

WPL202

รถยกพาเลทลิเทียมไอออนหนัก 2.0 ตัน

📏 2000 kg 📏 125 mm 🔋 24 V Li-Ion



WPL202 เหมาะสำหรับคลังสินค้า ศูนย์กระจายสินค้า และสภาพแวดล้อมการขายปลีกที่การใช้พื้นที่มีความสำคัญ ด้วยการออกแบบที่กะทัดรัดและรัศมีการเลี้ยวที่เล็ก (1320 มม.) ทำให้มันสามารถนำทางผ่านรถบรรทุกและทางเดินแคบได้อย่างง่ายดาย ฐานเก็บในที่เย็น (0 ~ -20°C) ที่มีชั้นส่วนกันน้ำ แบตเตอรี่ที่มีความร้อน ล้อยาง และน้ำมันไฮดรอลิกที่มีอุณหภูมิต่ำทำให้มันเหมาะสำหรับการขนส่งอาหารแช่แข็งและโลจิสติกส์เภสัชกรรม

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	100
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	320
ระบบยก	h_3	mm	125
ความยาวรวม	l_1	mm	1620
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	714
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	470
ขนาดงา	s/e/l	mm	55/170/1150
รัศมีการเลี้ยว	Wa	mm	1320
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			WPL202
ระบบขับเคลื่อน			Electric
รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม

คุณสมบัติ

ออกแบบมาอย่างบางเฉียบสำหรับพื้นที่แคบ

ด้วยความยาวของตัวถังเพียง 470 มม. และรัศมีการเลี้ยว 1320 มม. WPL202 ได้รับการออกแบบมาเพื่อเพิ่มความคล่องตัวในสภาพแวดล้อมที่คับแคบ เช่น รถบรรทุก, ทางเดินแคบ และคลังสินค้ากะทัดรัด ขนาดที่กะทัดรัดนี้ยังช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการขนส่งและลดต้นทุนการขนส่ง

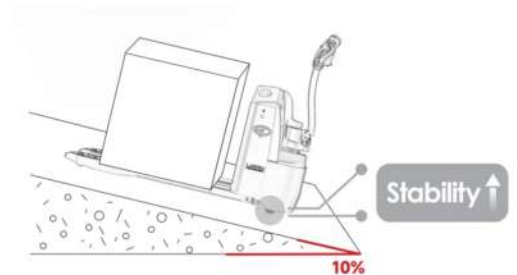


เทคโนโลยีลิเธียมพร้อมที่ชาร์จในตัว

ติดตั้งแบตเตอรี่ Li-ion ขนาด 24V/100Ah และที่ชาร์จขนาด 30A ในตัว WPL202 รองรับการชาร์จได้อย่างรวดเร็วโดยไม่มีการบำรุงรักษา ซึ่งทำให้มีเวลาใช้งานสูงสุดในงานหลายกะและความยืดหยุ่นในการดำเนินงานมากขึ้น

ล้อหมุนที่มีเอกลักษณ์เฉพาะ

WPL202 ใช้ล้อหมุนที่มีการชิงโครโนซ์ซึ่งรับประกันความเสถียรและการขึ้นลาดชันที่เหนือกว่า แม้ในขณะดำเนินการบนทางลาดหรือพื้นผิวที่ไม่เรียบ การออกแบบขั้นสูงนี้ช่วยลดความเสี่ยงในการล้มและมอบความสะดวกในการจัดการสินค้า



มีตัวเลือกสำหรับการเก็บในที่เย็น

รุ่นเก็บในที่เย็นของ WPL202 ติดตั้งหัวจับที่กันน้ำ แบตเตอรี่ลิเธียมที่มีความร้อน ล้อยาง และน้ำมันไฮดรอลิกที่มีอุณหภูมิต่ำ ทำให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดีในสภาพแวดล้อมที่เย็นจัดถึง -20°C

