

WSA161

รถยก ลิเธียมไอออน หนัก 1.6 ตัน

📏 1600 kg 📏 3000 mm 📏 24 V Li-Ion



ซีรีส์ WSA ถูกออกแบบมาสำหรับการดำเนินการในคลังสินค้าที่เข้มข้น ศูนย์กระจายสินค้า และสิ่งอำนวยความสะดวกด้านการขนส่ง ที่การจัดเรียง ความแม่นยำ และความพร้อมใช้งานมีความสำคัญ ด้วยการควบคุมการยกแบบสัดส่วน ผู้ปฏิบัติงานสามารถจัดเรียงพาเลตได้อย่างราบรื่นและปลอดภัย แม้ในชั้นวางหลายระดับ ขนาดกะทัดรัดและการมองเห็นที่ดีขึ้นทำให้ซีรีส์ WSA มีประสิทธิภาพสูงในพื้นที่แคบ ขณะที่ตัวเสาแข็งแรงให้ความจุที่เชื่อถือได้ที่ระดับการยกสูง

ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	100
แรงดันแบตเตอรี่		V	24
พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1600
ระยะศูนย์กลางโหลด	c	mm	600
น้ำหนักรถ		kg	1070
ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2015
ระบบยก	h_3	mm	2915
ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h_4	mm	3495
ความยาวรวม	l_1	mm	1924
ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	810
ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	714
ขนาดงา	s/e/l	mm	65×170×1150
รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1506
ผู้ผลิต			EP
ชื่อรุ่น			WSA161

คุณสมบัติ

การจัดเรียงที่รวดเร็วและแม่นยำ

ซีรีส์ WSA สามารถยกได้สูงถึง 4.5 เมตรในเวลาเพียง 15 วินาที ทำให้ความเร็วในการจัดเรียงดีขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ ระบบการยกแบบสัดส่วนช่วยให้การวางพาเลตมีความแม่นยำในระบบชั้นวางหลายระดับ



รายละเอียดที่ใช้งานง่าย

ฝาครอบที่ออกแบบใหม่รวมถึงช่องเก็บของและจุดชาร์จ USB ช่วยให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานสามารถเก็บเอกสารหรือชาร์จอุปกรณ์ได้ขณะทำงาน การออกแบบที่จับแบบกะทัดรัดและโหมตความเร็วเข้าเพิ่มความปลอดภัยและความสะดวกสบายในการใช้งาน

การออกแบบที่กะทัดรัดพร้อมความมองเห็นที่ยอดเยี่ยม

ด้วยความยาวที่สั้นลงไปที่ใบมีดและรัศมีการหมุนที่ลดลง (ต่ำสุดเพียง 1446 มม.) รถยก WSA จึงเหมาะสำหรับทางเดินที่แคบ WSA161 มาพร้อมกับกระบอกลูกสูบด้านข้างสองตัวเป็นมาตรฐาน ช่วยปรับปรุงการมองเห็นของผู้ปฏิบัติงานในขณะยก



ระบบพลังงาน Li-ion ขั้นสูง

ติดตั้งด้วยแบตเตอรี่ Li-ion ขนาด 24V/100Ah และที่ชาร์จในตัว ซีรีส์ WSA รองรับการใช้งานที่รวดเร็วและยืดหยุ่นและไม่ต้องบำรุงรักษา ตัวเลือกแบตเตอรี่ Li-ion ขนาดใหญ่ 205Ah ที่ใช้เสริมช่วยยืดเวลาในการทำงานสำหรับแอปพลิเคชันที่มีหลายกะ

