2
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b_{10}	mm	910

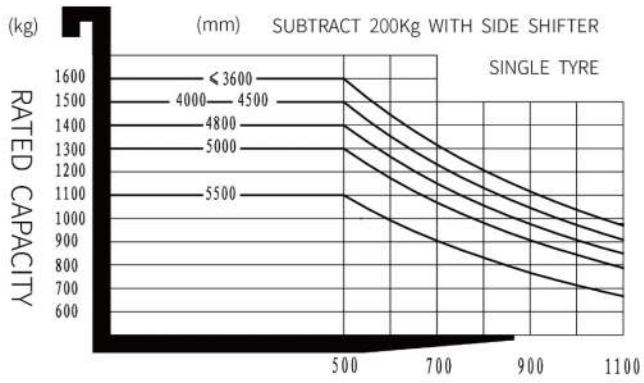
	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b_{11}	mm	210
4.1	องศาเอียงเสา/แคร่งา หน้า/หลัง		°	5/5
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2075
4.3	ระยะยกอิสระ	h_2	mm	100
4.4	ระบบยก	h_3	mm	3000
4.5	ความสูงเมื่อยืดเสาเต็มที่	h_4	mm	4058
4.7	ความสูงหลังคานิรภัย (ห้องโดยสาร)	h6	mm	2140
4.8	ความสูงเบาะนั่งเทียบกับ SIP/ความสูงยืน	h7	mm	1070
4.12	ความสูงจุดพ่วง	h10	mm	560
4.19	ความยาวรวม	l_1	mm	2933
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	2013
4.21	ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	1050
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	40X100X920
4.23	แคร่งา ISO 2328 ระดับ/ประเภท A, B			2A
4.24	ความกว้างแคร่งา		mm	1040
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีโหลด ใต้เสา		mm	86
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m_2	mm	104
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	3348
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	3485
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1605
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	15/16
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.35/0.43
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.45/0.37
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	15/17
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	5.4X2
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	11
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	280
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	48
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	153
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	5.55 [1)]

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			96
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			18.05
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.1	แรงดันใช้งานสำหรับอุปกรณ์เสริม		bar	180
10.2	ปริมาณน้ำมันสำหรับอุปกรณ์เสริม		ℓ/min	25
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			ไฮดรอลิก
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	79
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	50

VDI Drawing



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH



TDL161 LOAD CENTRE POSITION (mm)

ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงเสากาง มีพนักพิง (H4, MM)	สูงยกอิสระ ไม่มีพนักพิง (H2, MM)	สูงยกอิสระ มีพนักพิง (H2, MM)
2-Standard Mast	3000	2075	3740	4055	100	100
2-Standard Mast	3600	2375	4340	4655	100	100
2-Standard Mast	4000	2455	4740	5055	100	100
2-Free Mast	3000	2075	3740	4055	1365	1050
2-Free Mast	3300	2225	4040	4355	1515	1200
2-Free Mast	3600	2375	4340	4655	1665	1350
2-Free Mast	4000	2625	4840	5155	1915	1600
3-Free Mast	4000	1940	4740	5055	1230	915
3-Free Mast	4350	2090	5090	5405	1380	1065
3-Free Mast	4500	2140	5240	5555	1430	1115
3-Free Mast	4800	2240	5540	5855	1530	1215
3-Free Mast	5000	2305	5740	6055	1595	1280
3-Free Mast	5500	2475	6240	6555	1765	1450
3-Free Mast	6000	2690	6740	7055	1980	1665

ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	100*40*920 | 100*40*1070 | 100*40*1150 | 100*40*1200 | 100*40*1220 | 100*40*1370
ตัวเลือกความกว้างแคร่งา	1040mm | ใช่ (ปรับแต่งได้)
ตัวเลือกความสูงแคร่งา	1067mm (42in) | 1220mm (48in) | 1520mm (60in) | Yes and not customized
วัสดุล้อหน้า	ยางตัน | ยางตันไม่ทิ้งรอย
วัสดุล้อหลัง	Solid | Non-marking solid
ความจุแบตเตอรี่	280Ah | 360Ah UL | 405Ah
เครื่องชาร์จ	48V-50A internal | 48V-150A external | 48V-200A external
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง
ประเภทเบาะนั่ง	มาตรฐาน | พรีเมียม | แบบสปริง | KL01 พร้อมที่วางแขน
อุปกรณ์เสริม	ไม่ | ชุดเลื่อนข้างแบบในตัว | ชุดเลื่อนข้างแบบภายนอก | ชุดปรับงา
สลักลาก	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
โซ่ป้องกันไฟฟ้าสถิต	Yes
ไฟหน้า	LED
ไฟหลัง	ไม่ | LED
ไฟเตือนสีน้ำเงิน	ไม่ | 2 ด้านหน้า | 1 ด้านหลัง | 2 ด้านหน้า + 1 ด้านหลัง
ไฟเตือนพื้นที่	No | Red, one on each side | Red, rear | Red, one on each side + one on the back"
กระจกมองหลัง	กระจกมองหลัง 1 บาน | กระจกมองหลัง 2 บาน
ออดเตือน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบป้องกันผู้ปฏิบัติงาน (OPS)	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
พอร์ต USB	ไม่ | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
เครื่องชั่งอิเล็กทรอนิกส์พร้อมเครื่องพิมพ์	Yes and not customized | No
ระบบเทเลเมติกส์	No | Yes and not customized
ห้องโดยสาร	ไม่มี | ห้องโดยสารครึ่งห้องพื้นฐาน | ห้องโดยสารครึ่งห้องอัปเกรด | ห้องโดยสารเต็มรูปแบบ
ระบบยกแบบสัดส่วน	ไม่ | ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
โซ่ป้องกันไฟฟ้าสถิต	Yes and not customized
ไฟสัญญาณเลี้ยว	LED
ชุดฉีดน้ำที่ปัดน้ำฝน	No | Yes, only with cabin and not customized