ความทนทานและความสะอาดกสบายสำหรับผู้ใช้

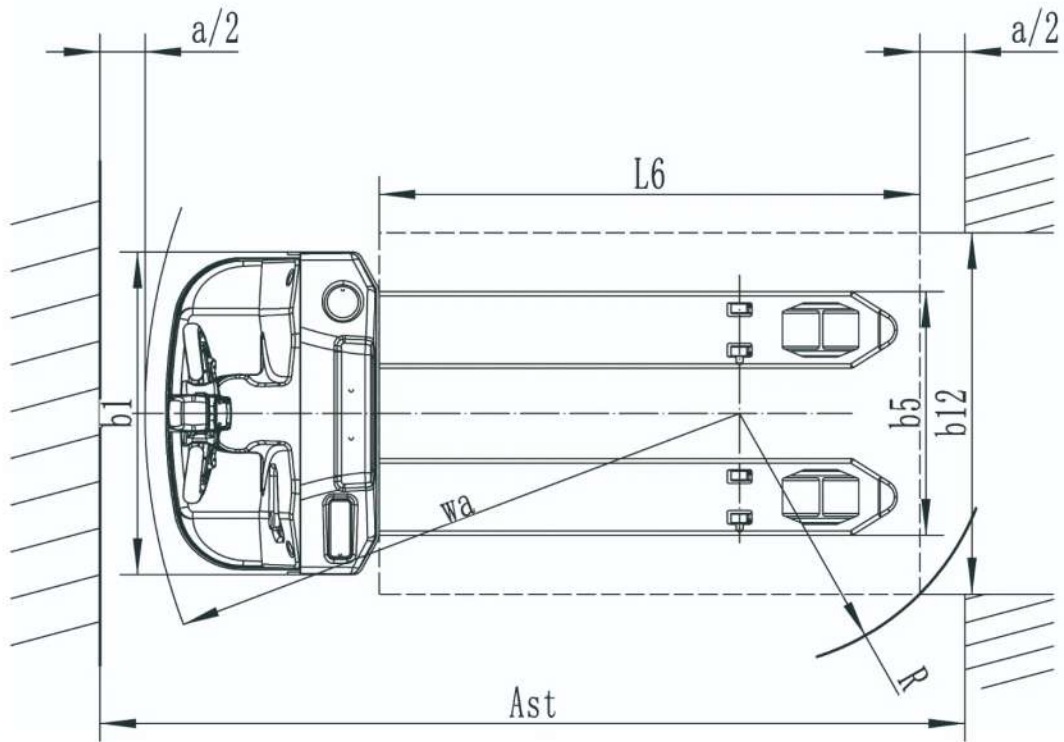
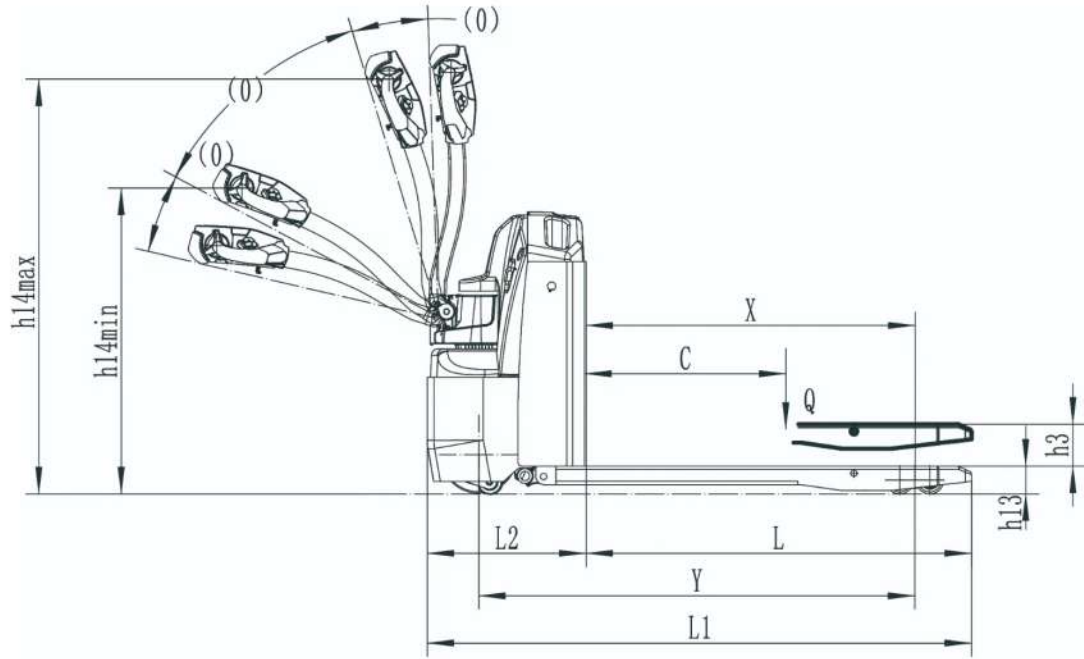
ผลิตจากชิ้นส่วนที่มีความเชื่อถือได้ในตลาด WPL202 รับประกันความน่าเชื่อถือในระยะยาว ตัวเลือกต่างๆ เช่น การเข้าถึงผ่านแป้นพิมพ์และระบบเทเลเมติกส์ยังช่วยเพิ่มความสะอาดและอนุญาตให้รวมเข้ากับระบบการจัดการคลังสมัยใหม่



VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			WPL202
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	2000
1.6	ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
1.8	ระยะโหลด จากกึ่งกลางเพลาชับถึงงา	x	mm	982
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1300
2.1	น้ำหนักรถ		kg	320
2.2	น้ำหนักลงเพลามีโหลด หน้า/หลัง		kg	825/1495
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีโหลด หน้า/หลัง		kg	255/65
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	230x75
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	Φ80x115/Φ85x70
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	Φ74x30
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1 x +2 / 4
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b ₁₀	mm	483
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b ₁₁	mm	370
4.4	ระบบยก	h ₃	mm	125
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h ₁₃	mm	85
4.19	ความยาวรวม	l ₁	mm	1620
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l ₂	mm	470
4.21	ความกว้างรวม	b ₁ /b ₂	mm	714
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	55/170/1150
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b ₅	mm	540/685
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m ₂	mm	27

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2153
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2080
4.35	รัศมีวงเสี้ยว	Wa	mm	1320
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5.5/6
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.022
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.039
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	10/16
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.6
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	0.8
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	100
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	44
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	0.256
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			85.16
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			171.35
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			กลไก
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	70



ตัวเลือก

รายการ

ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)

ขนาด

540*1150 | 540*850 | 540*1000 | 540*1220 | 540*1300 | 540*1450 | 540*1600 |
 540*1800 | 540*2000 | 540*2400 | 685*850 | 685*1000 | 685*1150 | 685*1220 |
 685*1300 | 685*1450 | 685*1600 | 685*1800 | 685*2000 | 685*2400

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	85
ความสูงแผงกันสินค้า	no 1220 1520
ประเภทล้อรับโหลด	คู่ เดี่ยว
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน โพลียูรีเทนแบบหิ้งรอย
ความจุแบตเตอรี่	100Ah ลิเทียมไอออน
เครื่องชาร์จ	24V-30A ในตัว
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมเครื่องนับชั่วโมง
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
การทำงานแบบยกตั้ง	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบเทเลเมติกส์	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้) ไม่
อินเตอร์ล็อกการชาร์จ มาตรฐาน อังกฤษ	ไม่
รุ่นห้องเย็น	No Yes and not customized
ลูกกลิ้งนำเข้า	ไม่
รหัสผ่าน	ไม่
ระยะห่างฝาครอบขับเคลื่อนจากพื้น	35mm 50mm