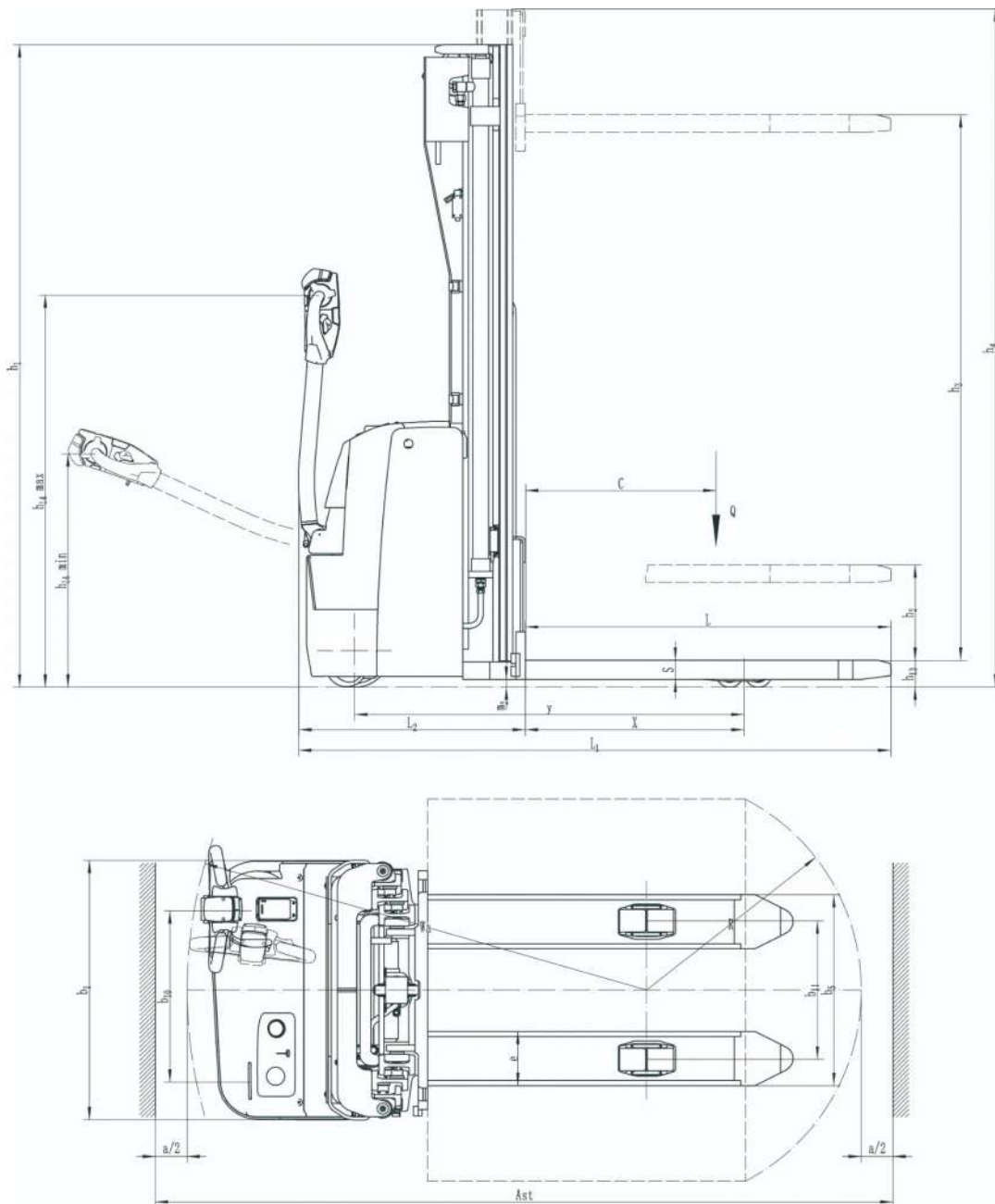
VDI Chart

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
1.1	ผู้ผลิต			EP
1.2	ชื่อรุ่น			WSA161
1.3	ระบบขับเคลื่อน			Electric
1.4	รูปแบบการปฏิบัติงาน			เดินตาม
1.5	พิกัดน้ำหนักยก	Q	kg	1600
1.6	ระยะศูนย์กลางไหล	c	mm	600
1.8	ระยะไหล จากกึ่งกลางเพลาชับถึงงา	x	mm	690
1.9	ฐานล้อ	y	mm	1261
2.1	น้ำหนักรถ		kg	1070
2.2	น้ำหนักลงเพลามีไหล หน้า/หลัง		kg	780/1890
2.3	น้ำหนักลงเพลาน้ำหนักไม่มีไหล หน้า/หลัง		kg	730/340
3.1	ยาง			โพลียูรีเทน
3.2	ขนาดยางหน้า		mm	230×75
3.3	ขนาดยางหลัง		mm	85×70
3.4	ล้อเสริม (ล้อหมุนรอบตัว)		mm	130×55
3.5	จำนวนล้อ หน้า/หลัง (x=ล้อขับเคลื่อน)			1x , 1/4
3.6	ระยะห่างล้อหน้า	b_{10}	mm	538
3.7	ระยะห่างล้อหลัง	b_{11}	mm	406
4.2	ความสูงเมื่อลดเสาต่ำสุด	h_1	mm	2015
4.4	ระบบยก	h_3	mm	2915
4.5	ความสูงเมื่อยึดเสาเต็มที่	h_4	mm	3495
4.9	ความสูงคั่นบังคับในตำแหน่งขับ ต่ำสุด/สูงสุด	h_{14}	mm	715/1200
4.15	ความสูงเมื่อลดต่ำสุด	h_{13}	mm	90
4.18	ความกว้างพื้นผิวรับไหล			170
4.19	ความยาวรวม	l_1	mm	1924
4.20	ความยาวถึงหน้างา	l_2	mm	714
4.21	ความกว้างรวม	b_1/b_2	mm	810
4.22	ขนาดงา	s/e/l	mm	65×170×1150
4.24	ความกว้างแคร่งงา		mm	750
4.25	ระยะห่างระหว่างแขนงา	b_5	mm	570
4.31	ระยะห่างจากพื้น มีไหล ใต้เสา		mm	25

	ข้อกำหนด	อ้างอิง	หน่วย	ค่า
4.32	ระยะห่างจากพื้น กึ่งกลางฐานล้อ	m ₂	mm	25
4.34.1	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 1000×1200 วางขวาง	Ast	mm	2383
4.34.2	ความกว้างทางเดินสำหรับพาเลท 800×1200 วางตามยาว	Ast	mm	2356
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	Wa	mm	1506
5.1	ความเร็วเดินทาง มีโหลด/ไม่มีโหลด		km/h	5/5.5
5.2	ความเร็วยก มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.23/0.3
5.3	ความเร็วลด มีโหลด/ไม่มีโหลด		m/s	0.4/0.36
5.8	ความสามารถขึ้นทางลาดสูงสุด มีโหลด/ไม่มีโหลด		%	8/16
5.10	เบรกใช้งาน			แม่เหล็กไฟฟ้า
5.11	เบรกจอด			แม่เหล็กไฟฟ้า
6.1	พิกัดมอเตอร์ขับเคลื่อน S2 60 นาที		kW	1.6
6.2	พิกัดมอเตอร์ยก S3 15%		kW	4.5
6.4	ความจุพิกัดแบตเตอรี่ K5		Ah	100
6.4	แรงดันแบตเตอรี่		V	24
6.4.1	ประเภทแบตเตอรี่			Li-Ion
6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่		kg	40
6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796		kWh/h	0.79 ¹⁾
6.7	ปริมาณการขนถ่ายตาม VDI 2198			64
6.8	ประสิทธิภาพการขนถ่ายตาม VDI 2198			46.24
8.1	ประเภทชุดขับเคลื่อน			กระแสสลับ (AC)
10.5	รูปแบบพวงมาลัย			กลไก
10.7	ระดับเสียงที่ตำแหน่งคนขับ		dB(A)	74
15.1	กระแสไฟขาออกเครื่องชาร์จ		A	30

WSA161 RATED CAPACITIES GRAPH





ตัวเลือกเสา

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาหุบ (H1, MM)	สูงเสากลาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงยกอิสระ ไม่มีพนักพิง (H2, MM)
2-Wide Mast	2600	1815	3095	
2-Wide Mast	3000	2015	3495	
2-Wide Mast	3300	2185	3835	
2-Wide Mast	3600	2312	4089	
2-Wide Mast	3900	2462	4389	
2-Wide Mast	4150	2592	4649	

ประเภทเสา	ความสูงยก (H3, MM)	สูงเสาทาบ (H1, MM)	สูงเสากาง ไม่มีพนักพิง (H4, MM)	สูงยกอิสระ ไม่มีพนักพิง (H2, MM)
2-Free Mast	2650	1815	3118	1320
2-Free Mast	2950	1962	3412	1470
2-Free Mast	3250	2115	3718	1620
3-Free Mast	4000	1820	4445	1345
3-Free Mast	4500	2020	4945	1545
3-Free Mast	4800	2115	5245	1645
3-Free Mast	5000	2185	5445	1715
3-Free Mast	5500	2385	5945	1915

ตัวเลือก

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ขนาดงา	1150*570 1150*685
ความสูงงาเมื่อลดต่ำสุด	90
ตัวเลือกความกว้างแครงงา	750
ความสูงแผงกันสินค้า	388
ประเภทล้อรับโหลด	คู่
วัสดุล้อรับโหลด	โพลียูรีเทน
วัสดุล้อขับเคลื่อน	โพลียูรีเทน โพลียูรีเทนแบบทั้งรอย ยาง
ความจุแบตเตอรี่	100Ah ลิเธียมไอออน 205Ah ลิเธียมไอออน 210Ah ตะกั่วกรด 240Ah ตะกั่วกรด
เครื่องชาร์จ	24V-30 ภายใน (ลิเธียมไอออน) 24V-100A ภายนอก (ลิเธียมไอออน) 24V-30A ภายนอก (ตะกั่วกรด)
จอแสดงระดับแบตเตอรี่ (BDI)	พร้อมนาฬิกา (บลูทูธ)
ล้อหมุนรอบตัว	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ระบบเติมน้ำอัตโนมัติ	ไม่ Yes and not customized (เฉพาะแบตเตอรี่ตะกั่วกรด)
ไฟเตือน	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ไฟเตือนพื้นที่	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
กระจกมองหลัง	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ออกเตือน	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
โหมดความเร็วต่ำ	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)

รายการ	ตัวเลือก (รายการที่เป็นตัวเลือกถูกทำเครื่องหมายด้วยสีเหลือง)
ระบบเทเลเมติกส์	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
อินเตอร์ล็อกการชาร์จ มาตรฐาน อังกฤษ	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
เด้ารับ USB	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ฟังก์ชันดึงแบตเตอรี่ด้านข้าง	ไม่
รุ่นห้องเย็น	ไม่
ระบบยกแบบสัดส่วน	ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)
ตัวเลือกแป้นกด	ไม่ ใช่ (ปรับแต่งไม่ได้)